



DT IX - CAMPANIA
Ufficio Affari generali
Sezione Acquisti

Prot.: 1528/RI

Napoli, 29 aprile 2022

OGGETTO: Adesione all'Accordo Quadro noleggio 1 lotto 6 per il noleggio e servizi accessori di sei autoveicoli richiesti dall'Ufficio Monopoli per la Campania.

DETERMINAZIONE

VISTO il D.lgs. 30.07.1999, n. 300, recante la riforma dell'organizzazione del Governo a norma dell'articolo 11 della legge 15 marzo 1997, n. 59;

VISTO il D.lgs. 30 marzo 2001, n. 165 e ss.mm.ii., che reca norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;

VISTO lo Statuto dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli;

VISTO il Regolamento di amministrazione;

VISTO il Regolamento di contabilità;

VISTO il Manuale di contabilità, adottato dall'Agenzia delle Dogane ai sensi dell'art. 8 del Regolamento di contabilità;

VISTO il Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli, 2020-2022, aggiornato con determina direttoriale prot. 33935/RU del 28 gennaio 2020 e ss.mm.ii.;

VISTO il combinato disposto degli artt.1 del D.L. 95/2012, convertito nella L. 135/2012, e 450 della L. 296/2006, così come modificato dall'articolo 1, commi 495 e 502. della L. 208/2015 (legge di stabilità 2016), che impone il ricorso agli strumenti di acquisto messi a disposizione dal sistema Consip e dalle centrali di Committenza regionali per gli affidamenti di importo pari o superiore a € 5.000,00;

VISTA la L. 208/2015 che ha esteso alle Agenzie fiscali l'obbligo di approvvigionarsi utilizzando le convenzioni-quadro (per effetto della modifica apportata all'art. 1, comma 449, della L. 296/2006);

VISTO il D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.;

VISTO il Manuale dell'Attività Negoziale dell'Agenzia;

VISTE le linee guida ANAC n. 3 in materia di "*Nomina, ruolo e compiti del responsabile unico del procedimento per l'affidamento di appalti e concessioni*";

VISTI gli artt. 37 del D.lgs. 33/2013 e 1, comma 32 della legge 190/2012, in materia di "*Amministrazione trasparente*" e la determina ANAC 1310/2016;

VISTO l'art. 2, comma 3 e l'art. 17, comma 1 del D.P.R. 62/2013, "*Regolamento recante il Codice di comportamento dei dipendenti pubblici a norma dell'art. 54 del d.lgs. 30 marzo 2001, 11. 165*", nonché il "*Codice di Comportamento del personale dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli*";

DT IX - CAMPANIA
Ufficio Affari generali
Sezione Acquisti

VISTO il D.L. 18/2020 cd. Decreto Cura Italia;

VISTE le Determinazioni del Direttore Generale n. 124672/RU e n. 124676/RU del 22/04/2020 e n. 155370/RU del 25/05/2020 inerenti la nuova Organizzazione delle Strutture di Vertice Centrali e Territoriali;

VISTO il Piano di cui art. 21 del D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. approvato dalla DAMMF – Ufficio acquisti e contratti;

CONSIDERATO che risulta necessario stipulare con urgenza un contratto di noleggio per delle autovetture di servizio da destinare all'Ufficio Monopoli per la Campania, come rappresentato dallo stesso ufficio con nota prot. n. 16186/RU del 22.02.2022, acquisita agli atti in data 23.02.2022 al prot. n. 4659/RU;

CONSIDERATO che sulla base di quanto richiesto da quest'ufficio con nota prot. n. 6864/RU del 17.03.2022, l'Ufficio Monopoli per la Campania con nota prot. n. 35312/RU del 27.04.2022, acquisita in pari data al prot. n. 10346/RU, ha comunicato il proprio fabbisogno di sei autovetture da noleggiare, tipologia contrattuale di 36 mesi, km 60.000, e alcuni servizi opzionali a pagamento.

CONSIDERATO che è stata accertata mediante la consultazione del portale www.acquistiinrete.it l'assenza di iniziative nell'ambito delle convenzioni Consip, ma la presenza dell'Accordo Quadro veicoli in Noleggio 1 lotto 6 che risulta soddisfare la tipologia di fornitura in noleggio richiesta dall'Ufficio Monopoli per la Campania, aggiudicata alla società **Lease Plan Italia SpA**, che assicura contratti attuativi mediante ordinativi di fornitura;

CONSIDERATO che in riferimento alla specifica prestazione lavorativa oggetto del contratto e viste le misure gestionali ed organizzative già in atto presso le singole strutture destinatari della suddetta fornitura, risulta applicabile il comma 3 bis dell'art. 26 del D.lgs. 81/2008, inerente alla non obbligatorietà della redazione del DUVRI;

VISTO il CIG: **921260849F**, il **CPV 60171000-7**, il **CUI da assegnare**, il numero **17/2022** assegnato alla presente determina dal programma di gestione adottato dall'Ufficio con nota prot. n. 4999/RI del 26.09.2017;

ADOTTA LA SEGUENTE DETERMINAZIONE

Articolo 1

Si dispone di aderire all'Accordo Quadro Veicoli in noleggio 1 Lotto 6 inerente al noleggio e servizi accessori di sei autoveicoli richiesti dall'Ufficio Monopoli per la Campania, per la durata di **36 mesi**, avente quale fornitore aggiudicatario la società **Lease Plan Italia SpA**.

DT IX - CAMPANIA
Ufficio Affari generali
Sezione Acquisti

Questa stazione appaltante si riserva la facoltà di cui all'art. 106 del D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii., in merito alle possibili modifiche in corso di esecuzione del contratto alle condizioni ivi previste.

Questa stazione appaltante si riserva di non procedere all'aggiudicazione qualora l'offerta risulti non conveniente o inidonea in relazione all'oggetto del contratto o per gravi motivi o per sopravvenuti motivi di pubblico interesse ovvero nel caso di mutamento della situazione di fatto o di nuova valutazione dell'interesse pubblico originario, senza che ciò comporti il riconoscimento di alcuna somma in favore del concorrente.

Articolo 2

Si autorizza un impegno di spesa massimo stimato, destinato alla copertura del costo del contratto che si intende stipulare, pari a complessivi **€ 49.631,52** (euro *quarantanovemilaseicentotrentauno/00*) + IVA, che troverà imputazione contabile e copertura finanziaria alla voce di budget **"FD03600020 "Gestione mezzi di trasporto"**, articolo **"C05.0008.0004"**, dei seguenti centri di Costo: **Ufficio Monopoli per la Campania, che dovrà garantire la rispettiva copertura economica** con una stima dei costi suddivisa per i seguenti anni, e decorrenti dalla presunta consegna degli autoveicoli nel mese di luglio 2022 (il termine massimo di 180 giorni solari dalla data di irrevocabilità dell'ordine sarebbe ottobre 2022):

2022	2023	2024	2025
€ 8.271,92	€ 16.543,84	€ 16.543,84	€ 8.271,92

Articolo 3

Il punto istruttore è il dott. Rosario Alfieri, che provvederà ad istruire la pratica.

Il RUP è la scrivente.

Il DE (direttore dell'esecuzione) è il Direttore dell'Ufficio Monopoli per la Campania destinatario della fornitura, che si atterrà scrupolosamente agli adempimenti previsti dalla disposizione di servizio n. 6/2017 prot. 16347/RU del 07.06.2017.

Quest'Ufficio procederà agli adempimenti pubblicitari di cui all'art. 29 del D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii..

Titolare IDR: Rosario Alfieri

Il Dirigente dell'Ufficio
*Carmelina Marrone*¹

¹ Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate