



**AGENZIA DELLE DOGANE
E DEI MONOPOLI**

Prot. n.1004 /RI

OGGETTO: Richiesta di Offerta (RdO) sul Mercato elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) per la fornitura del Servizio di manutenzione ordinaria e straordinaria delle aree verdi circostanti lo stabile della Direzione Interregionale delle Dogane di Firenze, dell'Ufficio delle Dogane di Firenze, dell'Ufficio delle Dogane di Prato e della Sezione Operativa Territoriale di Terni. Determina di aggiudicazione.

CIG: 7422461894

IL DIRETTORE DEL DISTRETTO

VISTA la determina prot. n.675 /RI del 13 marzo 2018, con la quale si è dato avvio alla procedura in oggetto, il cui termine di presentazione delle offerte è stato fissato per il 5 aprile 2018;

PRESO ATTO che, entro i termini di cui sopra, sono pervenute le offerte di cinque operatori economici;

VISTO il disciplinare di gara che al punto 5) stabiliva *“Il fornitore dovrà indicare nella scheda economica, per ciascuna voce, il costo annuo per unità di misura. Il valore complessivo dell’offerta sarà, di conseguenza, ottenuto con il seguente calcolo:*

a) il costo annuale offerto per singola voce dovrà essere moltiplicato per le corrispondenti quantità elencate nell’ Appendice 1; si ottiene così il costo annuale offerto per ogni voce;

b) i vari risultati ottenuti dalle operazioni di cui al punto a) dovranno essere sommati;

c) il risultato di cui al punto b) dovrà essere moltiplicato per il numero di anni di durata del contratto (due).

Il valore complessivo dell'offerta dovrà essere riportato nella scheda economica nel campo denominato " Prezzo complessivo della fornitura del servizio". In caso di discordanza, farà fede l'importo indicato come costo annuale del servizio per ogni voce.

PRESO ATTO che a seguito dell'apertura delle buste economiche, le offerte di EUROAPPALTI e di SOC.COOP. PULISVEVO presentavano discordanza tra il " valore complessivo" e "l'importo indicato come costo annuale del servizio per ogni voce" e, pertanto, come stabilito nel disciplinare, è stato considerato ai fini del calcolo dell'offerta "l'importo indicato come costo annuale del servizio per ogni voce"

PRESO ATTO che la piattaforma "Acquistinretepa.it" ha sorteggiato, per la procedura di cui all'oggetto, quale criterio per la verifica dell'anomalia delle offerte quello di cui all'Art. 97, comma 2, lett. a) del D.Lgs.50/2016;

PRESO ATTO, altresì, che, a seguito dei ricalcoli sopraindicati, nessuna offerta risulta anomala;

CONSIDERATO che tutte le operazioni di gara sono state svolte nel pieno rispetto della vigente normativa in materia;

DETERMINA

Art. 1

E' approvata la seguente graduatoria:

Operatore economico	Importo offerta
1.COOPERATIVA AUSILIARI DEL TRAFFICO L.A.T.	EURO 21.381,60;
2.SOC.COOP. PULISVEVO	EURO 23.469,60;
3.CRISTOFORO SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE ONLUS	EURO 24.118,08;

4.EUROAPPALTI	EURO 24.603,00
5.C.T.A. COOPERATIVA TERRITORIO AMBIENTE MONTANO ACQUACHETA	EURO 25.846,92.

Miglior offerta: Euro 21.381,60

Art. 2

Il Servizio di manutenzione ordinaria e straordinaria delle aree verdi circostanti lo stabile della Direzione Interregionale delle Dogane di Firenze, dell'Ufficio delle Dogane di Firenze, dell'Ufficio delle Dogane di Prato e della Sezione Operativa Territoriale di Terni è aggiudicato alla ditta COOPERATIVA AUSILIARI DEL TRAFFICO L.A.T. per l'importo di euro 21.381,60.

La presente aggiudicazione diverrà efficace all'esito della verifica del possesso dei requisiti dichiarati, così come previsto all'art.32, comma 7. Del D.Lgs.n.56/2017.

Firenze, 26 aprile 2018

Il Direttore dell'Ufficio
Dott.ssa Rosita D'Amore
Firmato digitalmente