



Prot. ASP n. 728 /RI

del 07.02.2018

Oggetto: Aggiudicazione dell'affidamento diretto ai sensi dell'art. 36 – comma 2 – lettera a) del D.Lgs 50/2016, tramite “trattativa diretta” sul Me.PA, avente ad oggetto la realizzazione delle opere murarie necessarie per il passaggio delle tubazioni flessibili dei condizionatori portatili presso il terzo piano dell'immobile sito in via Verdi n. 54 (Avellino) ospitante gli Uffici della S.O.T. di Avellino.

Il codice C.I.G. è il seguente: **Z1121E039E**.

Impegno complessivo della spesa € **1.800,00** (*euro milleottocento/00*) + IVA.

IL DIRETTORE DEL DISTRETTO DI NAPOLI

Visti

- il D.Lgs. 30.07.1999, n. 300, recante riforma dell'organizzazione del Governo a norma dell'articolo 11 della legge 15 marzo 1997, n. 59;
- il D.lgs. 30 marzo 2001, n. 165 e ss.mm.ii. che reca norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;
- il Decreto Legge 6 luglio 2012 n. 95 convertito dalla Legge 7 agosto 2012 n. 135 - Incorporazione dell'Amministrazione autonoma dei Monopoli di Stato nell'Agenzia delle Dogane dal 1° dicembre 2012;
- il Decreto 28 dicembre 2000 , recante le modalità di avvio delle agenzie fiscali e l'istituzione del ruolo speciale provvisorio del personale dell'amministrazione finanziaria a norma degli articoli 73 e 74 del decreto legislativo 30 luglio 1999, n. 300, successivamente modificato dal Decreto 20 marzo 200;
- il Regolamento di amministrazione deliberato dal Comitato di gestione in data 28 luglio 2016 così come modificato successivamente nelle sedute del Comitato di gestione del 27 ottobre 2016, del 22 maggio 2017 e del 6 luglio 2017;
- lo Statuto dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli, aggiornato con le modifiche approvate dal Comitato di gestione nella seduta del 29 novembre 2012;
- il Regolamento di contabilità, aggiornato con le modifiche approvate dal Comitato di gestione nella seduta del 1 dicembre 2014 ;

DIREZIONE INTERREGIONALE PER LA CAMPANIA E LA CALABRIA
DISTRETTO DI NAPOLI - SERVIZIO ACQUISTI E CONTRATTI

80133 Napoli – Via De Gasperi 20 -Telefono +39 081.19334144 – Fax + 39 0814206366
e-mail: dis.napoli.acquisti@agenziadogane.it did.campaniacalabria@pce.agenziadogane.it

- il Manuale di contabilità, adottato dall'Agenzia delle Dogane ai sensi dell'art. 8 del Regolamento di contabilità;
- la Determina n. 27804 dd. 09.11.2010 di organizzazione delle Direzioni Regionali e Interregionali;
- il Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli, 2017-2019, di cui alla Determinazione prot. n. 3541-R.I. del 10.02.2017 e ss.mm.ii.;
- il D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.;
- la determina a contrarre n. 04/2018 prot. 485 /RI del 25.01.2018, con cui è stata avviata una procedura negoziale sotto soglia ai sensi dell'art. 36, secondo comma, lett. a) del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. tramite Trattativa Diretta sul MePA per la realizzazione delle opere murarie necessarie per il passaggio delle tubazioni flessibili dei condizionatori portatili presso il terzo piano dell'immobile sito in via Verdi n. 54 (Avellino) ospitante gli Uffici della S.O.T. di Avellino;
- la trattativa diretta n. 389616, con cui è stata invitata a presentare offerta la società VITRUVIO RESTAURI Soc. Coop. con sede legale in Sant'Arpino (CE) – vico Atellano, 81030 Partita I.V.A.03604320618;

Considerato che:

- entro le ore 18,00 del giorno 05.02.2018 (termine ultimo di presentazione offerte) la suddetta procedura si è regolarmente conclusa con la presentazione, da parte del suddetto operatore economico, di un'offerta complessiva di € 1.800,00 (*euro milleottocento/00*) + IVA;
- la stessa società ha autocertificato il possesso dei requisiti di cui all'art. 80 e art. 83, comma 1, del D.Lgs n. 50/2016 e ha sottoscritto il Patto di Integrità e la dichiarazione di insussistenza vincoli di parentela;
- il Servizio Acquisti e Contratti ha effettuato il controllo sul possesso dei requisiti autocertificati;
- l'offerta corrisponde a quanto richiesto e rispetta il vincolo di spesa posto con la determina a contrarre n. 04/2018, prot. 485/RI del 25.01.2018;

DETERMINA

- di aggiudicare la presente procedura negoziale sotto soglia di cui all'art. 36 – comma 2– lettera a) e comma 6 del D. Lgs 50/2016, tramite “trattativa diretta” sul Me.PA ed avente ad oggetto la realizzazione delle opere murarie necessarie per il passaggio delle tubazioni flessibili dei condizionatori portatili presso il terzo piano dell'immobile sito in via Verdi n. 54 (Avellino) ospitante gli Uffici della S.O.T. di Avellino, alla società VITRUVIO RESTAURI Soc. Coop. con sede legale in Sant'Arpino (CE) – vico Atellano, 81030

Partita I.V.A.03604320618, per un importo complessivo di € 1.800,00 (euro milleottocento/00), IVA esclusa;

- di procedere, consequenzialmente, alla stipula del relativo contratto, secondo le modalità di *e-procurement* del Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione, senza attendere lo spirare del termine dilatorio di cui art. art. 32, comma 9, poiché ricorre l'ipotesi di cui art. 32, comma 10, lett. b);
- di dare atto che l'Ufficio presso il quale sono disponibili tutti gli atti di gara è il Servizio acquisti e contratti del Distretto di Napoli dell' Agenzia delle Dogane e dei Monopoli.

Funzionario Redigente: Rosario Alfieri

Responsabile del Servizio: Rosario Alfieri

il Direttore del Distretto
Dott.ssa Anna Maiello¹

¹ Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate