



AGENZIA DELLE DOGANE E DEI MONOPOLI

DT IX - CAMPANIA

Ufficio Affari Generali

Sezione Acquisti

Prot. [come da segnatura di protocollo]

Napoli, [come da segnatura]

DETERMINAZIONE

VISTO il D.Lgs.30 luglio 1999 n.300 di riforma dell'organizzazione di Governo;

VISTO il D.Lgs.30 marzo 2001 n.165 e successive modificazioni;

VISTO il D.Lgs.18 aprile 2016 n.50 “Nuovo Codice dei Contratti Pubblici di lavori, servizi e forniture”, così come modificato dal D.Lgs.19 aprile 2017 n.56, aggiornato e coordinato con la legge 14 giugno 2019, n. 55, di conversione, con modificazioni, del decreto-legge 18 aprile 2019, n. 32;

VISTO il D.L. n.95 del 2012 (Spending Review) convertito con modificazioni dalla L. n.135 del 2012 che prevede l'obbligo per le amministrazioni pubbliche di approvvigionarsi mediante le Convenzioni di cui all'art 26, comma 1, della Legge 488/1999, o gli altri strumenti messi a disposizione da Consip;

VISTO lo Statuto e il Regolamento di amministrazione dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli;

VISTO il “Manuale delle procedure dell'attività negoziale”;

VISTO il Piano Triennale di Prevenzione per la prevenzione della Corruzione e della trasparenza 2021-2023 dell'Agenzia;

VISTA la linea guida ANAC n. 4 in materia di “Procedure per l'affidamento dei contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria, indagini di mercato, formazione e gestione degli elenchi di operatori economici”;

VISTO il combinato disposto degli artt.1 del D.L. 95/2012, convertito nella L. 135/2012, e art. 1 comma 450 della L. 296/2006, così come modificato dall'articolo 1, commi 130. della L. 145/2018 (legge di stabilità 2019), che impone il ricorso agli strumenti di acquisto (tra i quali in primis quello delle convenzioni) messi a disposizione da “Consip S.p.a. Consip e Ministero



ADM

AGENZIA DELLE DOGANE E DEI MONOPOLI

DT IX - CAMPANIA

Ufficio Affari Generali

Sezione Acquisti

dell'Economia e delle Finanze per i servizi informativi pubblici) per gli affidamenti relativi a beni e servizi di importo pari o superiore a € 5.000,00;

VISTA la normativa di riferimento in materia di sicurezza sui luoghi di lavoro (D.Lgs.81/2008);

VISTO che con ordine di esecuzione prot. n. 30769/RU/2023, assunto agli atti di questo ufficio al prot. n. 13341/RU/2023, il Direttore dell'ufficio Monopoli per la Campania ha ordinato alla società MOSCARIELLO S.r.l. – P.I. 03763220658 di Salerno con sede legale in Via R. Wenner n. 02 *“l'esecuzione con somma urgenza dei lavori e fornitura del servizio di espurgo necessari a risolvere la criticità evidenziata presso lo stabile di Salerno sito in Via Silvio Baratta n. 112 (SA)– UM Salerno”*.

VISTI:

- la relazione giustificativa dei lavori in parola prot. n. 2904/RI 2023 identificata agli atti di questo ufficio al prot. n. 14121/RU del 30.05.2023;
- il verbale identificato prot. n. 30765/RI 2023 identificato agli atti di questo ufficio al prot. n. 13340/RU del 22.05.2023;
- la constatazione dell'avvenuta ultimazione dei lavori prot. n. 3079/RI 2023 e relativo rapporto di servizio prot. n. 3002/RI 25/05/2023 assunti agli atti di questo ufficio al prot. n. 14121/RU del 30.05.2023;
- Preventivo della società Moscariello srl prot. n. 29856/RU del 18.05.2023;

RITENUTO che sono stati avviati i seguenti controlli:

- Regolarità contributiva mediante acquisizione del DURC scadenza 07/03/2024;
- Verifica nel Casellario ANAC con esito negativo del 09/11/2023;
- Richiesta rilascio Certificato Generale del casellario giudiziale e Anagrafe;
- Richiesta verifica regolarità fiscale/erariale.

CONSIDERATO che con il predetto verbale viene richiamato il preventivo di spesa formulato dalla Ditta interpellata, pari ad € 350,00 oltre IVA 22%, attestato per la congruità;

VISTO l'art. 163 del D.Lgs. n. 50/2016 in tema di procedure in caso di somma urgenza e di protezione civile;

80133 – Napoli, Via A. De Gasperi,20
Tel. 081-19334151 - 152

dir.campania@pec.adm.gov.it / dir.campania.aagg.acquist@adm.gov.it



ADM

AGENZIA DELLE DOGANE E DEI MONOPOLI

DT IX - CAMPANIA

Ufficio Affari Generali

Sezione Acquisti

RITENUTO pertanto, che ai sensi della testè citata norma, non vi sono motivi ostativi al pagamento di € 350,00 oltre IVA.

VISTI il numero **38/2023** assegnato alla presente determina dal programma di gestione adottato dall'Ufficio con nota prot. n. 4999/RI del 26.09.2017; **il CIG Z253D301A1**

Per le ragioni espresse in premessa,

IL DIRIGENTE DELL'UFFICIO

Autorizza la spesa di € 350,00 (trecentocinquanta/00) oltre IVA 22%, per l'esecuzione dell'intervento di cui in premessa che andrà a gravare sul conto budget **FD_BENIDEM**, "*Utilizzo fondo manutenzione ordinaria*" del seguente centro di costo: DT IX CAMPANIA e C.D.U Ufficio dei Monopoli per la Campania; cod. art. F01.0001.0001;

Del provvedimento si darà pubblicazione sul sito dell'Agenzia a norma e ad ogni effetto di legge.

IL DIRIGENTE DELL'UFFICIO

Maurizio Pacelli

Firmato digitalmente