

Oggetto: Procedura negoziale sotto soglia ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. a) del D. lgs 50/2016 e ss.mm.ii., mediante Trattativa diretta su Me.PA, finalizzata all'affidamento del servizio di:

- ritiro, trasporto e concentramento presso il Deposito Reperti di Benevento di **Kg. 250** convenzionali di TLE di contrabbando, sequestrati negli spazi doganali e custoditi nel Magazzino Reperti presso l'Ufficio delle Dogane di Napoli 1 e di **Kg 280** convenzionali di TLE sequestrati presso la SOT di Capodichino e custoditi nei Magazzini GH dello scalo aeroportuale;
- ritiro e trasporto e distruzione di **kg 9.340** convenzionali di TLE sequestrati presso l'U.D. di Napoli 1, confezionati in 934 colli stivati nel contenitore TEMU 6723928 e affidati in custodia giudiziale al terminal SOTECO sito nel Porto di Napoli .

Il codice C.I.G. è il seguente: **ZC62237D73**.

Impegno complessivo della spesa € **8.000,00** + IVA (euro ottomila/00) + IVA.

IL DIRETTORE DEL DISTRETTO DI NAPOLI

Visti

- il D.Lgs. 30.07.1999, n. 300, recante riforma dell'organizzazione del Governo a norma dell'articolo 11 della legge 15 marzo 1997, n. 59;
- il D.lgs. 30 marzo 2001, n. 165 e ss.mm.ii. che reca norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;
- il Decreto Legge 6 luglio 2012 n. 95 convertito dalla Legge 7 agosto 2012 n. 135 - Incorporazione dell'Amministrazione autonoma dei Monopoli di Stato nell'Agenzia delle Dogane dal 1° dicembre 2012;
- il Decreto 28 dicembre 2000 , recante le modalità di avvio delle agenzie fiscali e l'istituzione del ruolo speciale provvisorio del personale dell'amministrazione finanziaria a norma degli articoli 73 e 74 del decreto legislativo 30 luglio 1999, n. 300, successivamente modificato dal Decreto 20 marzo 200;

- il Regolamento di amministrazione deliberato dal Comitato di gestione in data 28 luglio 2016 così come modificato successivamente nelle sedute del Comitato di gestione del 27 ottobre 2016, del 22 maggio 2017 e del 6 luglio 2017;
- lo Statuto dell’Agenzia delle Dogane e dei Monopoli, aggiornato con le modifiche approvate dal Comitato di gestione nella seduta del 29 novembre 2012;
- il Regolamento di contabilità, aggiornato con le modifiche approvate dal Comitato di gestione nella seduta del 1 dicembre 2014 ;
- il Manuale di contabilità, adottato dall’Agenzia delle Dogane ai sensi dell’art. 8 del Regolamento di contabilità;
- la Determina n. 27804 dd. 09.11.2010 di organizzazione delle Direzioni Regionali e Interregionali;
- il Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione dell’Agenzia delle Dogane e dei Monopoli, 2018-2020, di cui alla Determinazione prot. n. 2157/R.I. del 30.01.2018;
- il combinato disposto degli artt.1del D.L. 95/2012, convertito nella l. 135/2012, e 450 della L. 296/2006, così come modificato dall’articolo 1, commi 495 e 502. della l. 208/2015 (legge di stabilità 2016), che impone il ricorso agli strumenti di acquisto messi a disposizione dal sistema Consip e dalle centrali di Committenza regionali per gli affidamenti di importo pari o superiore a € 1.000,00;
- la L. 208/2015 che ha esteso alle Agenzie fiscali l’obbligo di approvvigionarsi utilizzando le convenzioni-quadro (per effetto della modifica apportata all’art. 1, comma 449, della L. 296/2006);
- la L. 205 del 27.12.2017 “Bilancio di previsione dello Stato per l’anno finanziario 2018 e bilancio pluriennale per il triennio 2018-2020”;
- il Manuale dell’Attività Negoziale dell’ Agenzia, aggiornato con delibera n. 325 del Comitato di Gestione del 15.12.2016;
- il D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii., con particolare riferimento agli artt. 30, 32, 36, 95.
- le linea guida ANAC: n. 4 in materia di “Procedure per l’affidamento dei contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria, indagini di mercato, formazione e gestione degli elenchi di operatori economici” e n. 3 in materia di “ Nomina, ruolo e compiti del responsabile unico del procedimento per l’affidamento di appalti e concessioni”;
- l’art. 26, comma 6 del D.lgs. 81/2008 e ss.mm.ii. e la determinazione ANAC n. 3/2008 riguardanti la disciplina del DUVRI ed i rischi da interferenza nell’esecuzione degli appalti;
- gli atti. 37 del D.lgs. 33/2013 e 1, comma 32 della legge 190/2012, in materia di "Amministrazione trasparente" e la determina ANAC 1310/2016;
- l’art. 2, comma 3 e l’art. 17, comma 1 del D.P.R. 62/2013, "Regolamento recante il Codice di comportamento dei dipendenti pubblici a norma dell’art. 54 del d.lgs. 30 marzo 2001, 11.

- 165", nonché il "Codice di Comportamento del personale dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli";
- il Piano biennale degli acquisti di beni e servizi 2018-2019, di cui art. 21 del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. di questa Direzione Interregionale, approvato dalla D.C.P.A.S.L. – Ufficio Acquisti – con nota prot. 4184/RU del 15.01.2018;
 - la determina a contrarre n. 06/2018 prot. 787/RI del 09.02.2018, con cui è stata avviata una procedura negoziale sotto soglia ai sensi dell'art. 36, secondo comma, lett. a) del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. tramite Trattativa Diretta sul MePA per l'affidamento dei seguenti servizi:
 - ✚ ritiro, trasporto e concentramento presso il Deposito Reperti di Benevento di Kg. 250 convenzionali di TLE di contrabbando, sequestrati negli spazi doganali e custoditi nel Magazzino Reperti presso l'Ufficio delle Dogane di Napoli 1 e di Kg 280 convenzionali di TLE sequestrati presso la SOT di Capodichino e custoditi nei Magazzini GH dello scalo aeroportuale;
 - ✚ ritiro e trasporto e distruzione di kg 9.340 convenzionali di TLE sequestrati presso l'U.D. di Napoli 1, confezionati in 934 colli stivati nel contenitore TEMU 6723928 e affidati in custodia giudiziale al terminal SOTECO sito nel Porto di Napoli;
 - la trattativa diretta n.402853, con cui è stata invitata a presentare offerta la società **Edil Ambiente Pagnozzi s.r.l.**, con sede legale a Pannarano (BN) alla Piazza dei Martiri n.6, P.IVA 01130780628;

Considerato che:

- entro le ore 18,00 del giorno 15.02.2018 (termine ultimo di presentazione offerte) la suddetta procedura si è regolarmente conclusa con la presentazione, da parte del suddetto operatore economico, di un'offerta complessiva di **€ 8.000,00 (euroottomila/00)** + IVA;
- la stessa società ha autocertificato il possesso dei requisiti di cui all'art. 80 e art. 83, comma 1, del D.Lgs n. 50/2016 e ha sottoscritto il Patto di Integrità e la dichiarazione di insussistenza vincoli di parentela;
- il Servizio Acquisti e Contratti ha effettuato il controllo sul possesso dei requisiti autocertificati;
- l'offerta corrisponde a quanto richiesto e rispetta il vincolo di spesa posto con la determina a contrarre n. 06/2018, prot. 787/RI del 09.02.2018;

DETERMINA

- di aggiudicare la presente procedura negoziale sotto soglia di cui all'art. 36, comma 2, lett.a) e comma 6 del D. Lgs 50/2016, tramite "trattativa diretta" sul Me.PA, avente ad oggetto il **ritiro, trasporto e concentramento** presso il Deposito Reperti di Benevento di Kg. 250 convenzionali di TLE di contrabbando, sequestrati negli spazi doganali e custoditi

nel Magazzino Reperti presso l'Ufficio delle Dogane di Napoli 1 e di Kg 280 convenzionali di TLE sequestrati presso la SOT di Capodichino e custoditi nei Magazzini GH dello scalo aeroportuale e il **ritiro e trasporto e distruzione** di kg 9.340 convenzionali di TLE sequestrati presso l'U.D. di Napoli 1, confezionati in 934 colli stivati nel contenitore TEMU 6723928 e affidati in custodia giudiziale al terminal SOTECO sito nel Porto di Napoli, alla società **Edil Ambiente Pagnozzi s.r.l.**, con sede legale a Pannarano (BN) alla Piazza dei Martiri n.6, P.IVA 01130780628, per un importo complessivo di € **8.000,00** (*euro ottomila/00*), IVA esclusa;

- di autorizzare, pertanto, l'impegno di € 8.000,00 (*euro ottomila/00*), + IVA, che trova imputazione e copertura sulla voce del budget 2018 **FD_VERGESMER** Cod. Articolo F01.00020001 "*Spese per la distruzione di beni sequestrati*" gestito dal centro di costo DZ1420000 della Direzione Interregionale per la Campania e la Calabria;
- di procedere, consequenzialmente, alla stipula del relativo contratto, secondo le modalità di *e-procurement* del Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione, senza attendere lo spirare del termine dilatorio di cui art. art. 32, comma 9, poiché ricorre l'ipotesi di cui art. 32, comma 10, lett. b);
- di procedere agli adempimenti pubblicitari di cui art. 29 del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.;
- di dare atto che l'Ufficio presso il quale sono disponibili tutti gli atti di gara è il Servizio acquisti e contratti del Distretto di Napoli dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli.

Funzionario Redigente: Ester Cozzolino

Responsabile del Servizio: Rosario Alfieri

il Direttore del Distretto
Dott.ssa Anna Maiello¹

¹ Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate