



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



- ALLEGATO 4A -

SCHEDE TECNICHE



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



INDICE

- 1) **GIACCA E PANTALONE INVERNALE UOMO**
- 2) **GIACCA GONNA E PANTALONE INVERNALE DONNA**
- 3) **GIACCA E PANTALONE ESTIVO UOMO**
- 4) **GIACCA GONNA E PANTALONE ESTIVO DONNA**
- 5) **CAMICIA INVERNALE UOMO**
- 6) **CAMICIA INVERNALE DONNA**
- 7) **CAMICIA ESTIVA UOMO**
- 8) **CAMICIA ESTIVA DONNA**
- 9) **CRAVATTA UOMO**
- 10) **FOULARD DONNA**
- 11) **BERRETTO UOMO**
- 12) **BERRETTO RIGIDO DA DONNA CON ALA**
- 13) **GILET DA UOMO**
- 14) **GILET DA DONNA**
- 15) **GIACCA A VENTO UOMO CON INTERNO IN PILE STACCABILE**
- 16) **GIACCA A VENTO DONNA CON INTERNO IN PILE STACCABILE**
- 17) **GIACCA A VENTO UOMO OPERATIVA CON INTERNO IN PILE STACCABILE**
- 18) **GIACCA A VENTO DONNA OPERATIVA CON INTERNO IN PILE STACCABILE**
- 19) **GIACCA SMANICATA UNIFORME OPERATIVA**
- 20) **BERRETTO TIPO ELICOTTERISTA**
- 21) **ACCESSORI**

1) GIACCA E PANTALONE INVERNALE UOMO

1.1 Giacca monopetto invernale uomo

In tessuto pettinato di lana di colore bleu scuro, si compone delle seguenti parti principali: due davanti - due fianchetti - un dietro in due pezzi - due maniche - un bavero - un taschino a pistagna al petto (con aletta) - due tasche a filetto con pattine alle falde - due tasche interne.

DAVANTI

Vengono sagomati da una ripresa che, partendo dal punto petto, termina al margine superiore della tasca alla falda. Essi sono rifiniti internamente da una mostra (paramontura) sagomata dello stesso tessuto, di larghezza appropriata, che partendo dalla spalla termina al fondo. Nella parte superiore, la mostra sagomata unita al davanti viene ripiegata all'esterno e forma il risvolto a punta lancia, mentre al fondo termina con falda quadra. Sul davanti sinistro, a cm. 1,5 dal margine sono praticate tre asole a goccia con la prima all'inizio della spezzatura del risvolto, la terza allineata alle tasche del davanti. Sul davanti destro, sempre ad una distanza di cm. 1,5 dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole del davanti sinistro, sono applicati tre bottoni dorati, diametro mm. 20, con trofeo a rilievo.

Il margine del davanti è cucito alla paramontura con una fettuccia (bindello) che evita qualsiasi allungamento o deformazione dello stesso.

Il corpo della giacca è interamente foderato con salla viscosa.

All'altezza del petto, sul corpo di fodera, vengono confezionate due tasche a filetto. La chiusura della tasca destra è assicurata da una "capriola" costituita da un listino di treccia tubolare cucito al centro sul bordino superiore cui corrisponde un bottone a quattro fori in tono con il tessuto. Il margine del davanti, dei risvolti, del bavero, delle pattine sono rifiniti con impuntura a mm. 1 dal bordo.

FIANCHETTI

Sono cuciti al davanti con una cucitura di mm. 10 e al dietro di mm.15 dai bordi del tessuto.

DIETRO

In due pezzi uniti tra loro da una cucitura di mm. 15 che parte dall'attaccatura del collo e termina all'inizio dello spacco.

Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga circa 50 mm.

MANICHE

Ciascuna manica è costituita da due pezzi, una sopramanica ed una sottomanica unite con cucitura da 10 mm. Esse sono interamente foderate con lo stesso tessuto adoperato per l'interno della giacca. Le spalle sono rifinite con due spalline di ovatta, in fiocco di cotone, foderate e trapuntate; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di agugliato e tela pelocammello. Al fondo delle maniche si apre uno sparato di cm. 10 circa sopra il quale sono applicati, in corrispondenza di asole finte, tre bottoni dorati (diametro mm. 10) con trofeo a rilievo. Per evitare slentamenti sono applicati al giro manica, al giro collo e sulla linea di spezzatura opportuni bindelli.

BAVERO

Si compone di due pezzi, soprabavero dello stesso tessuto della giacca e del sottobavero in melton sbieco di colore conforme al tessuto.

Il soprabavero è sagomato in due pezzi (collo e lunetta), rinforzato internamente nelle parti laterali con due tratti di tela termoadesiva. Sul bavero destro e sinistro della giacca dovrà essere applicato, mediante 2 clips, un alamaro metallico riportante il logo della Agenzia su fondo blu scuro.

TASCHINO E TASCHE

Il taschino a pistagna e le tasche a a filetto con pattine sono rinforzati internamente con termoadesivo. La loro posizione e dimensione è in funzione della caratteristiche della taglia, drop e statura. All'interno del taschino a pistagna è cucita una aletta portatesserino a scomparsa.

Internamente su ciascuna parte anteriore sono applicati:

un rinforzo di tela termoadesiva che ricopre tutto il davanti. Tale adesivo non deve staccarsi dopo che la giacca è sottoposta a normale lavaggio a secco;

un secondo rinforzo, limitato al petto ed alle spalle formato da due pezzi di crine uniti fra loro con opportune cuciture di imbastitura.

L'insieme, opportunamente modellato è fissato al giromanica ed alla fettuccia in linea di spezzatura dei risvolti del davanti.

1.2 Pantalone invernale uomo

Il pantalone, in tessuto pettinato di lana bleu scuro, uguale a quello della giacca, si compone delle seguenti parti principali: n. 2 gambali - n. 2 tasche laterali e n. 2 posteriori – sparato - cintura.

GAMBALI

Ciascun gambale è formato da una parte anteriore ed una posteriore unite da una cucitura a doppia catenella. Su ciascuna parte posteriore è praticata una ripresa per l'adattamento del calzone al bacino. Al fondo i gambali sono rifiniti con ripiego interno alto cm. 6 fissato con punto invisibile e sulla parte posteriore è applicato pure internamente un nastro battitacco. Una fodera ginocchiera è applicata ai quarti davanti. All'inforatura, all'interno, i pantaloni sono provvisti di fondello di rinforzo.

SPARATO

Composto con finte e controfinte, inizia a cm. 7 circa dalla cucitura del cavallo ed è fermato inferiormente con robusta saldina e superiormente con gancio e controgancio. Alla finta è cucito per tutta la lunghezza un lembo della chiusura lampo mentre l'altro è cucito alla controfinta. La controfinta interamente foderata in tela silesias, è sagomata e termina sulla cucitura con un becco sul quale è praticata un'asola in corrispondenza di un bottone applicato sul nastro della cinta (lato finta).

TASCHE

Le tasche laterali anteriori con mostra e contromostra si aprono diagonalmente lungo i fianchi. Le tasche posteriori a filetti sono chiuse da occhiello e bottone. I sacchi della tasca sono in fodera di silesias.

CINTURA

La cintura, in tessuto di lana in due pezzi ed alta cm. 3,5 è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela canapina.

Esternamente sono applicati n. 6 passanti in tessuto raddoppiato con robuste fermature in modo da lasciare una luce di cm. 4,5.

La cintura, sul lato sinistro a capo indossato, termina con una linguetta in tessuto raddoppiato e sagomata. Sulla stessa, a 15 mm. dalla punta è praticata un'asola orizzontale "a goccia" in corrispondenza di un bottone a quattro fori in tono con il tessuto, applicato sul lato destro della cintura. Nella parte interna, sulla linguetta è applicato un gancio d'acciaio inox corrispondente a controgancio situato sulla cinta lato esterno destro.



2) GIACCA GONNA E PANTALONE INVERNALE DONNA

2.1 Giacca monopetto invernale donna

In tessuto pettinato di lana di colore bleu scuro, si compone delle seguenti parti principali: due davanti - due fianchetti - un dietro in due pezzi - due maniche - un bavero - un taschino a pistagna al petto (con aletta) - due tasche a filetto con pattine alle falde.

DAVANTI

Vengono sagomati da una ripresa, per dare il voluto volume al seno che parte dalla spalla e termina al fondo. Essi sono rifiniti internamente da una mostra (paramontura) sagomata dallo stesso tessuto dei davanti, di larghezza appropriata, che partendo dalla spalla termina al fondo. Nella parte superiore, la mostra, unita al davanti viene ripiegata all'esterno e forma il risvolto avente la punta a lancia, mentre al fondo termina con falda quadra. Sul davanti destro, a cm. 1,5 dal margine, sono praticate 3 (tre) asole "a goccia", la prima delle quali è posizionata all'inizio della spezzatura mentre l'ultima è allineata alla tasca del davanti. Sul davanti sinistro, sempre a una distanza di cm. 1,5 dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole, sono applicati tre bottoni dorati (diametro mm. 20) con trofeo a rilievo. Il margine del davanti è cucito alla paramontura con una fettuccia (bindello) che evita qualsiasi allungamento o deformazione dello stesso.

Il corpo della giacca è interamente foderato con salla viscosa.

Il margine del davanti, dei risvolti, del bavero e delle pattine sono rifiniti con impuntura a mm. 1 dal bordo.

FIANCHETTI

Sono cuciti al davanti con una cucitura di mm. 10 e al dietro di mm. 15 dai bordi del tessuto.

DIETRO

In due pezzi uniti tra loro da una cucitura di mm. 15 che parte dall'attaccatura del collo e termina all'inizio dello spacco.

Il lembo destro dello spacco ha una piega interna larga circa 50 mm.

MANICHE

Ciascuna manica è costituita da due pezzi, una sopramanica e una sottomanica, unite con una cucitura da mm. 10. Esse sono interamente foderate con lo stesso tessuto adoperato per l'interno della giacca. Le spalle sono rifinite con due spalline di ovatta, in fiocco di cotone, foderate e trapuntate; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di agugliato e tela pelocammello.

Al fondo delle maniche si apre uno sparato di cm. 10 circa sopra il quale sono applicati, in corrispondenza di asole finte, tre bottoni dorati (diametro mm. 10) con trofeo a rilievo. Per evitare slentamenti sono applicati al giro manica, al giro collo e sulla linea di spezzatura opportuni bindelli.

BAVERO

Si compone di due pezzi: soprabavero, con lunetta, dello stesso tessuto della giacca rinforzato con tela adesiva; sottobavero, con lunetta, dello stesso tessuto della giacca rinforzato con tela adesiva. Sul bavero destro e sinistro della giacca dovrà essere applicato, mediante 2 clips, un alamaro metallico riportante il logo della Agenzia su fondo blu scuro.

TASCHINO E TASCHE

Il taschino a pistagna e le tasche a filetto con pattine sono rinforzati internamente con termoadesivo. La loro posizione e dimensione è in funzione delle caratteristiche della taglia, drop e statura. All'interno del taschino a pistagna è cucita un'aletta volante necessaria per sostenere un tesserino.

Internamente su ciascuna parte anteriore sono applicati:

un rinforzo di tela termoadesiva che ricopre tutto il davanti. Tale adesivo non deve staccarsi dopo che la giacca è sottoposta a normale lavaggio a secco;

un secondo rinforzo, limitato al petto ed alle spalle formato da un pezzo di crine.

Il crine, opportunamente modellato è fissato al giromanica ed alla fettuccia in linea di spezzatura dei risvolti del davanti.

2.2 Gonna invernale donna

Si compone di un davanti, un dietro e un cinturino in un unico pezzo.

DAVANTI

Il davanti è liscio e presenta quattro riprese per l'adattamento della gonna al bacino.

DIETRO

Sono praticati in posizione di modellatura due + due riprese per l'adattamento della gonna al bacino; al fondo presenta uno spacco sormontato. Superiormente la gonna è rifinita con cinturino in doppio tessuto rinforzato internamente con tela termoadesiva. La cintura termina sull'apertura con cerniera invisibile al centro e con prolungamento sul quale è applicato un bottone in corrispondenza di un'asola praticata sul lato opposto. Al fondo, la gonna è rifinita con ripiegato interno alto cm. 4 fissato con punti invisibili. Tutti i bordi liberi del davanti e del dietro sono rifiniti con cucitura di soprappiglio. Internamente la gonna è interamente foderata.

2.3 Pantalone invernale donna

Il pantalone, in tessuto pettinato di lana bleu scuro, uguale a quello della giacca, si compone delle seguenti parti principali: n. 2 gambali - n. 2 tasche laterali – sparato - cintura.

GAMBALI

Ciascun gambale è formato da una parte anteriore ed una posteriore unite da una cucitura. Su ciascuna parte posteriore è praticata una ripresa per l'adattamento del calzone al bacino. Al fondo i gambali sono rifiniti con ripiegato interno alto cm. 5 fissato con punto invisibile. Una fodera ginocchiera in tinta con il tessuto è applicata ai quarti davanti.

SPARATO

L'apertura anteriore è realizzata da una cerniera lampo. Un lembo è cucito e ribattuto al margine del davanti sinistro, l'altro sul davanti destro, che ripiegato internamente, forma la finta che viene ribattuta a cm. 3,5 circa dal margine con cucitura sagomata.

TASCHE

Le tasche laterali anteriori con mostra e contromostra si aprono diagonalmente lungo i fianchi. I sacchi della tasca sono in fodera taffetas.

CINTURA

La cintura, profilata, in doppio tessuto di lana in due pezzi ed alta cm. 3,5 è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela adesiva.

Esternamente sono applicati n. 6 passanti in tessuto raddoppiato con robuste fermature in modo da lasciare una luce di cm. 4,5. La cintura, sul lato destro a capo indossato, termina con una linguetta in tessuto raddoppiato e sagomata. Sulla stessa, a 15 mm. dalla punta è praticata un'asola orizzontale "a goccia" in corrispondenza di un bottone a quattro fori in tono con il tessuto, applicato sul lato sinistro della cintura.



**REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO INVERNALE DI GIACCA PANTALONE PER
UOMO**

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	100% pura lana vergine	DIR 96/73/CE
FINEZZA DELLA LANA	micron 19	UNI 5423
COLORE	bleu scuro	
PESO PER MQ	gr.315 (+ 3%)	UNI EN 1217
GENERE DEI FILATI	Ordito ritorti a 2 capi Trama ritorti a 2 capi	
TITOLO DEL FILATO	Ordito 2/64.000 Nm Trama 2/64.000 Nm	UNI 9275
NUMERO FILI AL CM	Ordito 60 Trama 37	WTO-39-87(E)
ARMATURA	cordellino da 9	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > 75 Kg Trama > 50 Kg	UNI 8639
STABILITA' DIMENSIONALI	Ordito < 1,5 % Trama < 1,5 %	DIN 53894
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	> 4	UNI 5146
b) all'acqua	> 4	UNI 5157
c) al sudore alcalino	> 4	UNI 7633
d) al sudore acido	> 4	UNI 7633
e) al lavaggio a secco	> 4	UNI 8268
f) allo sfregamento secco	> 4	UNI 5153

REQUISITI TECNICI DEGLI INTERNI

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
<u>FODERA INTERNA GIACCA</u>		
MATERIA PRIMA	100% viscosa	DIR 96/73/CE
COLORE	bleu	
PESO PER MQ	90 ± 3 %	UNI 5114
ARMATURA	saia 2/1	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito Kg 25 (-3%) Trama Kg 25 (-3%)	ISO 5081/77
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	5	
b) al sudore alcalino	4	UNI 7633
c) al sudore acido	4	UNI 7633
Restringimento non superiore al 1,5 %		

ACCESSORI PER GIACCA E PANTALONE

- 1) Tessuto "silesias" - di cotone di I° impiego di qualità equivalente a quella nota commercialmente come cotone America I - per le fodere delle tasche della giacca e dei pantaloni.
- 2) Feltro sottocollo per rinforzo al collo giacca.
- 3) Crine animale o sintetico.
- 4) Bottoni dorati in metallo con stemma di stato.

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO INVERNALE DI GIACCA PANTALONE E GONNA PER DONNA

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	94% pura lana vergine 4% PA 2% EA	DIR 96/73/CE
FINEZZA DELLA LANA	micron 19	UNI 5423
COLORE	bleu scuro	
PESO PER MQ	gr. 315	UNI EN 1217
GENERE DEI FILATI	Ordito ritorti a 2 capi Trama ritorti a 2 capi	
TITOLO DEL FILATO	Ordito 2/64.000 Trama 1/32000 syro lycra	UNI 9275
RIDUZIONE FILI AL CM	Ordito 48 Trama 37	WTO-39-87(E)
ARMATURA	cordellino da 9	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > 75 Kg Trama > 50 Kg	UNI 8639
STABILITA' DIMENSIONALI	Ordito < 1,5 % Trama < 1,5 %	DIN 53894
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	> 4	UNI 5146
b) all'acqua	> 4	UNI 5157
c) al sudore alcalino	> 4	UNI 7633
d) al sudore acido	> 4	UNI 7633
e) al lavaggio a secco	> 4	UNI 8268
f) allo sfregamento secco	> 4	UNI 5153

REQUISITI TECNICI DEGLI INTERNI

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
<u>FODERA INTERNA GIACCA</u>		
MATERIA PRIMA	100% viscosa	DIR 96/73/CE
COLORE	bleu	
PESO PER MQ	90 ± 3 %	UNI 5114
ARMATURA	saia 2/1	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito Kg 25 (-3%) Trama Kg 25 (-3%)	ISO 5081/77
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	5	
b) al sudore alcalino	4	UNI 7633
c) al sudore acido	4	UNI 7633
Restringimento non superiore al 1,5 %		

ACCESSORI PER GIACCA E PANTALONE

- 1) Tessuto "silesias" - di cotone di I° impiego di qualità equivalente a quella nota commercialmente come cotone America I - per le fodere delle tasche della giacca e dei pantaloni.
- 2) Feltro sottocollo per rinforzo al collo giacca.
- 3) Crine animale o sintetico.
- 4) Bottoni dorati in metallo con stemma di stato.



3) GIACCA E PANTALONE ESTIVO UOMO

3.1 Giacca monopetto estiva uomo

In tessuto pettinato di lana di colore bleu scuro, si compone delle seguenti parti principali: due davanti - due fianchetti - un dietro in due pezzi - due maniche - un bavero - un taschino a pistagna al petto (con aletta) - due tasche a filetto con pattine alle falde - due tasche interne.

DAVANTI

Vengono sagomati da una ripresa che, partendo dal punto petto, termina al margine superiore della tasca alla falda. Essi sono rifiniti internamente da una mostra (paramontura) sagomata dello stesso tessuto, di larghezza appropriata, che partendo dalla spalla termina al fondo. Nella parte superiore, la mostra sagomata unita al davanti viene ripiegata all'esterno e forma il risvolto a punta lancia, mentre al fondo termina con falda quadra. Sul davanti sinistro, a cm. 1,5 dal margine sono praticate tre asole a goccia con la prima all'inizio della spezzatura del risvolto, la terza allineata alle tasche del davanti. Sul davanti destro, sempre ad una distanza di cm. 1,5 dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole del davanti sinistro, sono applicati tre bottoni dorati, diametro mm. 20, con trofeo a rilievo.

Il margine del davanti è cucito alla paramontura con una fettuccia (bindello) che evita qualsiasi allungamento o deformazione dello stesso.

Il corpo della giacca è interamente foderato con salla viscosa.

All'altezza del petto, sul corpo di fodera, vengono confezionate due tasche a filetto. La chiusura della tasca destra è assicurata da una "capriola" costituita da un listino di treccia tubolare cucito al centro sul bordino superiore cui corrisponde un bottone a quattro fori in tono con il tessuto. Il margine del davanti, dei risvolti, del bavero, delle pattine e delle controspalline sono rifiniti con impuntura a mm. 1 dal bordo.

FIANCHETTI

Sono cuciti al davanti con una cucitura di mm. 10 e al dietro di mm. 15 dai bordi del tessuto.

DIETRO

In due pezzi uniti tra loro da una cucitura di mm. 15 che parte dall'attaccatura del collo e termina all'inizio dello spacco.

Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga circa 50 mm.

MANICHE

Ciascuna manica è costituita da due pezzi, una sopramanica ed una sottomanica unite con cucitura da 10 mm. Esse sono interamente foderate con lo stesso tessuto adoperato per l'interno della giacca. Le spalle sono rifinite con due spalline di ovatta, in fiocco di cotone, foderate e trapuntate; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di agugliato e tela pelocammello. Al fondo delle maniche si apre uno sparato di cm. 10 circa sopra il quale sono applicati, in corrispondenza di asole finte, tre bottoni dorati (diametro mm. 10) con trofeo a rilievo. Per evitare slentamenti sono applicati al giro manica, al giro collo e sulla linea di spezzatura opportuni bindelli.

BAVERO

Si compone di due pezzi, soprabavero dello stesso tessuto della giacca e del sottobavero in melton sbieco di colore conforme al tessuto.

Il soprabavero è sagomato in due pezzi (collo e lunetta), rinforzato internamente nelle parti laterali con due tratti di tela termoadesiva. Sul bavero destro e sinistro della giacca dovrà essere applicato, mediante 2 clips, un alamaro metallico riportante il logo della Agenzia su fondo blu scuro.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



TASCHINO E TASCHE

Il taschino a pistagna e le tasche a toppa con pattine sono rinforzati internamente con termoadesivo. La loro posizione e dimensione è in funzione delle caratteristiche della taglia, drop e statura. All'interno del taschino a pistagna è cucita una aletta portatesserino a scomparsa.

Internamente su ciascuna parte anteriore sono applicati:

un rinforzo di tela termoadesiva che ricopre tutto il davanti. Tale adesivo non deve staccarsi dopo che la giacca è sottoposta a normale lavaggio a secco;

un secondo rinforzo, limitato al petto ed alle spalle formato da due pezzi di crine uniti fra loro con opportune cuciture di imbastitura.

L'insieme, opportunamente modellato è fissato al giromanica ed alla fettuccia in linea di spezzatura dei risvolti del davanti.

CONTROSPALLINE

Due controspalline dello stesso tessuto raddoppiato della giacca, rinforzate nella parte interna con tela termoadesiva, sagomate a punta, sono cucite con una estremità tra il giromanica e la spalla, mentre l'altra estremità libera presenta un'asola orizzontale "a goccia" in corrispondenza della quale è applicato sulla spalla un bottone piccolo in metallo dorato.

3.2 Pantalone estivo uomo

Il pantalone, in tessuto pettinato di lana bleu scuro, uguale a quello della giacca, si compone delle seguenti parti principali: n. 2 gambali - n. 2 tasche laterali e n. 2 posteriori – sparato - cintura.

GAMBALI

Ciascun gambale è formato da una parte anteriore ed una posteriore unite da una cucitura a doppia catenella. Su ciascuna parte posteriore è praticata una ripresa per l'adattamento del calzone al bacino. Al fondo i gambali sono rifiniti con ripiego interno alto cm. 6 fissato con punto invisibile e sulla parte posteriore è applicato pure internamente un nastro battitacco. Una fodera ginocchiera è applicata ai quarti davanti. All'inforcatura, all'interno, i pantaloni sono provvisti di fondello di rinforzo.

SPARATO

Composto con finte e controfinte, inizia a cm. 7 circa dalla cucitura del cavallo ed è fermato inferiormente con robusta saldina e superiormente con gancio e controgancio. Alla finta è cucito per tutta la lunghezza un lembo della chiusura lampo mentre l'altro è cucito alla controfinta. La controfinta interamente foderata in tela silesias, è sagomata e termina sulla cucitura con un becco sul quale è praticata un'asola in corrispondenza di un bottone applicato sul nastro della cinta (lato finta).

TASCHE

Le tasche laterali anteriori con mostra e contromostra si aprono diagonalmente lungo i fianchi. Le tasche posteriori a filetti sono chiuse da occhiello e bottone. I sacchi della tasca sono in fodera di silesias.

CINTURA

La cintura, in tessuto di lana in due pezzi ed alta cm. 3,5 è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela canapina.

Esternamente sono applicati n. 6 passanti in tessuto raddoppiato con robuste fermature in modo da lasciare una luce di cm. 4,5.

La cintura, sul lato sinistro a capo indossato, termina con una linguetta in tessuto raddoppiato e sagomata. Sulla stessa, a 15 mm. dalla punta è praticata un'asola orizzontale "a goccia" in corrispondenza di un bottone a quattro fori in tono con il tessuto, applicato sul lato destro della cintura. Nella parte interna, sulla linguetta è applicato un gancio d'acciaio inox corrispondente a controgancio situato sulla cinta lato esterno destro.



4) GIACCA, GONNA E PANTALONE ESTIVO DONNA

4.1 Giacca monopetto estivo donna

In tessuto pettinato di lana di colore bleu scuro, si compone delle seguenti parti principali: due davanti - due fianchetti - un dietro in due pezzi - due maniche - un bavero - un taschino a pistagna al petto (con aletta) - due tasche a filetto con pattine alle falde.

DAVANTI

Vengono sagomati da una ripresa, per dare il voluto volume al seno che parte dalla spalla e termina al fondo. Essi sono rifiniti internamente da una mostra (paramontura) sagomata dallo stesso tessuto dei davanti, di larghezza appropriata, che partendo dalla spalla termina al fondo. Nella parte superiore, la mostra, unita al davanti viene ripiegata all'esterno e forma il risvolto avente la punta a lancia, mentre al fondo termina con falda quadra. Sul davanti destro, a cm. 1,5 dal margine, sono praticate 3 (tre) asole "a goccia", la prima delle quali è posizionata all'inizio della spezzatura mentre l'ultima è allineata alla tasca del davanti. Sul davanti sinistro, sempre a una distanza di cm. 1,5 dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole, sono applicati tre bottoni dorati (diametro mm. 20) con trofeo a rilievo. Il margine del davanti è cucito alla paramontura con una fettuccia (bindello) che evita qualsiasi allungamento o deformazione dello stesso.

Il corpo della giacca è interamente foderato con salla viscosa.

Il margine del davanti, dei risvolti, del bavero, delle pattine e delle contropalline sono rifiniti con impuntura a mm. 1 dal bordo.

FIANCHETTI

Sono cuciti al davanti con una cucitura di mm. 10 e al dietro di mm. 15 dai bordi del tessuto.

DIETRO

In due pezzi uniti tra loro da una cucitura di mm. 15 che parte dall'attaccatura del collo e termina all'inizio dello spacco.

Il lembo destro dello spacco ha una piega interna larga circa 50 mm.

MANICHE

Ciascuna manica è costituita da due pezzi, una sopramanica e una sottomanica, unite con una cucitura da mm.10. Esse sono interamente foderate con lo stesso tessuto adoperato per l'interno della giacca. Le spalle sono rifinite con due spalline di ovatta, in fiocco di cotone, foderate e trapuntate; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di agugliato e tela pelocammello.

Al fondo delle maniche si apre uno sparato di cm. 10 circa sopra il quale sono applicati, in corrispondenza di asole finte, tre bottoni dorati (diametro mm. 10) con trofeo a rilievo. Per evitare slentamenti sono applicati al giro manica, al giro collo e sulla linea di spezzatura opportuni bindelli.

BAVERO

Si compone di due pezzi: soprabavero, con lunetta, dello stesso tessuto della giacca rinforzato con tela adesiva; sottobavero, con lunetta, dello stesso tessuto della giacca rinforzato con tela adesiva. Sul bavero destro e sinistro della giacca dovrà essere applicato, mediante 2 clips, un alamaro metallico riportante il logo della Agenzia su fondo blu scuro.

TASCHINO E TASCHE

Il taschino a pistagna e le tasche a filetto con pattine sono rinforzati internamente con termoadesivo. La loro posizione e dimensione è in funzione delle caratteristiche della taglia, drop e statura. All'interno del taschino a pistagna è cucita un'aletta volante necessaria per sostenere un tesserino.

Internamente su ciascuna parte anteriore sono applicati:

un rinforzo di tela termoadesiva che ricopre tutto il davanti. Tale adesivo non deve staccarsi dopo che la giacca è sottoposta a normale lavaggio a secco;

un secondo rinforzo, limitato al petto ed alle spalle formato da un pezzo di crine.

Il crine, opportunamente modellato è fissato al giromanica ed alla fettuccia in linea di spezzatura dei risvolti del davanti.

4.2 Gonna estiva donna

Si compone di un davanti, un dietro e un cinturino in un unico pezzo.

DAVANTI

Il davanti è liscio e presenta quattro riprese per l'adattamento della gonna al bacino.

DIETRO

Sono praticati in posizione di modellatura due + due riprese per l'adattamento della gonna al bacino; al fondo presenta uno spacco sormontato. Superiormente la gonna è rifinita con cinturino in doppio tessuto rinforzato internamente con tela termoadesiva. La cintura termina sull'apertura con cerniera invisibile al centro e con prolungamento sul quale è applicato un bottone in corrispondenza di un'asola praticata sul lato opposto. Al fondo, la gonna è rifinita con ripiegato interno alto cm. 4 fissato con punti invisibili. Tutti i bordi liberi del davanti e del dietro sono rifiniti con cucitura di soprappiglio. Internamente la gonna è interamente foderata.

4.3 Pantalone estivo donna

Il pantalone, in tessuto pettinato di lana bleu scuro, uguale a quello della giacca, si compone delle seguenti parti principali: n. 2 gambali - n. 2 tasche laterali – sparato - cintura.

GAMBALI

Ciascun gambale è formato da una parte anteriore ed una posteriore unite da una cucitura. Su ciascuna parte posteriore è praticata una ripresa per l'adattamento del calzone al bacino. Al fondo i gambali sono rifiniti con ripiegato interno alto cm. 5 fissato con punto invisibile. Una fodera ginocchiera in tinta con il tessuto è applicata ai quarti davanti.

SPARATO

L'apertura anteriore è realizzata da una cerniera lampo. Un lembo è cucito e ribattuto al margine del davanti sinistro, l'altro sul davanti destro, che ripiegato internamente, forma la finta che viene ribattuta a cm. 3,5 circa dal margine con cucitura sagomata.

TASCHE

Le tasche laterali anteriori con mostra e contromostra si aprono diagonalmente lungo i fianchi. I sacchi della tasca sono in fodera taffetas.

CINTURA

La cintura, profilata, in doppio tessuto di lana in due pezzi ed alta cm. 3,5 è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela adesiva.

Esternamente sono applicati n. 6 passanti in tessuto raddoppiato con robuste fermature in modo da lasciare una luce di cm. 4,5. La cintura, sul lato destro a capo indossato, termina con una linguetta in tessuto raddoppiato e sagomata. Sulla stessa, a 15 mm. dalla punta è praticata un'asola orizzontale "a goccia" in corrispondenza di un bottone a quattro fori in tono con il tessuto, applicato sul lato sinistro della cintura.

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO ESTIVO DI GIACCA E PANTALONE PER UOMO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	100% pura lana vergine	DIR 96/73/CE
FINEZZA DELLA LANA	micron 19,5	UNI 5423
COLORE	bleu scuro	
PESO PER MQ	gr.150 (\pm 3%)	UNI EN 1217
GENERE DEI FILATI	Ordito ritorti a 2 capi Trama ritorti a 2 capi	
TITOLO DEL FILATO	Ordito 2/64.000 Trama 2/64.000	UNI 9275
NUMERO FILI AL CM	Ordito 24 Trama 22	IWTO -39-87(E)
ARMATURA	Tela	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > 35 Kg Trama > 30 Kg	UNI EN ISO 8639
STABILITA' DIMENSIONALI	Ordito < 1,5 % Trama < 1,5 %	DIN 53894
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	> 4	UNI 5146
b) all'acqua	> 4	UNI 5157
c) al sudore alcalino	> 4	UNI 7633
d) al sudore acido	> 4	UNI 7633
e) al lavaggio a secco	> 4	UNI 8268
f) allo sfregamento secco	> 4	UNI 5153

REQUISITI TECNICI DEGLI INTERNI

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
<u>FODERA INTERNA GIACCA</u>		
MATERIA PRIMA	100% viscosa	DIR 96/73/CE
COLORE	bleu	
PESO PER MQ	90 \pm 3%	UNI 5114
ARMATURA	saia 2/1	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito Kg 25 (-3%) Trama Kg 25 (-3%)	ISO 5081/77
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	5	
b) al sudore alcalino	4	UNI 7633
c) al sudore acido	4	UNI 7633
Restringimento non superiore al 1,5 %		

ACCESSORI PER GIACCA E PANTALONE

- 1) Tessuto "silesias" - di cotone di I° impiego di qualità equivalente a quella nota commercialmente come cotone America I - per le fodere delle tasche della giacca e dei pantaloni;
- 2) Feltro sottocollo per rinforzo al collo giacca ;
- 3) Crine animale o sintetico;
- 4) Bottoni dorati in metallo con stemma di stato.

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO ESTIVO DI GIACCA E PANTALONE PER DONNA

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	94% pura lana vergine 4% PA 2% EA	DIR 96/73/CE
FINEZZA DELLA LANA	micron 19,5	UNI 5423
COLORE	bleu scuro	
PESO PER MQ	gr.165	UNI EN 1217
GENERE DEI FILATI	Ordito ritorti a 2 capi Trama ritorti a 2 capi	
TITOLO DEL FILATO	Ordito 2/64.000 Trama 2/64.000 lycra ritorto	UNI 9275
RIDUZIONE FILI AL CM	Ordito 24 Trama 20	IWTO -39-87(E)
ARMATURA	Tela	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > 35 Kg Trama > 30 Kg	UNI EN ISO 8639
STABILITA' DIMENSIONALI	Ordito < 1,5 % Trama < 1,5 %	DIN 53894
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	> 4	UNI 5146
b) all'acqua	> 4	UNI 5157
c) al sudore alcalino	> 4	UNI 7633
d) al sudore acido	> 4	UNI 7633
e) al lavaggio a secco	> 4	UNI 8268
f) allo sfregamento secco	> 4	UNI 5153

REQUISITI TECNICI DEGLI INTERNI

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
<u>FODERA INTERNA GIACCA</u>		
MATERIA PRIMA	100% viscosa	DIR 96/73/CE
COLORE	bleu	
PESO PER MQ	90 ± 3%	UNI 5114
ARMATURA	saia 2/1	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito Kg 25 (-3%) Trama Kg 25 (-3%)	ISO 5081/77
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	5	
b) al sudore alcalino	4	UNI 7633
c) al sudore acido	4	UNI 7633
Restringimento non superiore al 1,5 %		

ACCESSORI PER GIACCA E PANTALONE

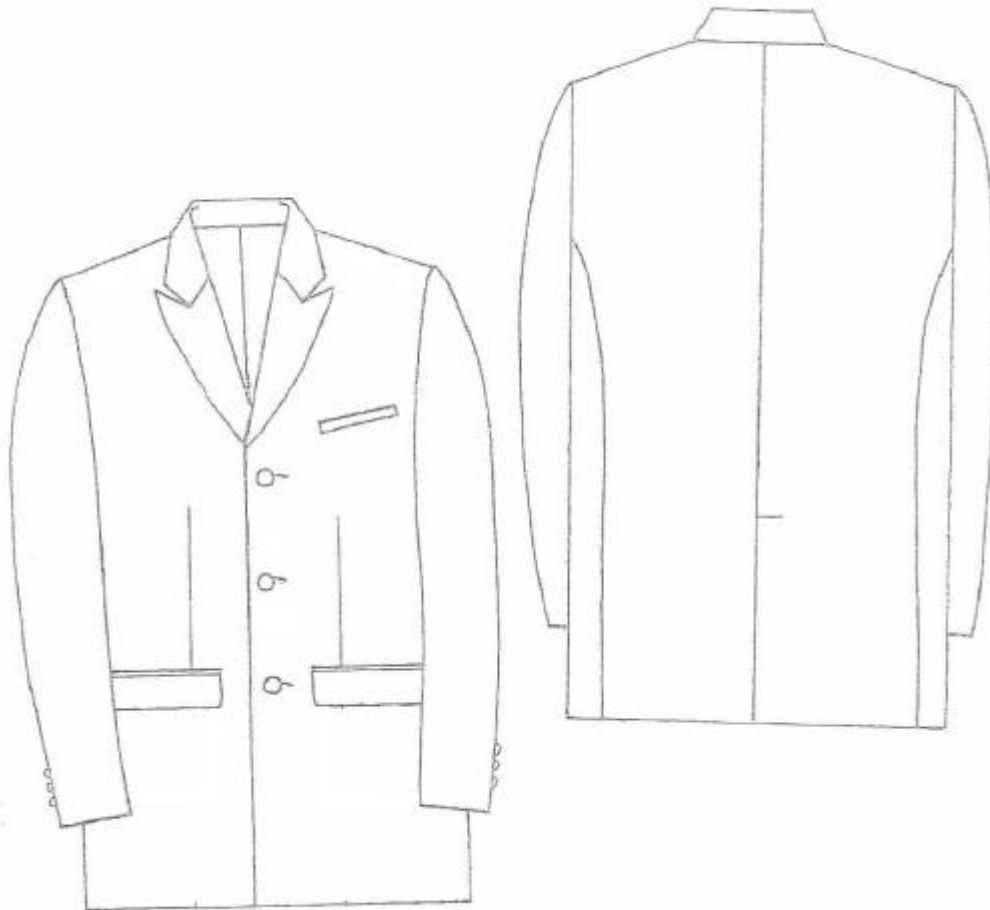
- 1) Tessuto "silesias" - di cotone di I° impiego di qualità equivalente a quella nota commercialmente come cotone America I - per le fodere delle tasche della giacca e dei pantaloni;
- 2) Feltro sottocollo per rinforzo al collo giacca ;
- 3) Crine animale o sintetico;
- 4) Bottoni dorati in metallo con stemma di stato.



AGENZIA
DELLE
DOGANE



GIACCA MONOPETTO UOMO

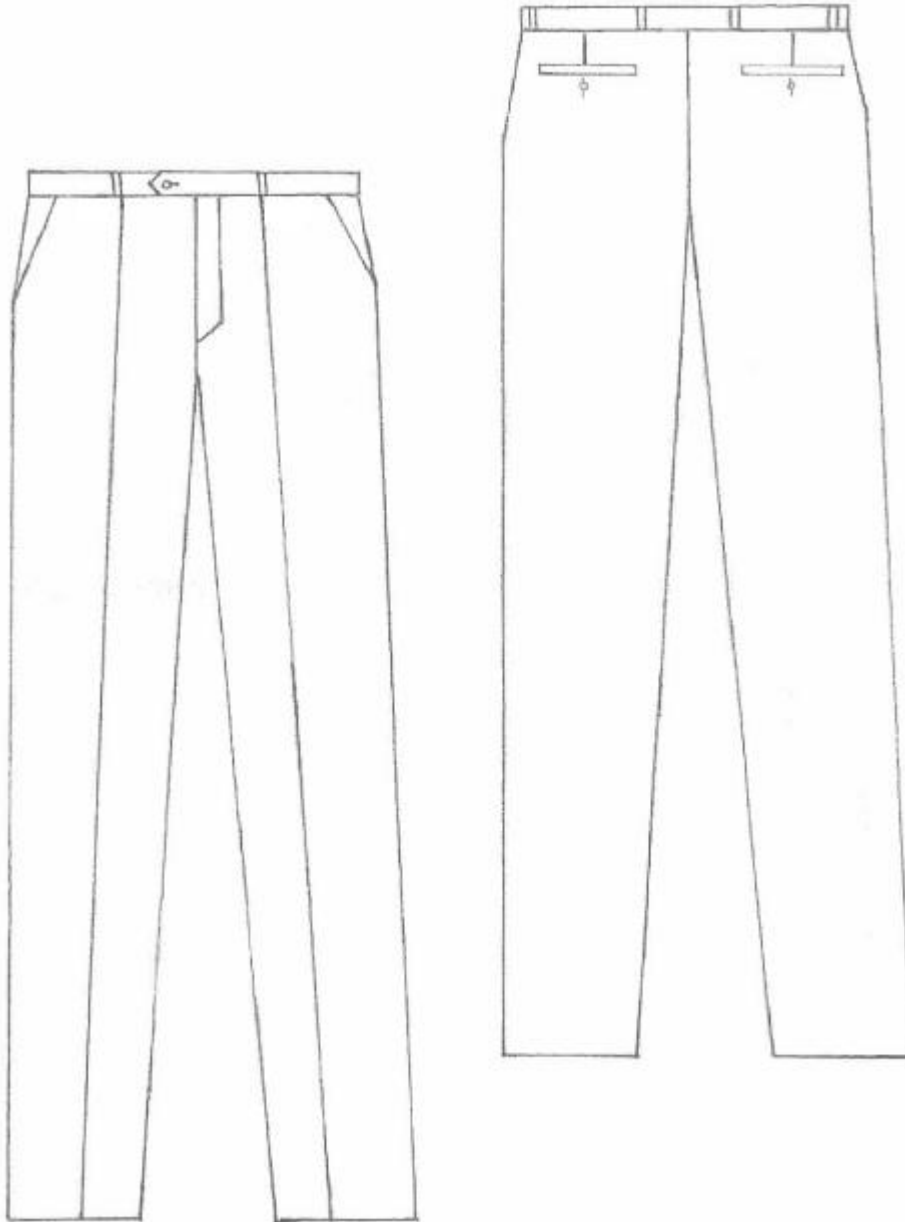




**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



PANTALONE UOMO

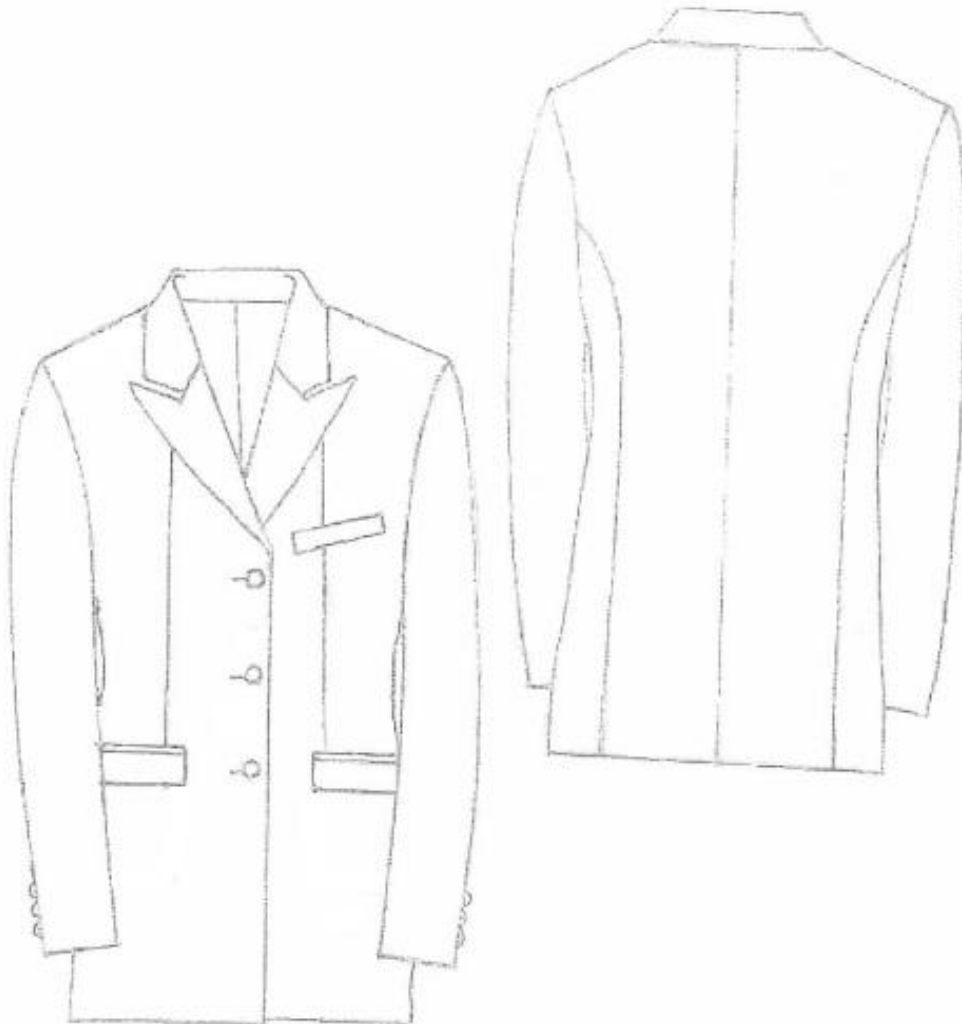




**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



GIACCA MONOPETTO DONNA

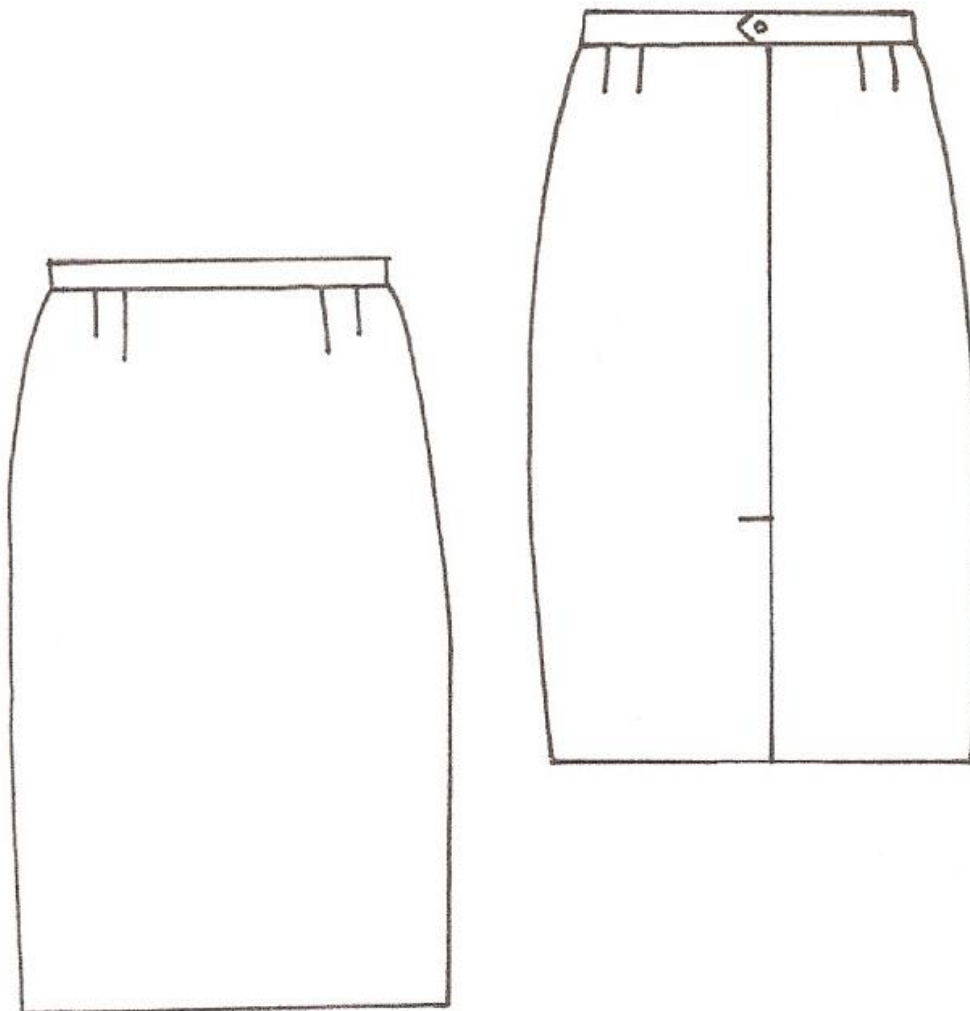




**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



GONNA DONNA

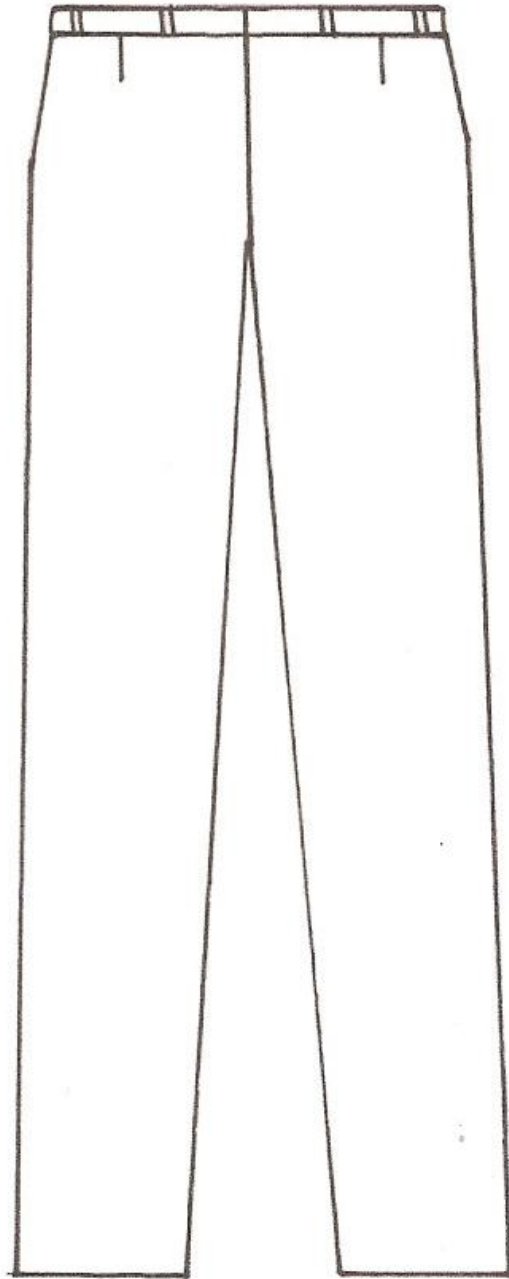
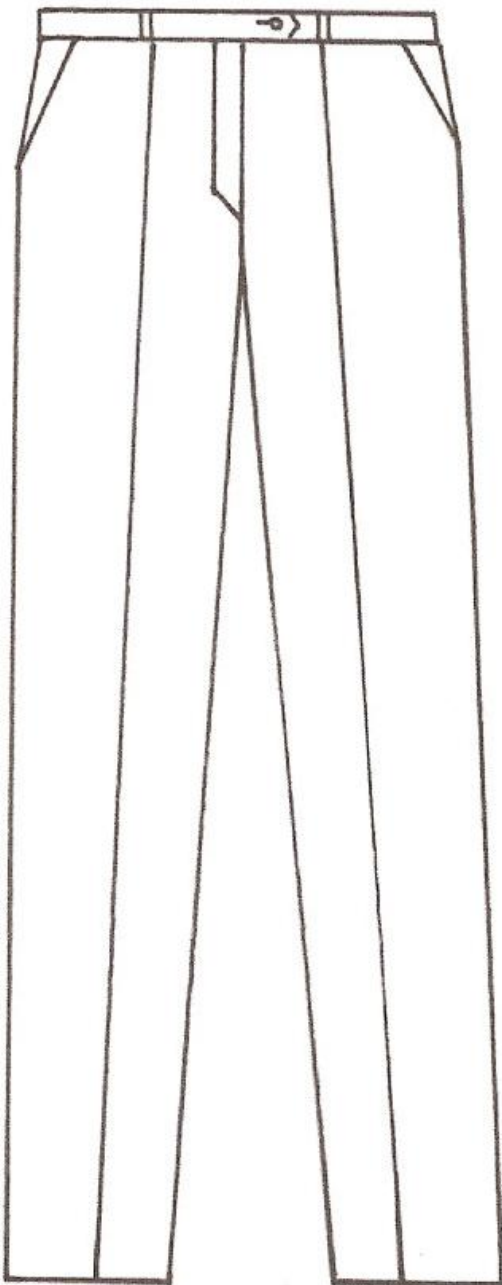




**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



PANTALONE DONNA





**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



5) CAMICIA INVERNALE UOMO

La camicia, classica di colore bianco, si compone delle seguenti parti: un colletto - uno spallone - un dietro - un davanti - due maniche con polsino - un taschino al petto a sinistra.

COLLETTTO

E' costituito da due pezzi: un listino ed una vela, uniti fra loro con cucitura a macchina, collo modello "mezzo francese".

La vela è composta da due strati del medesimo tessuto. Su quello esterno è saldato, con processo di fusione permanente a caldo, un interno realizzato con uno strato indeformabile di base, un rinforzo completo ed un ulteriore rinforzo alle punte.

Il listino è costituito anch'esso da due strati del medesimo tessuto. Su quello esterno è saldato, con processo di fusione permanente a caldo, un interno indeformabile. Alla estremità sinistra del nasello del listino, è praticata un'asola il cui centro dista mm. 18 dal bordo del nasello stesso. Detta asola è posta in corrispondenza del bottone poliperla a 4 fori, applicato sul nasello destro del listino, ad una distanza di mm. 18 dal bordo del tessuto. A mm. 6 dalla chiusura del listino è praticata una cucitura perimetrale.

SPALLONE

E' realizzato in tessuto addoppiato. E' sagomato, rifinito e cucito alle restanti parti del manufatto.

DIETRO

E' composto da un unico pezzo di tessuto cucito, sagomato e rifinito, alle restanti parti del manufatto; n° 2 pinces cucite in vita.

DAVANTI

E' costituito da due parti. La parte destra presenta una ripresa addoppiata verso l'interno, di circa mm. 25. La parte sinistra è rifinita da un cannoncino esterno, largo finito mm. 35 circa; con due impunture verticali a mm. 6 dal bordo. Su tale cannoncino sono praticate n. 6 asole (escluso quelle del listino del colletto) ad una distanza tale che la prima risulti a mm. 45 circa dall'attaccatura del listino, le altre a mm. 90 circa tra di loro (dal centro delle stesse) e poste a mm. 15 dal bordo, in corrispondenza dei 6 bottoni poliperla a 4 fori applicati sulla parte destra.

Le due parti anteriori e quella posteriore hanno il fondo stondato e sono rifinite con orlo continuo addoppiato, alto finito mm. 5 circa.

Sul davanti sinistro è applicato un taschino con angoli smussati largo circa 12 cm. e alto circa 13 cm.

MANICHE E POLSINO

Sono in un sol pezzo, chiuso con cuciture longitudinali realizzate in prosecuzione di quelle dei fianchi. All'estremità di ciascuna manica, in corrispondenza della linea del gomito, è ricavata una apertura di mm. 110 circa (polsino escluso). I lembi di tale apertura sono rifiniti: uno (in corrispondenza dell'asola sul polsino) con una lista addoppiata del medesimo tessuto lunga mm. 150 circa e larga mm. 20 circa, sagomata, cucita e rifinita: l'altro, con un orlo di mm. 3 circa.

In corrispondenza della cucitura di unione con i polsini, ciascuna manica presenta due riprese libere profonde circa mm. 15, posizionate entrambe sul lato del polsino recante l'asola. Le maniche terminano al fondo con polsino costituito da due strati del medesimo tessuto e da un interno indeformabile termoadesivo applicato al tessuto esterno con procedimento di fusione permanente a caldo. Il polsino ha forma rettangolare con smussatura degli angoli inferiori ed è munito di asola e relativo bottone. A mm. 10 dalla cucitura di unione con le maniche, sul polsino è praticata un'impuntura (per la fermata del rinforzo interno) che prosegue per il rimanente perimetro del polsino stesso a mm. 6 dal bordo.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



Unione
doganale

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO CAMICIA INVERNALE UOMO

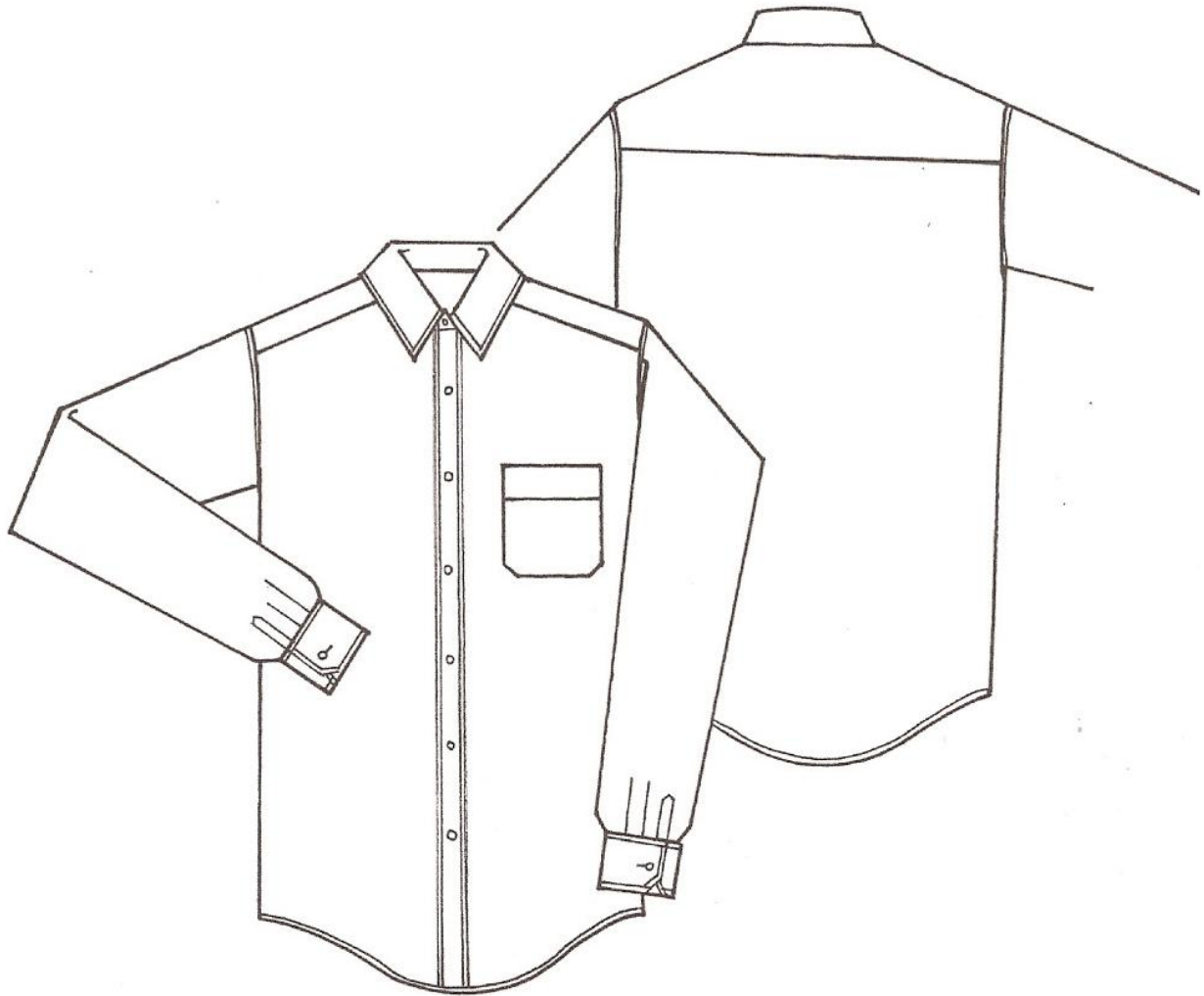
CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	97% cotone mako' 3% EA	DIR 96/73/CE
COLORE	bianco	
PESO PER MQ	gr.125	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	tela	UNI 8099
TITOLO DEL FILATO	Ordito Ne 40/1 Trama Ne 40/1+Den40(ea)	UNI 4783 4784 9275
NUMERO FILI AL CM	Ordito 24 Trama 24	WTO-39-87
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > Kg 45 (3%) Trama > Kg 40 (3%)	UNI EN ISO 13934
STABILITA' DIMENSIONALI Al lavaggio a 40°	Ordito 2 % Trama 3 %	



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



CAMICIA MANICA LUNGA UOMO



6) CAMICIA INVERNALE DONNA

La camicia, di colore bianco, si compone delle seguenti parti principali: colletto in due pezzi - un listino - uno spallone - un dietro - due davanti - due maniche con polsini - un taschino sul petto a sinistra.

COLLO

In due pezzi (un listino ed una vela) uniti fra loro con cucitura a macchina, collo modello “mezzo francese”.

La vela è composta da due strati di tessuto e un rinforzo interno.

LISTINO

In due strati di tessuto su quello esterno è saldato, con processo di fusione a caldo, un interno indeformabile. All'estremità destra del nasello del listino è pratica un'asola orizzontale il cui centro dista dal bordo del nasello stesso mm. 15. Detta asola è in rispondenza del bottone applicato sul nasello sinistro del listino ad una distanza di mm. 15 circa dal bordo del tessuto; a mm. 6 dalla chiusura del listino è praticata una cucitura lineare per tutto il perimetro dello stesso.

SPALLONE

E' realizzato in tessuto addoppiato unito alle restanti parti del manufatto con impunture a margine.

DIETRO

In un unico pezzo di tessuto cucito, sagomato e rifinito.

DAVANTI

E' costituito da due parti. La parte sinistra presenta un ripiego addoppiato verso l'interno di circa mm. 25. La parte destra è rifinita con un cannoncino esterno largo mm. 30, con due impunture verticali a mm. 6 circa dal bordo, sul quale sono praticate n. 6 asole, esclusa quella del listino del colletto, ad una distanza tale che la prima risulti a mm. 45 dall'attaccatura del listino. Le altre asole sono realizzate equidistanti tra loro in corrispondenza dei sei bottoni (poliperla) applicati sulla parte sinistra.

Le due parti anteriori e quella posteriore hanno il fondo stondato e sono rifinite con orlo continuo addoppiato, alto finito mm. 5 circa.

MANICA CON POLSINO

In un solo pezzo, chiuse con cuciture longitudinali, ed unite al corpo in maniera che la suddetta cucitura risulti in prosecuzione di quella dei fianchi. All'estremità di ciascuna manica, in corrispondenza della linea del gomito, è ricavata una apertura di mm. 80 circa (polsino escluso) bloccata alla parte superiore con una travetta della stessa larghezza. I lembi di tale apertura sono rifiniti, uno in corrispondenza dell'asola sul polsino con una lista addoppiata del medesimo tessuto lunga mm. 120 e larga mm. 20, sagomata, cucita e rifinita, l'altro, con un orlo di mm. 20 circa.

In corrispondenza delle cuciture di unione con i polsini, le maniche presentano, ognuna, due riprese libere, profonde in relazione alle taglie, ambedue posizionate sul lato dell'asola del polsino per meglio adattare queste alla manica.

Le maniche terminano al fondo con polsino costituito da due strati di tessuto e da un interno indeformabile termoadesivo applicato al tessuto esterno con procedimento di fusione permanente a caldo.

Il polsino ha forma rettangolare con angoli smussati ed è munito di asola e relativo bottone. A mm. 10 dalla cucitura di unione delle maniche, sul polsino è praticata un'impuntura per il perimetro dello stesso a mm. 6 dal bordo.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO CAMICIA INVERNALE DONNA

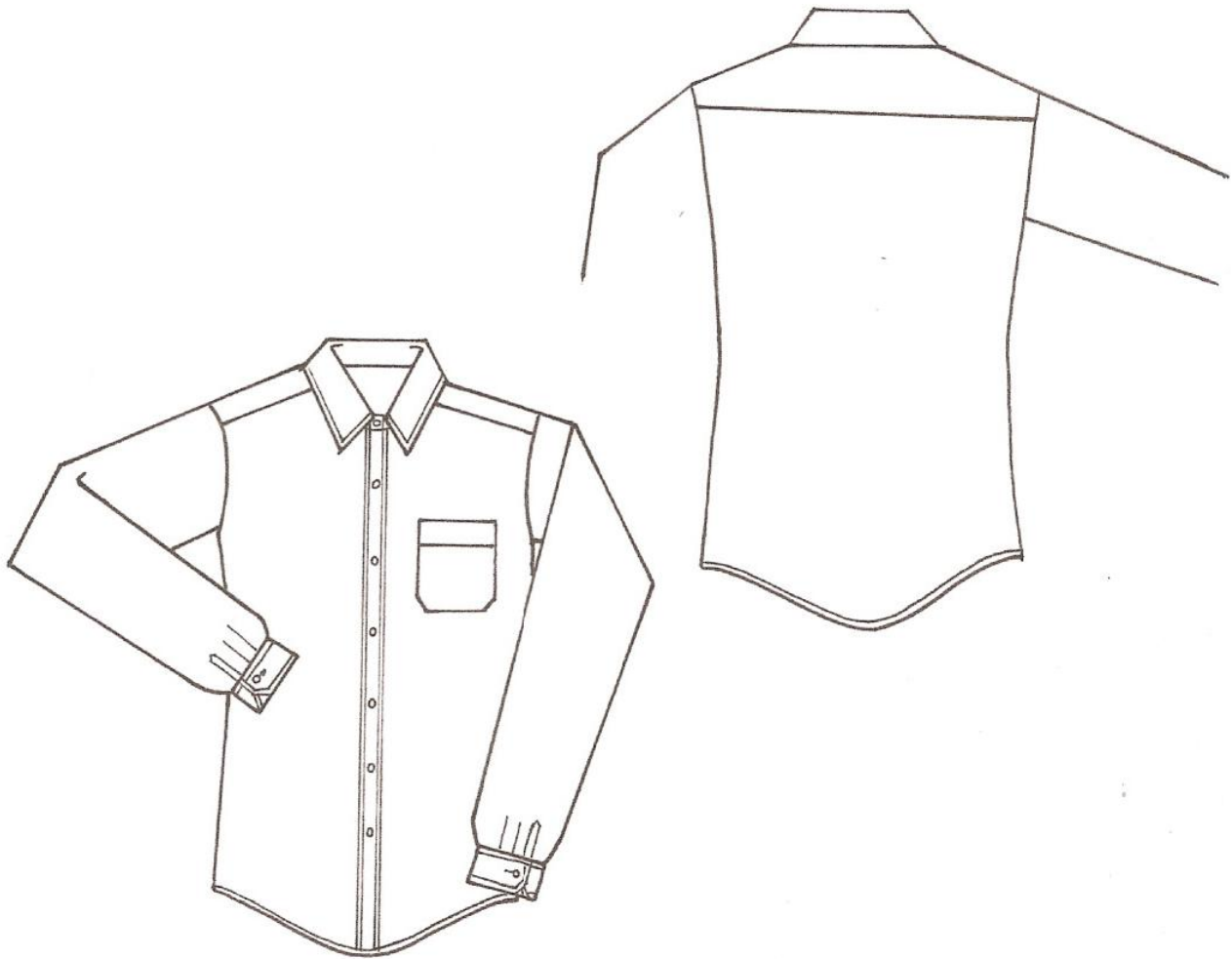
CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	97% cotone mako' 3% EA	DIR 96/73/CE
COLORE	bianco	
PESO PER MQ	gr.125	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	tela	UNI 8099
TITOLO DEL FILATO	Ordito Ne 40/1 Trama Ne 40/1+Den40(ea)	UNI 4783 4784 9275
NUMERO FILI AL CM	Ordito 24 Trama 24	WTO-39-87
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > Kg 45 (3%) Trama > Kg 40 (3%)	UNI EN ISO 13934
STABILITA' DIMENSIONALI Al lavaggio a 40°	Ordito 2 % Trama 3 %	



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



CAMICIA MANICA LUNGA DONNA



7) CAMICIA ESTIVA UOMO

La camicia, classica di colore bianco, si compone di un corpo - due mezze maniche - un colletto - due taschini.

CORPO

E' costituito da una parte posteriore munita di spallone, due parti anteriori munite di taschini e pattina con bottoni.

COLLETTO

E' costituito da due pezzi - un listino ed una vela - uniti fra loro con cucitura a macchina, collo modello "mezzo francese".

La vela è composta da due strati del medesimo tessuto. Su quello esterno è saldato, con processo di fusione permanente a caldo, un interno realizzato con uno strato indeformabile di base, un rinforzo completo ed un ulteriore rinforzo alle punte.

Il listino è costituito anch'esso da due strati del medesimo tessuto. Su quello esterno è saldato, con processo di fusione permanente a caldo, un interno indeformabile. Alla estremità sinistra del nasello del listino, è praticata un'asola il cui centro dista mm. 18 dal bordo del nasello stesso. Detta asola è posta in corrispondenza del bottone poliperla a 4 fori, applicato sul nasello destro del listino, ad una distanza di mm. 18 dal bordo del tessuto. A mm. 6 dalla chiusura del listino è praticata una cucitura perimetrale.

SPALLONE

E' realizzato in tessuto addoppiato. E' sagomato, rifinito e cucito alle restanti parti del manufatto ed è dotato di 2 spalline.

DIETRO

E' composto da un unico pezzo di tessuto cucito, sagomato e rifinito, alle restanti parti del manufatto. N.2 pince cucite in vita.

DAVANTI

E' costituito da due parti. La parte destra presenta una ripresa addoppiata verso l'interno, di circa mm. 25. La parte sinistra è rifinita da un cannoncino esterno, largo finito mm. 35 circa, con due impunture verticali a mm. 6 dal bordo. Su tale cannoncino sono praticate n. 6 asole (escluso quelle del listino del colletto) ad una distanza tale che la prima risulti a mm. 45 circa dall'attaccatura del listino, le altre a mm. 90 circa tra di loro (dal centro delle stesse) e poste a mm. 15 dal bordo, in corrispondenza dei 6 bottoni poliperla a 4 fori applicati sulla parte destra.

Le due parti anteriori e quella posteriore hanno il fondo stonato e sono rifinite con orlo continuo addoppiato, alto finito mm. 5 circa.

Sul davanti sono inserite due taschini con pattine muniti di bottone come da figurino.

MANICHE

Le maniche corte a giro sono finite con balza a faldoncino di cm. 3.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO CAMICIA ESTIVA UOMO

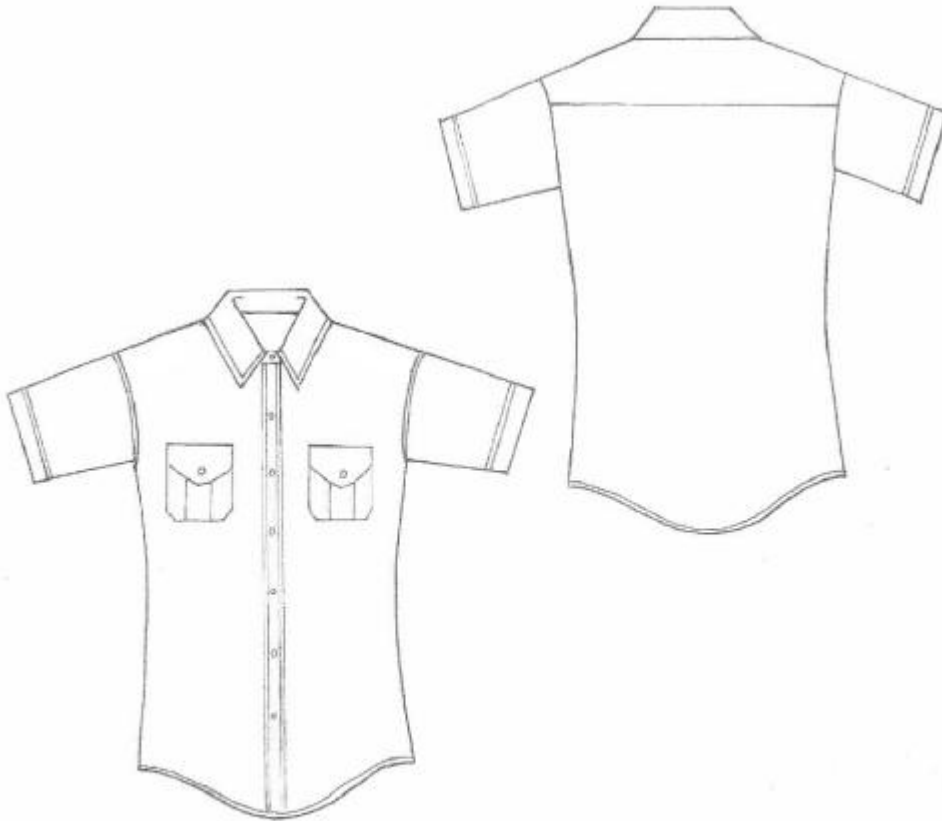
CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	97% cotone makò 3% EA	DIR 96/73/CE
COLORE	bianco	
PESO PER MQ	gr.110	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	tela	UNI 8099
TITOLO DEL FILATO	Ordito Ne 50/1 Trama Ne 40/1+Den40 (ea)	UNI 4783 4784 9275
NUMERO FILI AL CM	Ordito 24 Trama 24	WTO-39-87
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > Kg 45 (3%) Trama > Kg 40 (3%)	UNI EN ISO 13934
STABILITA' DIMENSIONALI Al lavaggio a 40°	Ordito 2 % Trama 3 %	



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



CAMICIA MANICA CORTA UOMO





**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



8) CAMICIA ESTIVA DONNA

La camicia confezionata si compone di un corpo - due mezze maniche - un colletto con punte - due taschini.

COLLO

In due pezzi (un listino ed una vela) uniti fra loro con cucitura a macchina, collo modello “mezzo francese”.

La vela è composta da due strati di tessuto e un rinforzo interno.

LISTINO

In due strati di tessuto su quello esterno è saldato, con processo di fusione a caldo, un interno indeformabile. All'estremità destra del nasello del listino è pratica un'asola orizzontale il cui centro dista dal bordo del nasello stesso mm. 15. Detta asola è in rispondenza del bottone applicato sul nasello sinistro del listino ad una distanza di mm. 15 circa dal bordo del tessuto; a mm. 6 dalla chiusura del listino è praticata una cucitura lineare per tutto il perimetro dello stesso.

SPALLONE

E' realizzato in tessuto addoppiato unito alle restanti parti del manufatto con impunture a margine.

DIETRO

In un unico pezzo di tessuto cucito, sagomato e rifinito.

DAVANTI

E' costituito da due parti. La parte sinistra presenta un ripiegò addoppiato verso l'interno di circa mm. 25. La parte destra è rifinita con un cannoncino esterno largo mm. 30, con due impunture verticali a mm. 6 circa dal bordo, sul quale sono praticate n. 6 asole, esclusa quella del listino del colletto, ad una distanza tale che la prima risulti a mm. 45 dall'attaccatura del listino. Le altre asole sono realizzate equidistanti tra loro in corrispondenza dei sei bottoni (poliperla) applicati sulla parte sinistra. Le due parti anteriori e quella posteriore hanno il fondo stondato e sono rifinite con orlo continuo addoppiato, alto finito mm. 5 circa.

Sul davanti sono inserite due taschini con pattine muniti di bottone come da figurino.

MANICA

Le maniche corte a giro sono finite con balza a faldoncino di cm. 3.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO CAMICIA ESTIVA DONNA

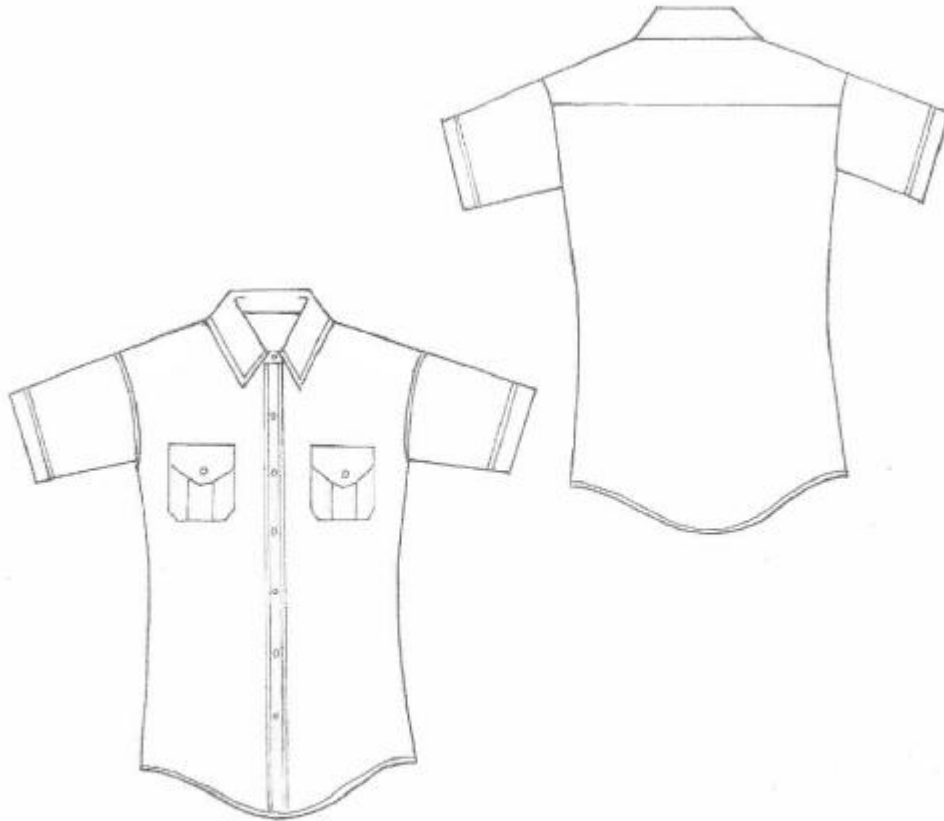
CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	97% cotone makò 3% EA	DIR 96/73/CE
COLORE	bianco	
PESO PER MQ	gr.110	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	tela	UNI 8099
TITOLO DEL FILATO	Ordito Ne 50/1 Trama Ne 40/1+Den40(ea)	UNI 4783 4784 9275
NUMERO FILI AL CM	Ordito 24 Trama 24	WTO-39-87
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > Kg 45 (3%) Trama > Kg 40 (3%)	UNI EN ISO 13934
STABILITA' DIMENSIONALI Al lavaggio a 40°	Ordito 1 % Trama 2 %	



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



CAMICIA MANICA CORTA DONNA





**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



9) CRAVATTA UOMO

La cravatta, di tipo "regimental" è di colore blu con righe tricolori di 3 mm. (mm. 1 per ciascun colore) distanziate tra loro mm. 43. Nella parte superiore, a 35 cm. circa dal fondo, deve avere lo stemma dell'Agenzia con sottoscritta "AGENZIA DELLE DOGANE" in colore argento; la cravatta è costituita da tre parti: falda, codino e cinturino.

E' realizzata con tessuto tagliato di sbieco rispetto alla trama.

Le estremità della cravatta, piegate e cucite a regola d'arte, devono essere foderate con tela viscosa colore blu.

La cravatta deve essere opportunamente rinforzata nella parte interna con tessuto in fibra di poliestere e lana.

Sul retro di ogni cravatta dovrà essere applicata un'etichetta nella quale dovranno essere riportati il nome della Società fornitrice e la composizione "100% poliestere e norme per il lavaggio.

Dimensioni

La cravatta da uomo finita deve avere le seguenti dimensioni:

- Larghezza
 - falda - cm. 9
 - codino - cm. 4
- Lunghezza
 - cm. 145

REQUISITI TECNICI CRAVATTA

caratteristiche tecniche esterno cravatta

Materia prima 100% poliestere
Peso 125g/mq
catena di poliestere nero
tinto in pasta 50 dtx
fili per cm. : cm. 98
altezza catena pettine cm.147
pettine passatura 6 fili al dente
tessimento di poliestere tinti in filo
110 denari
inserzioni al cm. 50
Media cm. cm. 56,5

caratteristiche tecniche interno cravatta

materia prima lana doppia garza,
72% poliestere
28% lana
peso mq gr. 400 ± 3%

caratteristiche tecniche fodera cravatta

materia prima - 60% acetato 40% viscosa
armatura - tela
peso mq - gr. 60 ± 3%

CRAVATTA UOMO



10) FOULARD DONNA

Foulard di seta 100%, di forma quadrata con misure cm. 58 x 58, fondo blue con righine tricolori lungo i bordi e logo dell' Agenzia delle Dogane negli angoli. Orlo a macchina

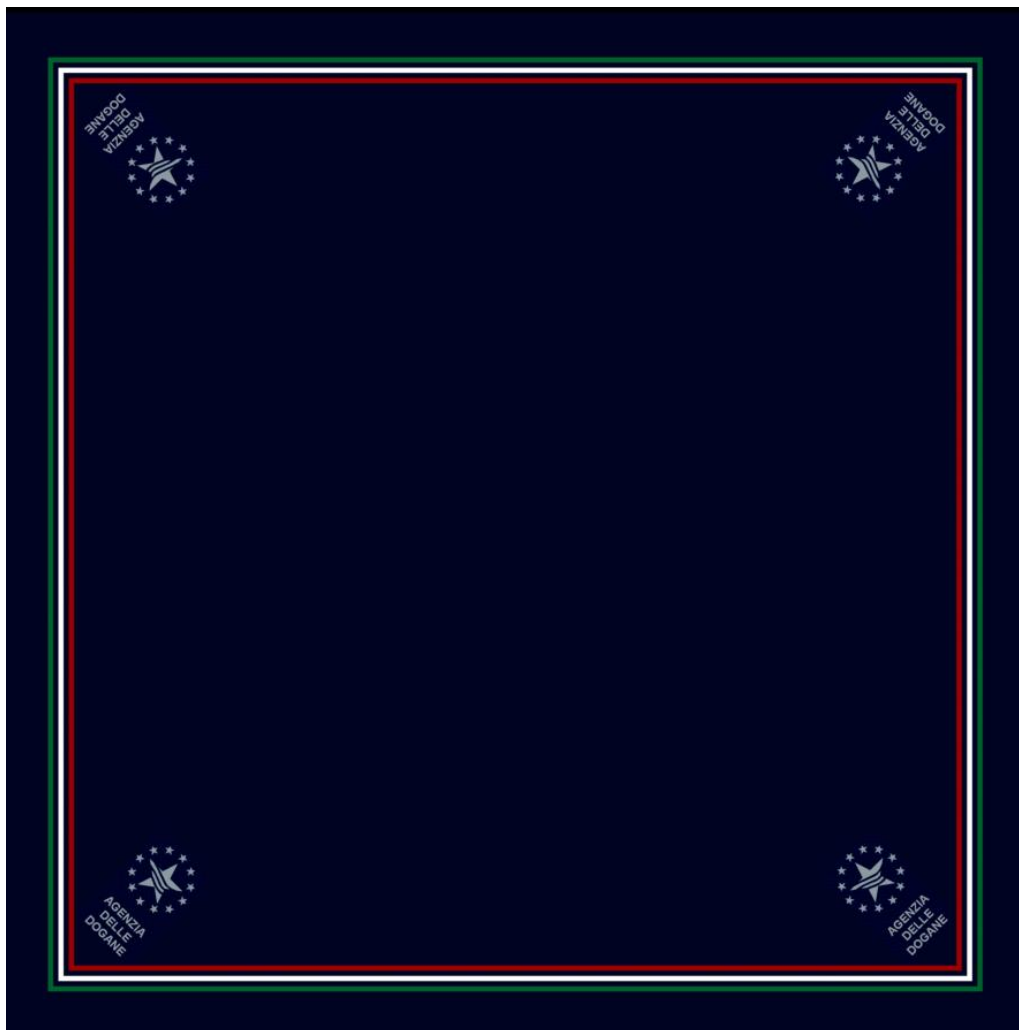
REQUISITI TECNICI FOULARD

Composizione: 100% seta pura.

Armatura: twill

Peso al mq.: grammi 90

Stampa: 5 colori



11) BERRETTO UOMO

Il berretto confezionato con lo stesso tessuto e colore della divisa estiva è costituito dalle seguenti parti:

all'esterno: tondino, fascia circolare, centine formato da quattro quartini, profilo, visiera, soggolo e due bottoni metallici a piccaglia;

all'interno: fascia di alluda, uno strato di gommapiuma, un rinforzo della parte anteriore del centine, un rinforzo della fascia circolare, un tondino ed una fascia di fodera, un tondino in canapina e un' etichetta uniti insieme da cucitura a macchina.

Il tondino è realizzato in tessuto di forma ellissoidale e deve essere collegato al centine ed al profilo. La cucitura va eseguita con particolare cura onde non provocare deformazioni al tondino stesso. Il tondino deve essere tenuto ben disteso da un cerchietto in acciaio armonico con chiusura asportabile.

La fascia circolare è costituita da un unico pezzo di tessuto ed è rinforzata all'interno da una striscia in polietilene non traforato, dello spessore di mm 1 e di altezza di mm 50.

La predetta fascia ha un'altezza complessiva di mm 43 circa e porta a mm 3 dal bordo un filetto realizzato con apposita cucitura. La fascia circolare è protetta da una fascia di alluda.

Il centine è costituito da 4 quartini di tessuto cuciti tra di loro al profilo ed alla fascia circolare. Ogni quartino deve essere rinforzato con tessuto di pelo di cammello, applicato mediante idoneo collante sintetico. Il collante deve essere tale da non pregiudicare la naturale elasticità del tessuto e deve essere fatto in resina polietilenica, con esclusione di collanti a base di farine, amido o sostanze analoghe. Il centine, nella parte anteriore ha uno strato di gommapiuma, dello spessore di mm 8 – 10 circa, assicurato al centine stesso mediante apposite cuciture. Il centine anteriore del berretto è tenuto ben disteso da un sostegno in polietilene alta densità dello spessore di mm 1 circa, applicato internamente ed al centro del centine stesso.

Nella parte frontale del berretto il centine ha un'altezza di mm 60 circa mentre nella parte laterale ha una larghezza di mm 36 circa. Il berretto è foderato in acetato-viscosa.

Tra il tondino di fodera e quello di tessuto è inserito un tondino di canapina al fine di rinforzare la parte superiore del berretto. Sulla fascia di alluda è cucita un'etichetta, su cui sono impressi ben visibili il nome della ditta fornitrice ed il numero della taglia.

Il profilo è costituito da una striscia addoppiata dello stesso tessuto del tondino ed è inserito tra il tondino ed il centine.

La visiera rigida di colore nero è assicurata alla fascia circolare mediante cucitura a macchina.

Il soggolo dorato è fermato alla fascia circolare per mezzo di due bottoni a piccaglia.

Nella parte superiore anteriore del berretto, a mm 10 dal bordo superiore, è applicato un trofeo interamente ricamato in lurex colore oro su tessuto di panno riprodotto il simbolo della Repubblica Italiana (stella a cinque punte, racchiusa in una ruota dentata, la quale è contornata da una fronda di alloro con bacche e da una fronda di quercia).

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO BERRETTO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	100% pura lana vergine	DIR 96/73/CE
FINEZZA DELLA LANA	micron 19,5	UNI 5423
COLORE	bleu scuro	
PESO PER MQ	gr.150	UNI EN 1217
GENERE DEI FILATI	Ordito ritorti a 2 capi Trama ritorti a 2 capi	
TITOLO DEL FILATO	Ordito 2/64.000 Trama 2/64.000	UNI 9275
NUMERO FILI AL CM	Ordito 24 Trama 22	IWTO -39-87(E)
ARMATURA	Tela	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > 35 Kg Trama > 30 Kg	UNI EN ISO 8639
STABILITA' DIMENSIONALI	Ordito < 1,5 % Trama < 1,5 %	DIN 53894
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	> 4	UNI 5146
b) all'acqua	> 4	UNI 5157
c) al sudore alcalino	> 4	UNI 7633
d) al sudore acido	> 4	UNI 7633
e) al lavaggio a secco	> 4	UNI 8268
f) allo sfregamento secco	> 4	UNI 5153

Caratteristiche fodera

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	60% acetato 40% viscosa	DIR 96/73/CE
PESO PER MQ	65 (+ 3%)	UNI 5114
ARMATURA	tela	UNI 8099
RIDUZIONE	Ordito 46 fili/cm Trama 23 fili/cm	ISO 5081/77
TITOLO	Ordito 84 Dtex Trama 110 Dtex	UNI 9275
FINISSAGGIO	antipiega antimacchia	
SOLIDITA' AI LAVAGGI	3 / 4	
SOLIDITA' AL SUDORE	3 / 4	UNI 7633
TENACITA' ALLA ROTTURA Kg /5 cm Instron	Ordito 36 Trama 32	
STABILITA' DIMENSIONALE (%Hoffman)	Ordito 1% Trama 1%	

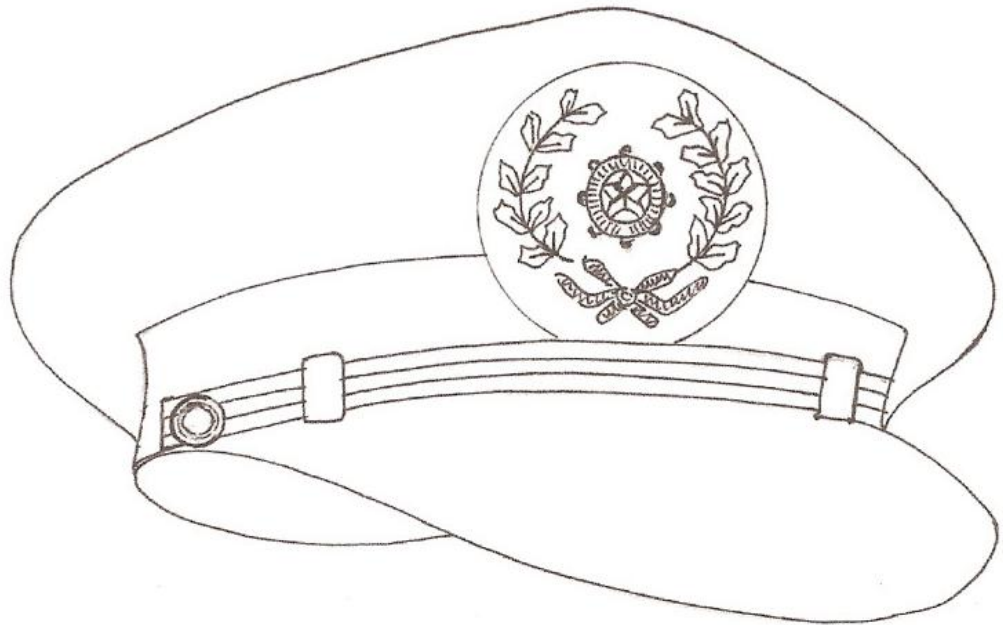


**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



**Unione
doganale**

BERRETTO DA UOMO



12) BERRETTO RIGIDO DA DONNA CON ALA

Il berretto donna rigido con ala confezionata nel tessuto della divisa estiva è costituita dalle seguenti parti: all'esterno: tondino, fascia circolare e falda; all'interno: tondino e fascia di fodera, fascia di alluda, uniti insieme da cuciture a macchina.

Il tondino sagomato in un sol pezzo deve essere internamente rinforzato con tessuto termoadesivo ed è unito alla fascia circolare con una cucitura a macchina eseguita con particolare cura, al fine di non provocare alcuna deformazione delle parti medesime.

La fascia circolare è in un sol pezzo ed è rinforzata internamente con una striscia di tessuto termoadesivo opportunamente sagomata. E' alta mm 80 ai lati e anteriormente e mm 80 posteriormente. La striscia di tessuto termoadesivo deve essere sufficientemente flessibile in modo da consentire al cappello di riprendere la forma iniziale se deformato. I bordi liberi della fascia sono uniti tra loro in corrispondenza del centro dietro con cucitura ed impuntura eseguita con cucitura a macchina. E' applicata al tondino con una cucitura a macchina eseguita con particolare cura, al fine di non provocare alcuna deformazione delle parti medesime.

La falda è sottoposta alla fascia circolare mediante apposita cucitura perimetrale. Essa è costituita da due strati di tessuto di cui, ognuno è rinforzato all'interno da uno strato di tessuto termoadesivo ed è guarnita da impunture concentriche. Inoltre è ulteriormente rinforzata nella parte anteriore da una visiera composta dello stesso tessuto termoadesivo. I bordi liberi sono uniti tra loro in corrispondenza del centro dietro mediante cucitura a macchina. A cappello finito la falda è ripiegata lateralmente verso l'alto così da risultare stabilmente aderente alla cupola. All'interno del cappello intorno alla fascia circolare è applicata la fascia di alluda costituita da una striscia di pelle di colore nero alta mm 30 circa.

Il soggolo dorato è fermato alla fascia circolare per mezzo di due bottoni a piccaglia.

Nella parte superiore anteriore del berretto, a mm 10 dal bordo superiore, è applicato un trofeo interamente ricamato in lurex colore oro su tessuto di panno riproducente il simbolo della Repubblica Italiana (stella a cinque punte, racchiusa in una ruota dentata, la quale è contornata da una fronda di alloro con bacche e da una fronda di quercia).

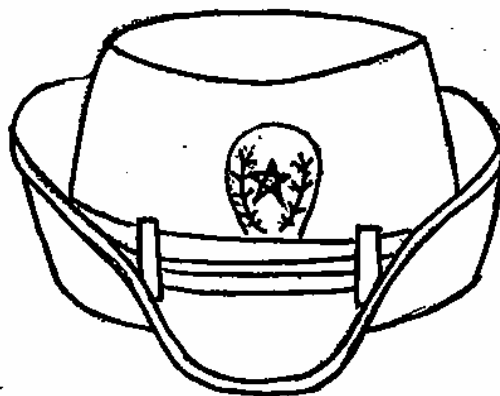
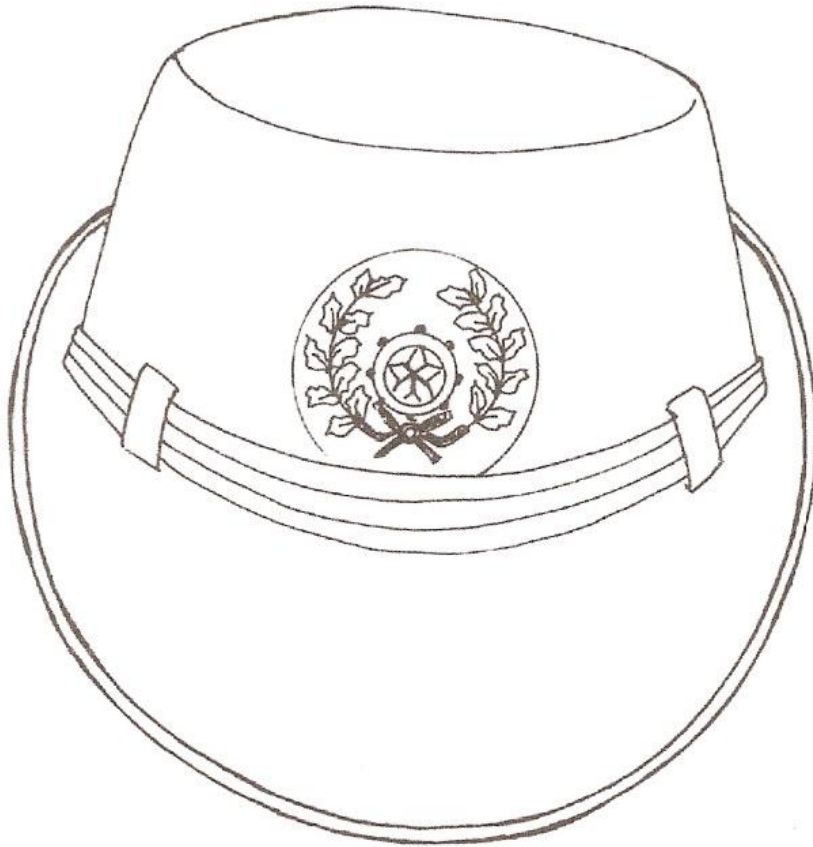
REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO BERRETTO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	100% pura lana vergine	DIR 96/73/CE
FINEZZA DELLA LANA	micron 19,5	UNI 5423
COLORE	bleu scuro	
PESO PER MQ	gr.150 (\pm 3%)	UNI EN 1217
GENERE DEI FILATI	Ordito ritorti a 2 capi Trama ritorti a 2 capi	
TITOLO DEL FILATO	Ordito 2/64.000 Trama 2/64.000	UNI 9275
NUMERO FILI AL CM	Ordito 24 Trama 22	IWTO -39-87(E)
ARMATURA	Tela	UNI 8099
RESISTENZE DINAMOMETRICHE	Ordito > 35 Kg Trama > 30 Kg	UNI EN ISO 8639
STABILITA' DIMENSIONALI	Ordito < 1,5 % Trama < 1,5 %	DIN 53894
SOLIDITA' DELLA TINTA		
a) alla luce	> 4	UNI 5146
b) all'acqua	> 4	UNI 5157
c) al sudore alcalino	> 4	UNI 7633
d) al sudore acido	> 4	UNI 7633
e) al lavaggio a secco	> 4	UNI 8268
f) allo sfregamento secco	> 4	UNI 5153

Caratteristiche fodera

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
MATERIA PRIMA	60% acetato 40% viscosa	DIR 96/73/CE
PESO PER MQ	64 (\pm 3%)	UNI 5114
ARMATURA	tela	UNI 8099
RIDUZIONE	Ordito 46 fili/cm Trama 23 fili/cm	ISO 5081/77
TITOLO	Ordito 84 Dtex Trama 110 Dtex	
FINISSAGGIO	antipiega antimacchia	
SOLIDITA' AI LAVAGGI	3 / 4	
SOLIDITA' AL SUDORE	3 / 4	UNI 7633
TENACITA' ALLA ROTTURA Kg /5 cm Instron	Ordito 36 Trama 32	
STABILITA' DIMENSIONALE (%Hoffman)	Ordito 1% Trama 1%	

BERRETTO RIGIDO DONNA CON ALA



13) GILET DA UOMO

Il capo di colore blu è formato da due teli per il corpo e da bordi elastici per il giromanica ed il collo.

I corpi sono ottenuti da teli in maglia rasata tessuti su macchina finezza 12.

La parte inferiore di detti teli dovrà essere realizzata con una fascia elastica in costa 1x1 con, all'inizio della costa, un opportuno giro di elastomero di rinforzo.

Il collo ed i bordi del giromanica saranno ottenuti doppiando e rimagliando delle strisce di maglia realizzata in costina 1x1 su macchina rettilinea finezza 12.

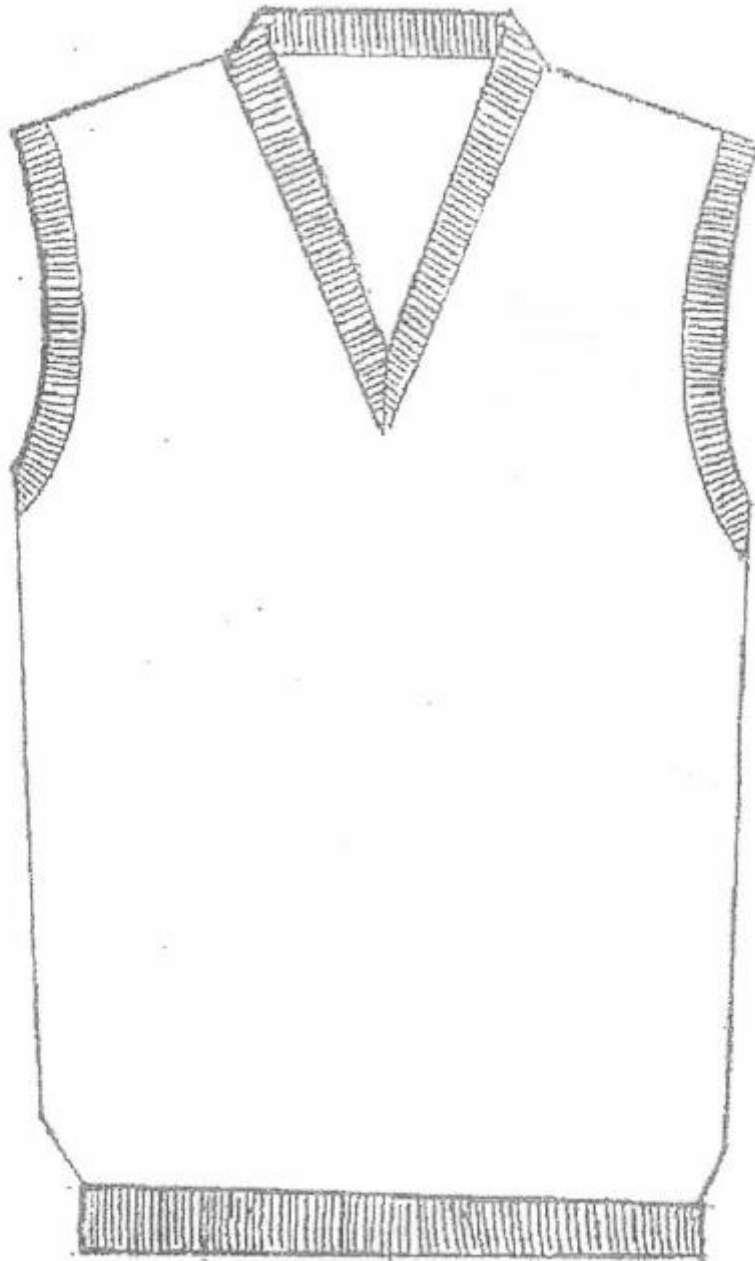
Il peso del capo di taglia 52 non dovrà essere inferiore a g. 220.

Etichetta inserita internamente riportante la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

REQUISITI TECNICI TESSUTO GILET

CARATTERISTICHE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	METODO DI PROVA
DESCRIZIONE	Filato pettinato ritorto a 2 capi	Nessuna	
COMPOSIZIONE	80% VW lana merinos fine 20% fibra poliacrilica low pilling	Nessuna	DPR 883/73
TITOLO DEL FILATO: Nm	2/28.000	Nessuna	UNI 9275
RESISTENZA	560 cn min.	Minimo	
TORSIONI INIZIALI	Z/m 397 singolo S/m 232 ritorto		
SOLIDITA' DELLA TINTA:			
alla luce artificiale			UNI 7639
degradazione	4		
allo sfregamento			UNI 5153
a secco scarico	4		
a umido scarico	4		
al lavaggio a secco			UNI 8268
degradazione	4		
al sudore acido			UNI 7633
degradazione	4		
scarico	4		
al sudore alcalino			UNI 7633
degradazione	4		
scarico	4		

GILET DA UOMO



14) GILET DA DONNA

Il capo di colore blu è formato da due teli per il corpo e da bordi elastici per il giromanica ed il collo. Finto taschino sul lato sinistro.

I corpi sono ottenuti da teli in maglia rasata tessuti su macchina finezza 12.

La parte inferiore di detti teli dovrà essere realizzata con una fascia elastica in costa 1x1 con, all'inizio della costa, un opportuno giro di elastomero di rinforzo.

Il collo ed i bordi del giromanica saranno ottenuti doppiando e rimagliando delle strisce di maglia realizzata in costina 1x1 su macchina rettilinea finezza 12.

Il peso del capo di taglia 44 non dovrà essere inferiore a g. 180.

Etichetta inserita internamente riportante la taglia, la composizione del tessuto e le istruzioni per il lavaggio.

REQUISITI TECNICI TESSUTO GILET

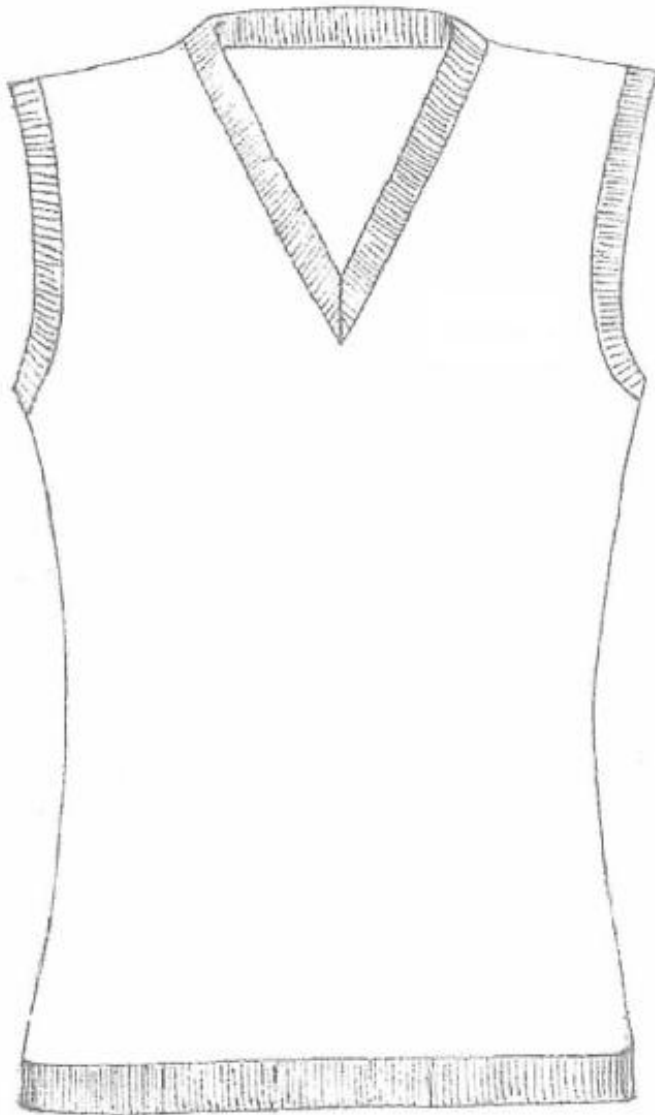
CARATTERISTICHE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	METODO DI PROVA
DESCRIZIONE	Filato pettinato ritorto a 2 capi	Nessuna	
COMPOSIZIONE	80% VW lana merinos fine 20% fibra poliacrilica low pilling	Nessuna	DPR 883/73
TITOLO DEL FILATO: Nm	2/28.000	Nessuna	UNI 9275
RESISTENZA	560 cn min.	Minimo	
TORSIONI INIZIALI	Z/m 397 singolo S/m 232 ritorto		
SOLIDITA' DELLA TINTA:			
alla luce artificiale			UNI 7639
degradazione	4		
allo sfregamento			UNI 5153
a secco scarico	4		
a umido scarico	4		
al lavaggio a secco			UNI 8268
degradazione	4		
al sudore acido			UNI 7633
degradazione	4		
scarico	4		
al sudore alcalino			UNI 7633
degradazione	4		
scarico	4		



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



GILET DA DONNA





**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



15) GIACCA A VENTO UOMO CON INTERNO IN PILE STACCABILE

Giacca a vento composta da due quarti anteriori ed uno posteriore, foderato internamente. Carrè anteriori sagomati e posteriore nei quali, alle basi inferiori, è inserita una coda di topo di colore grigio argento rifrangente.

Collo rettangolare in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino e prolungato anteriormente verso destra, dove si chiude tramite due liste di velcro ribattute esternamente a croce; gros grain inserito all'apertura per facilitarne la stessa.

Internamente alla base del collo è inserito un alamaro in doppio tessuto sul quale è applicato un bottone automatico completo per permettere l'ancoraggio del pile interno.

Apertura orizzontale ricavata al collo, chiusa tramite lampo coperta da una lista in doppio tessuto ribattuta a piedino all'assemblaggio e fermata ai lati corti, per l'estrazione del cappuccio interno.

Cappuccio sagomato in due pezzi uniti tra loro con cucitura insaccata, inserito alla base del collo, terminato con orlo superiore nel quale scorre un cordone fatto fuoriuscire ai lati, con botticelle a molla di regolazione e nodo anti sfilamento alle estremità.

Maniche a giro in due pezzi terminate con orlo di cm 2 e chiuse posteriormente tramite lampo. Soffietto realizzato in tessuto di base inserito sotto la lampo; manichetta interna in fodera ed alamaro inserito internamente nella cucitura di assemblaggio della fodera al sotto manica al quale è applicato un bottone automatico completo per permettere l'ancoraggio del pile interno. Sotto ciascuna ascella sono applicate due borchie di aerazione per parte (tot. 4 borchie) delimitate da una ribattitura obliqua a formare una punta.

Tasche a filetto semplice con apertura obliqua ricavate al petto di entrambi i quarti anteriori con interno in fodera. L'apertura è coperta da aletta rettangolare in doppio tessuto leggermente imbottita, ribattuta a piedino, con angoli arrotondati, inserita nel carrè e chiusa tramite lista di velcro centrale ribattuta esternamente a croce; tra i due strati di tessuto costituenti l'aletta è inserito un gros grain per facilitare l'apertura.

Tasche a filetto semplice con apertura obliqua ricavate ai fianchi di entrambi i quarti anteriori con interno in fodera. L'apertura è coperta da aletta rettangolare in doppio tessuto leggermente imbottita, ribattuta a piedino e chiusa tramite lista di velcro centrale ribattuta esternamente a croce; tra i due strati di tessuto costituenti l'aletta, centralmente è inserito un gros grain per facilitare l'apertura.

Apertura anteriore tramite lampo dalla base del collo, coperta esternamente da due liste in doppio tessuto: quella sinistra, leggermente imbottita e ribattuta a piedino, si chiude su quella destra, tramite cinque tratti di velcro, non visibili esternamente. La lista copri lampo destra è ribattuta a filo su tre lati ed a piedino all'assemblaggio ed è ripiegata esternamente al lato libero per cm 1 circa a formare uno sgocciolatoio fermato in cinque punti.

Internamente, a partire dalla base del collo sono presenti due liste in tessuto nella cui cucitura di assemblaggio con la fodera sono inserite le due parti di lampo per l'ancoraggio del pile interno.

Coulisse interna ricavata in vita nella quale è inserito un cordone, fatto fuoriuscire esternamente sulle paramonture tramite due borchie, regolabile con botticelle a molla e con nodo anti sfilamento alle estremità.

Lista in fodera antitrascinamento assemblata internamente alla fodera, al fondo.

Il giaccone termina al fondo con orlo di cm 2 circa.

Logo "Dogane" sul petto a sinistra, al di sopra della tasca.

Pile interno staccabile composto da due quarti anteriori ed uno posteriore e foderato internamente.

Collo alla coreana in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino.

Cuciture di assemblaggio delle spalle e del giro manica ribattute a piedino.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



Esternamente alla base del collo è inserito un anello in cordone per permettere l'ancoraggio al giaccone esterno.

Maniche a giro terminate al fondo con orlo; al sotto manica è inserito un anello in cordone per permettere l'ancoraggio al giaccone esterno.

Tasche foderate applicate ai fianchi, inserite lateralmente nelle cuciture di assemblaggio della lampo, dei fianchi e dell'orlo al fondo, con apertura fermata ai lati e profilata da lista in pile alta cm 3, ribattuta a piedino superiormente, con coda di topo grigio argento rifrangente inserita inferiormente e chiusa tramite lista di velcro centrale .

Chiusura anteriore dalla base del collo tramite lampo, che permette anche l'ancoraggio al giaccone esterno

Il pile termina al fondo con orlo di cm 2 circa.

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO GIACCA A VENTO

-A- Materiale Esterno

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	100% Poliestere	DIRETTIVA 96/73/CE
RIDUZIONI CENTIMETRICHE	Ordito: 58 fili al cm ± 3 Trama: 53 battute al cm ± 3	UNI 9274/88
TITOLO FILATI	ORDITO/TRAMA :TEX 10 \pm 5%	
ARMATURA PESO	Batavia 4 110 GR/MQ \pm 7%	UNI 8099/80

-B- STRATO FUNZIONALE

COMPOSIZIONE QUALITATIVA	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE FINITO

PESO	150 g/m ² \pm 10%	UNI EN 12127
RESISTENZA ALLA BAGNATURA	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
PERMEABILITA' VAPORE D'ACQUA	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26 ^a
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA	$R_{et} \leq 8$ m ² Pa/W	ISO 11092
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 700 N	ISO 1421
<u>Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN ISO 26330 3A M. TIPO 1 -A)		≥ 1.000 cm
<u>Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio in accordo con UNI EN ISO 6330 2° E		≥ 200 cm
<u>Durata della laminazione</u>		
Dopo 50 lavaggi ISO 6330/2°, macchina A1, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione		A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.

NASTRO TERMOSALDATURA

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza 22 mm \pm 1 mm.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



REQUISITI TECNICI DEL PILE INTERNO STACCABILE DELLA GIACCA A VENTO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
<u>Tessuto Esterno</u>		
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	100% filo maglia poliestere	DIR 96/73/CE
RIDUZIONI CENTIMETRICHE	Ordito 12 fili al cm. ± 2 Trama 17 battute al cm ± 2	
ARMATURA	maglia effetto pile	
<u>Strato Funzionale</u>		
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	
<u>Materiale Finito</u>		
PESO	230150 g/mq $\pm 57\%$	UNI EN 12127
RESISTENZA BAGNATURA	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
PERMEABILITA' VAPORE D'ACQUA	$> o = 650$ g/mq 24 h	UNI 4818/26°
RESISTENZA AL VAPORE D' ACQUA	Ret $< o = 7$ mq Pa/W	ISO 11092
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Ordito $> o = 800$ N Trama $> o = 500$ N	ISO 1421-1
RESISTENZA ALLA COLONNA D'ACQUA	A nuovo $> o = 1.000$ cm	ISO 811

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO PER CAPPuccio GIACCONE UOMO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
-A- MATERIALE ESTERNO		
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	100% Poliestere	Legge 883/73
RIDUZIONI CENTIMETRICHE	Ordito: 58 fili al cm ± 3 Trama: 53 battute al cm ± 3	UNI 9274/88
TITOLO FILATI	ORDITO/TRAMA :TEX 10+/- 5%	
PESO	110 gr/mq $\pm 7\%$	UNI EN 12127
ARMATURA	Batavia 4	UNI 8099/80
-B- STRATO FUNZIONALE		
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Sulla membrana esternamente a vista sono presenti punti discontinui a base di resina polimerica.	Spettroscopia IR
-C- MATERIALE FINITO		
PESO	150 g/m ² $\pm 10\%$	UNI EN 12127
RESISTENZA ALLA BAGNATURA	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
PERMEABILITA Vapore D'ACQUA	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26 ^a
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA	$R_{et} \leq 8$ m ² Pa/W	ISO 11092
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 700 N	ISO 1421/1
(i) Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811		
Senza trattamenti.		≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN 26330 3A M. TIPO 1 -A		≥ 1.000 cm
Dopo 4000 cicli di abrasione su lato membrana, UNI EN ISO 12947-2 met. 1,9 Kpa, abrasente lana		≥ 1.000 cm
1) Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811		
Senza trattamenti.		≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio in accordo con ISO 6330 2A E		≥ 200 cm
2) Durata della laminazione		
Dopo 50 lavaggi ISO 6330/2A, macchina A1, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attaccata al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO TERMOSALDATURA 2 STRATI

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza 22 mm ± 1 mm.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



REQUISITI TECNICI DELLA FODERA PER IL GIACCONE ESTERNO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
COMPOSIZIONE	100% POLIESTERE	DIRETTIVA 96/73/CE
PESO	g/mq 60±5%	UNI 5114
ARMATURA	tela	UNI 8099
RESISTENZA TRAZIONE ORDITO	≥ Kg 55	UNI EN ISO 13934-1
RESISTENZA TRAZIONE TRAMA	≥ Kg 35	UNI EN ISO 13934-1
SOLIDITÀ' COLORE LAVAGGIO Degradazione scarico	≥ 4 ≥ 3	UNI EN ISO 105 C03
STABILITÀ' DIMENSIONALE	± 3%	UNI EN ISO 5077

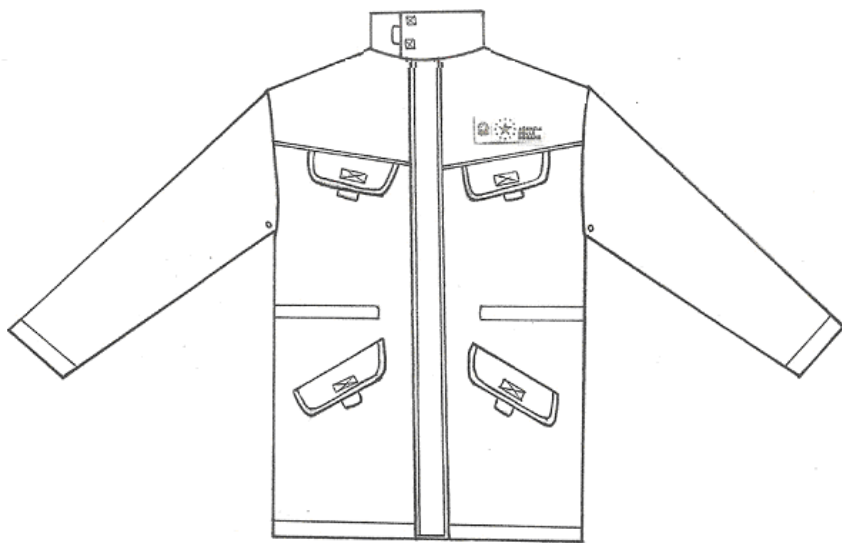
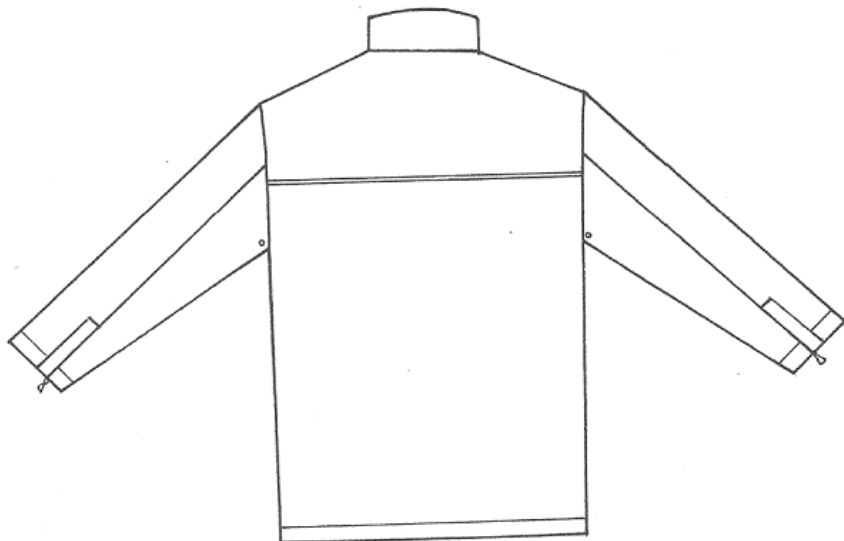


**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



**Unione
doganale**

GIACCA A VENTO UOMO

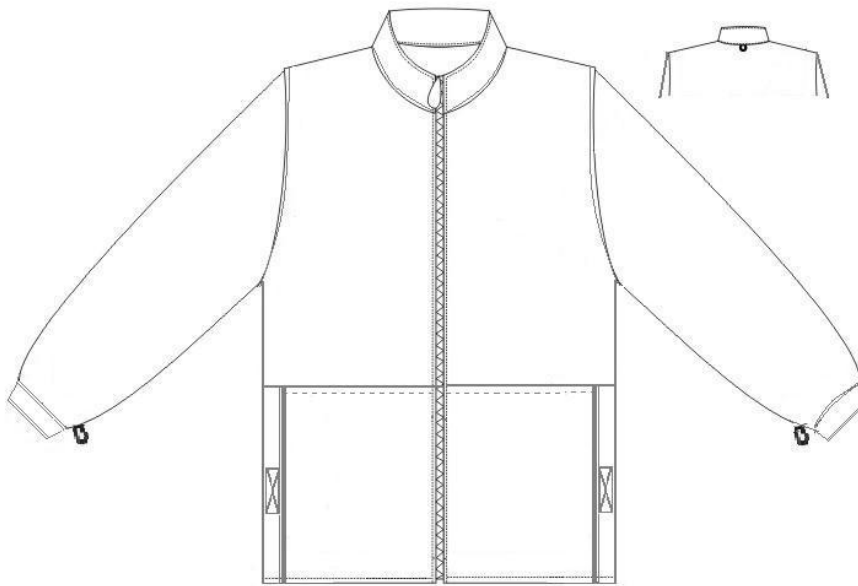




**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



INTERNO PILE STACCABILE





16) GIACCA A VENTO DONNA CON INTERNO IN PILE STACCABILE

Giacca a vento composta da due quarti anteriori ed uno posteriore, foderato internamente.

Carrè anteriori sagomati e posteriore nei quali, alle basi inferiori, è inserita una coda di topo di colore grigio argento rifrangente.

Collo rettangolare in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino e prolungato anteriormente verso destra, dove si chiude tramite due liste di velcro ribattute esternamente a croce; gros grain inserito all'apertura per facilitarne la stessa.

Internamente alla base del collo è inserito un alamaro in doppio tessuto sul quale è applicato un bottone automatico completo per permettere l'ancoraggio del pile interno.

Apertura orizzontale ricavata al collo, chiusa tramite lampo coperta da una lista in doppio tessuto ribattuta a piedino all'assemblaggio e fermata ai lati corti, per l'estrazione del cappuccio interno.

Cappuccio sagomato in due pezzi uniti tra loro con cucitura insaccata, inserito alla base del collo, terminato con orlo superiore nel quale scorre un cordone fatto fuoriuscire ai lati, con botticelle a molla di regolazione e nodo anti sfilamento alle estremità.

Maniche a giro in due pezzi terminate con orlo di cm 2 e chiuse posteriormente tramite lampo. Soffietto realizzato in tessuto di base inserito sotto la lampo; manichetta interna in fodera ed alamaro inserito internamente nella cucitura di assemblaggio della fodera al sotto manica al quale è applicato un bottone automatico completo per permettere l'ancoraggio del pile interno. Sotto ciascuna ascella sono applicate due borchie di aerazione per parte (tot. 4 borchie) delimitate da una ribattitura obliqua a formare una punta.

Tasche a filetto semplice con apertura obliqua ricavate al petto di entrambi i quarti anteriori con interno in fodera. L'apertura è coperta da aletta rettangolare in doppio tessuto leggermente imbottita, ribattuta a piedino, con angoli arrotondati, inserita nel carrè e chiusa tramite lista di velcro centrale ribattuta esternamente a croce; tra i due strati di tessuto costituenti l'aletta è inserito un gros grain per facilitare l'apertura.

Tasche a filetto semplice con apertura obliqua ricavate ai fianchi di entrambi i quarti anteriori con interno in fodera. L'apertura è coperta da aletta rettangolare in doppio tessuto leggermente imbottita, ribattuta a piedino e chiusa tramite lista di velcro centrale ribattuta esternamente a croce; tra i due strati di tessuto costituenti l'aletta, centralmente è inserito un gros grain per facilitare l'apertura.

Apertura anteriore tramite lampo dalla base del collo, coperta esternamente da due liste in doppio tessuto: quella sinistra, leggermente imbottita e ribattuta a piedino, si chiude su quella destra, tramite cinque tratti di velcro, non visibili esternamente. La lista copri lampo destra è ribattuta a filo su tre lati ed a piedino all'assemblaggio ed è ripiegata esternamente al lato libero per cm 1 circa a formare uno sgocciolatoio fermato in cinque punti.

Internamente, a partire dalla base del collo sono presenti due liste in tessuto nella cui cucitura di assemblaggio con la fodera sono inserite le due parti di lampo per l'ancoraggio del pile interno.

Coulisse interna ricavata in vita nella quale è inserito un cordone, fatto fuoriuscire esternamente sulle paramonture tramite due borchie, regolabile con botticelle a molla e con nodo anti sfilamento alle estremità.

Lista in fodera antitrascinamento assemblata internamente alla fodera, al fondo.

Il giaccone termina al fondo con orlo di cm 2 circa.

Logo "Dogane" sul petto a sinistra, al di sopra della tasca.

Pile interno staccabile composto da due quarti anteriori ed uno posteriore e foderato internamente.

Collo alla coreana in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino.

Cuciture di assemblaggio delle spalle e del giro manica ribattute a piedino.

Esternamente alla base del collo è inserito un anello in cordone per permettere l'ancoraggio al giaccone esterno.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



Maniche a giro terminate al fondo con orlo; al sotto manica è inserito un anello in cordone per permettere l'ancoraggio al giaccone esterno.

Tasche foderate applicate ai fianchi, inserite lateralmente nelle cuciture di assemblaggio della lampo, dei fianchi e dell'orlo al fondo, con apertura fermata ai lati e profilata da lista in pile alta cm 3, ribattuta a piedino superiormente, con coda di topo grigio argento rifrangente inserita inferiormente e chiusa tramite lista di velcro centrale .

Chiusura anteriore dalla base del collo tramite lampo, che permette anche l'ancoraggio al giaccone esterno

Il pile termina al fondo con orlo di cm 2 circa.



REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO GIACCA A VENTO

-A- Materiale Esterno

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	100% Poliestere	DIRETTIVA 96/73/CE
RIDUZIONI CENTIMETRICHE	Ordito: 58 fili al cm ± 3 Trama: 53 battute al cm ± 3	UNI 9274/88
TITOLO FILATI	ORDITO/TRAMA :TEX 10+/- 5%	
ARMATURA PESO	Batavia 4 110 GR/MQ +/-7%	UNI 8099/80

-B- STRATO FUNZIONALE

COMPOSIZIONE QUALITATIVA	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE FINITO

PESO	150 g/m ² $\pm 10\%$	UNI EN 12127
RESISTENZA ALLA BAGNATURA	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
PERMEABILITA' VAPORE D'ACQUA	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26 ^a
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA	$R_{et} \leq 8$ m ² Pa/W	ISO 11092
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 700 N	ISO 1421
<u>Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN ISO 26330 3A M. TIPO 1 -A)		≥ 1.000 cm
<u>Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio in accordo con UNI EN ISO 6330 2° E		≥ 200 cm
<u>Durata della laminazione</u>		
Dopo 50 lavaggi ISO 6330/2A, macchina A1, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO TERMOSALDATURA

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza 22 mm ± 1 mm.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



REQUISITI TECNICI DEL PILE INTERNO STACCABILE DELLA GIACCA A VENTO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
<u>Tessuto Esterno</u>		
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	100% filo maglia poliestere	DIR 96/73/CE
RIDUZIONI CENTIMETRICHE	Ordito 12 fili al cm. ± 2 Trama 17 battute al cm ± 2	
ARMATURA	maglia effetto pile	
<u>Strato Funzionale</u>		
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	
<u>Materiale Finito</u>		
PESO	230150 g/mq $\pm 57\%$	UNI EN 12127
RESISTENZA BAGNATURA	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
PERMEABILITA' VAPORE D'ACQUA	$> o = 650$ g/mq 24 h	UNI 4818/26°
RESISTENZA AL VAPORE D' ACQUA	Ret $< o = 7$ mq Pa/W	ISO 11092
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Ordito $> o = 800$ N Trama $> o = 500$ N	ISO 1421-1
RESISTENZA ALLA COLONNA D'ACQUA	A nuovo $> o = 1.000$ cm	ISO 811

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO PER CAPPuccio GIACCONE UOMO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
-A- MATERIALE ESTERNO		
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	100% Poliestere	Legge 883/73
RIDUZIONI CENTIMETRICHE	Ordito: 58 fili al cm ± 3 Trama: 53 battute al cm ± 3	UNI 9274/88
TITOLO FILATI	ORDITO/TRAMA :TEX 10+/- 5%	
PESO	110 gr/mq $\pm 7\%$	UNI EN 12127
ARMATURA	Batavia 4	UNI 8099/80
-B- STRATO FUNZIONALE		
COMPOSIZIONE QUALITATIVA	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Sulla membrana esternamente a vista sono presenti punti discontinui a base di resina polimerica.	Spettroscopia IR
-C- MATERIALE FINITO		
PESO	150 g/m ² $\pm 10\%$	UNI EN 12127
RESISTENZA ALLA BAGNATURA	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
PERMEABILITA' VAPORE D'ACQUA	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26 ^a
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA	$R_{et} \leq 8$ m ² Pa/W	ISO 11092
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 700 N	ISO 1421/1
(ii) Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811		
Senza trattamenti.		≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN 26330 3A M. TIPO 1 -A		≥ 1.000 cm
Dopo 4000 cicli di abrasione su lato membrana, UNI EN ISO 12947-2 met. 1,9 Kpa, abrasente lana		≥ 1.000 cm
1) Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811		
Senza trattamenti.		≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio in accordo con ISO 6330 2A E		≥ 200 cm
2) Durata della laminazione		
Dopo 50 lavaggi ISO 6330/2A, macchina A1, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attaccata al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO TERMOSALDATURA 2STRATI

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza 22 mm ± 1 mm.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



REQUISITI TECNICI DELLA FODERA PER IL GIACCONE ESTERNO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
COMPOSIZIONE	100% POLIESTERE	DIRETTIVA 96/73/CE
PESO	g/mq 60±5%	UNI 5114
ARMATURA	tela	UNI 8099
RESISTENZA TRAZIONE ORDITO	≥ Kg 55	UNI EN ISO 13934-1
RESISTENZA TRAZIONE TRAMA	≥ Kg 35	UNI EN ISO 13934-1
SOLIDITÀ' COLORE LAVAGGIO Degradazione scarico	≥ 4 ≥ 3	UNI EN ISO 105 C03
STABILITÀ' DIMENSIONALE	± 3%	UNI EN ISO 5077

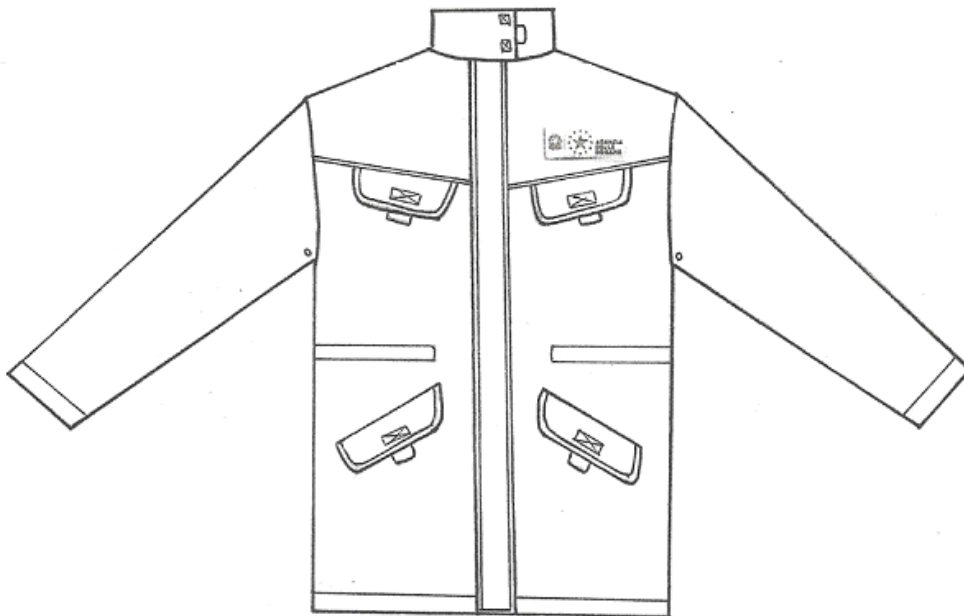
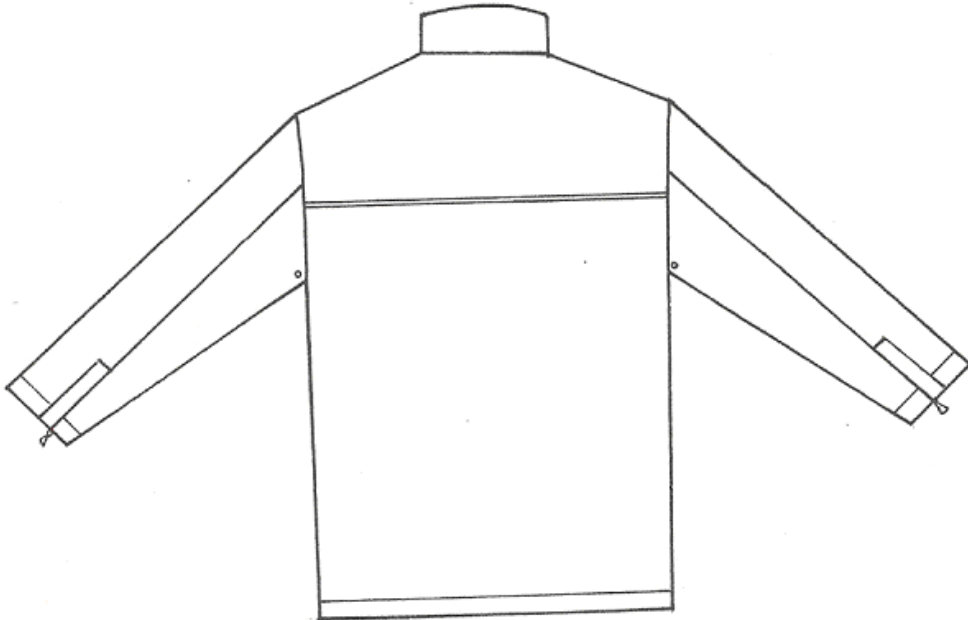


AGENZIA
DELLE
DOGANE



Unione
doganale

GIACCA A VENTO DONNA

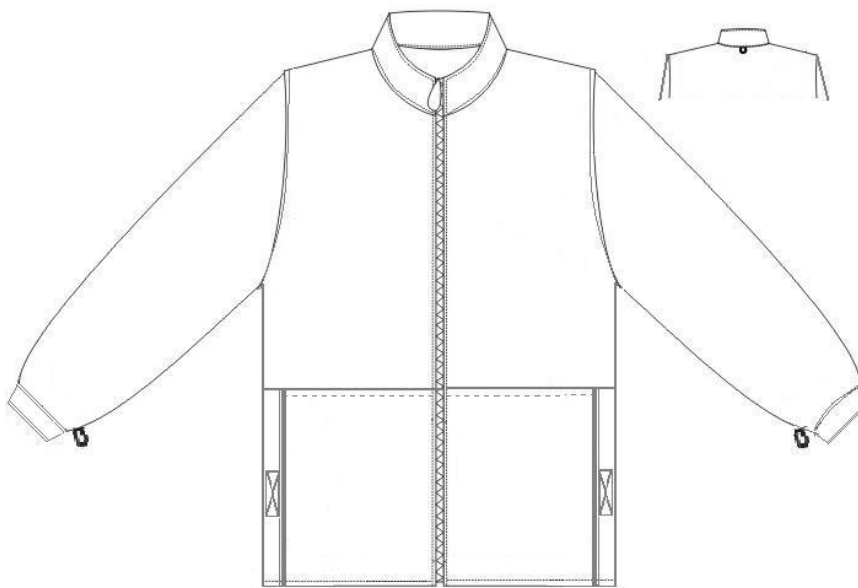




**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



INTERNO PILE STACCABILE





**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



17) GIACCA A VENTO OPERATIVA UOMO CON INTERNO IN PILE STACCABILE

Giacca a vento operativa composta da due quarti anteriori ed uno posteriore, foderato internamente.

Carrè anteriori sagomati e posteriore nei quali, alle basi inferiori, è inserita una coda di topo di colore grigio argento rifrangente.

Collo rettangolare in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino e prolungato anteriormente verso destra, dove si chiude tramite due liste di velcro ribattute esternamente a croce; gros grain inserito all'apertura per facilitarne la stessa.

Internamente alla base del collo è inserito un alamaro in doppio tessuto sul quale è applicato un bottone automatico completo per permettere l'ancoraggio del pile interno.

Apertura orizzontale ricavata al collo, chiusa tramite lampo coperta da una lista in doppio tessuto ribattuta a piedino all'assemblaggio e fermata ai lati corti, per l'estrazione del cappuccio interno.

Cappuccio sagomato in due pezzi uniti tra loro con cucitura insaccata, inserito alla base del collo, terminato con orlo superiore nel quale scorre un cordone fatto fuoriuscire ai lati, con botticelle a molla di regolazione e nodo anti sfilamento alle estremità.

Alamari porta gradi chiusi da bottone a pressione su ciascuna spalla.

Maniche a giro in due pezzi terminate con orlo di cm 2 e chiuse posteriormente tramite lampo. Soffietto realizzato in tessuto di base inserito sotto la lampo; manichetta interna in fodera ed alamaro inserito internamente nella cucitura di assemblaggio della fodera al sotto manica al quale è applicato un bottone automatico completo per permettere l'ancoraggio del pile interno. Sotto ciascuna ascella sono applicate due borchie di aerazione per parte (tot. 4 borchie) delimitate da una ribattitura obliqua a formare una punta.

Tasche a filetto semplice con apertura obliqua ricavate al petto di entrambi i quarti anteriori con interno in fodera. L'apertura è coperta da aletta rettangolare in doppio tessuto leggermente imbottita, ribattuta a piedino, con angoli arrotondati, inserita nel carrè e chiusa tramite lista di velcro centrale ribattuta esternamente a croce; tra i due strati di tessuto costituenti l'aletta è inserito un gros grain per facilitare l'apertura.

Tasche a filetto semplice con apertura obliqua ricavate ai fianchi di entrambi i quarti anteriori con interno in fodera. L'apertura è coperta da aletta rettangolare in doppio tessuto leggermente imbottita, ribattuta a piedino e chiusa tramite lista di velcro centrale ribattuta esternamente a croce; tra i due strati di tessuto costituenti l'aletta, centralmente è inserito un gros grain per facilitare l'apertura.

Apertura anteriore tramite lampo dalla base del collo, coperta esternamente da due liste in doppio tessuto: quella sinistra, leggermente imbottita e ribattuta a piedino, si chiude su quella destra, tramite cinque tratti di velcro, non visibili esternamente. La lista copri lampo destra è ribattuta a filo su tre lati ed a piedino all'assemblaggio ed è ripiegata esternamente al lato libero per cm 1 circa a formare uno sgocciolatoio fermato in cinque punti.

Internamente, a partire dalla base del collo sono presenti due liste in tessuto nella cui cucitura di assemblaggio con la fodera sono inserite le due parti di lampo per l'ancoraggio del pile interno.

Coulisse interna ricavata in vita nella quale è inserito un cordone, fatto fuoriuscire esternamente sulle paramonture tramite due borchie, regolabile con botticelle a molla e con nodo anti sfilamento alle estremità.

Lista in fodera antitrascinamento assemblata internamente alla fodera, al fondo.

Il giaccone termina al fondo con orlo di cm 2 circa.

Logo "Dogane" sul petto a sinistra, al di sopra della tasca e scritta "Agenzia delle Dogane Customs" sulla schiena.

Due bande retroriflettenti di altezza cm. 5 di colore grigio argento a norma UNI EN 471/08, circondano il torace ed in corrispondenza le due braccia.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



Pile interno staccabile composto da due quarti anteriori ed uno posteriore e foderato internamente.

Collo alla coreana in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino.

Cuciture di assemblaggio delle spalle e del giro manica ribattute a piedino.

Esternamente alla base del collo è inserito un anello in cordone per permettere l'ancoraggio al giaccone esterno.

Maniche a giro terminate al fondo con orlo; al sotto manica è inserito un anello in cordone per permettere l'ancoraggio al giaccone esterno.

Tasche foderate applicate ai fianchi, inserite lateralmente nelle cuciture di assemblaggio della lampo, dei fianchi e dell'orlo al fondo, con apertura fermata ai lati e profilata da lista in pile alta cm 3, ribattuta a piedino superiormente, con coda di topo grigio argento rifrangente inserita inferiormente e chiusa tramite lista di velcro centrale .

Chiusura anteriore dalla base del collo tramite lampo, che permette anche l'ancoraggio al giaccone esterno

Il pile termina al fondo con orlo di cm 2 circa.



REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO ESTERNO GIACCA A VENTO OPERATIVA E

CAPPUCCIO UOMO

-A- Materiale Esterno

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
Composizione qualitativa	100% Poliestere	DIRETTIVA 96/73/CE
Riduzioni al cm Titoli Filato	Ordito: 58 fili al cm ± 3 Trama: 53 battute al cm ± 3 ORDITO/TRAMA :TEX 10+/- 5%	UNI 9274/88
Armatura Peso	Batavia da 4 110 GR/MQ +/-7%	UNI 8099/80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE FINITO

Peso	150 g/m ² ±10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Permeabilità al vapore d'acqua	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26 ^a
Resistenza al vapore d'acqua	R _{et} ≤ 8 m ² Pa/W	ISO 11092
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 700 N	ISO 1421
<u>Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN ISO 26330 3A M. TIPO 1 –A		≥ 1.000 cm
<u>Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio in accordo con UNI EN ISO 6330 2° E		≥ 200 cm
<u>Durata della laminazione</u>		
Dopo 50 lavaggi ISO 6330/2A, macchina A1, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO TERMOSALDATURA

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza 22 mm ± 1 mm.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



Unione
doganale

REQUISITI TECNICI DEL PILE INTERNO STACCABILE DELLA GIACCA A VENTO

OPERATIVA UOMO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
<u>Tessuto Esterno</u>		
Composizione qualitativa	100% filo maglia poliestere	DIR 96/73/CE
Riduzioni al cm	Ordito 12 fili al cm. ± 2 Trama 17 battute al cm ± 2	
Armatura	maglia effetto pile	
<u>Strato Funzionale</u>		
Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	
<u>Materiale Finito</u>		
Peso	230 g/mq $\pm 57\%$	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Permeabilità al vapor d'acqua	$> = 650$ g/mq 24 h	UNI 4818/26°
Resistenza al vapor d'acqua	Ret $< = 7$ mq Pa/W	ISO 11092
Resistenza alla trazione	Ordito $> = 800$ N Trama $> = 500$ N	ISO 1421-1
Resistenza alla colonna d'acqua	A nuovo $> = 1.000$ cm	ISO 811

REQUISITI TECNICI DELLA FODERA ,PILE INTERNO STACCABILE, CAPPUCCIO E

GIACCA A VENTO OPERATIVA UOMO

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
Composizione	100% poliestere	Decreto Legislativo n. 194 del 22.05.99 AATC Method 20/02 ASTM D – 276/00
Armatura	Tela	UNI 8099/80
Riduzione (fili al cm)	Ordito 36 ± 1 Trama 36 ± 1	UNI EN 1049-2/96
Peso	$60 \text{gr/m}^2 \pm 5\%$	UNI EN 12127/99
Resistenza trazione su striscia (5cm)	Ordito 300 N +/-5% Trama 200 N +/-5%	UNI EN 13934-1/00
Resistenza alla Lacerazione	Ordito 12 N +/-5% Trama 12 N +/-5%	UNI EN ISO 13937-1/02
Variazioni dimensionali a 60°C (dopo 5 lavaggi)	Ordito $\leq 3\%$ Trama $\leq 3\%$	UNI EN ISO 6330/09 UNI EN ISO 5077/08
Solidità del colore alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	≥ 4	UNI EN ISO 105-B02/04
Solidità del colore al lavaggio meccanico con detersivi sintetici a 40° multifibre	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06/99 (Condizioni di prova: Prova n° E2S)
Solidità del colore al lavaggio a secco	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01/97
Solidità del colore al sudore acido e alcalino	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04/98
Solidità del colore allo sfregamento	Secco ≥ 4 Umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12/03

NASTRO TERMOSALDATURA 2STRATI

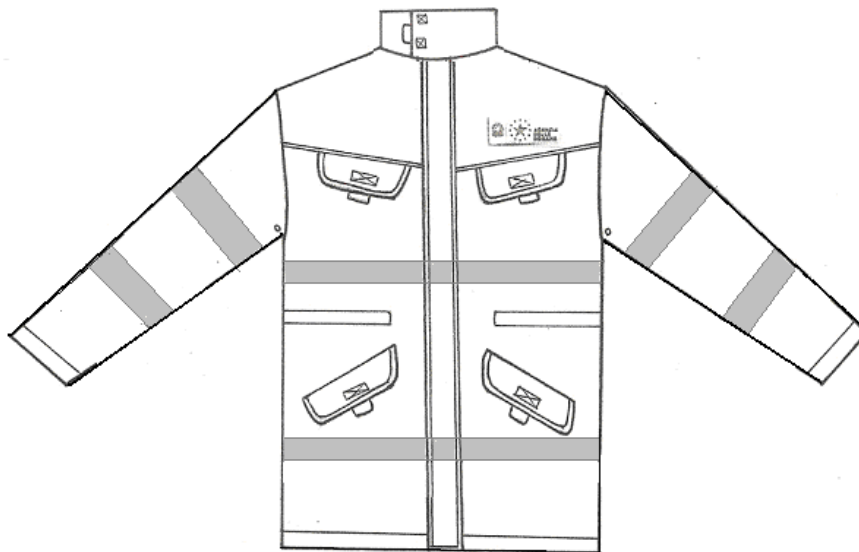
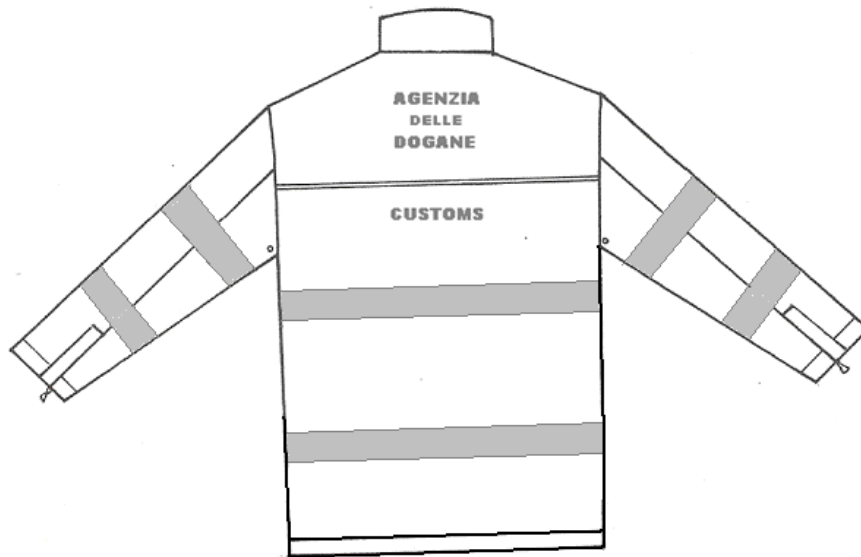
Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza $22 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



GIACCA A VENTO OPERATIVA UOMO

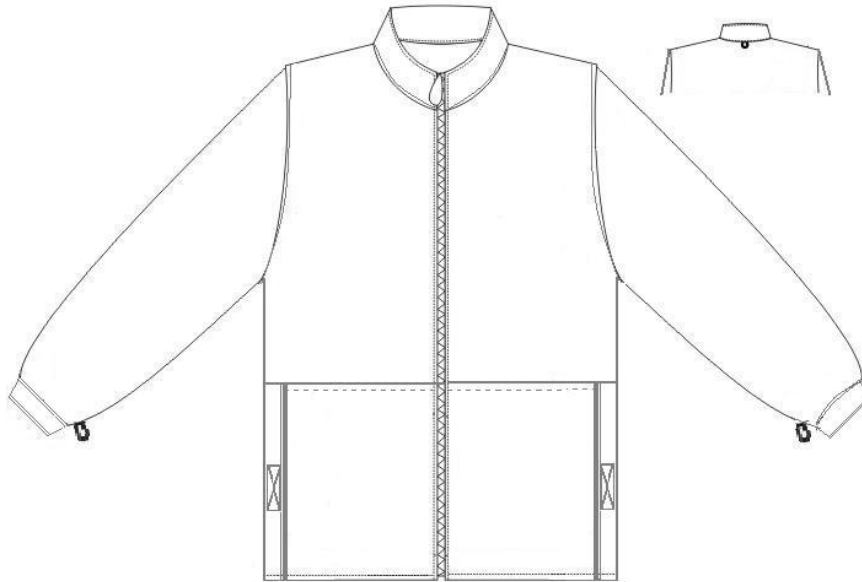




**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



INTERNO PILE STACCABILE





**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



18) GIACCA A VENTO OPERATIVA DONNA CON INTERNO IN PILE STACCABILE

Giacca a vento composta da due quarti anteriori ed uno posteriore, foderato internamente. Carrè anteriori sagomati e posteriore nei quali, alle basi inferiori, è inserita una coda di topo di colore grigio argento rifrangente.

Collo rettangolare in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino e prolungato anteriormente verso destra, dove si chiude tramite due liste di velcro ribattute esternamente a croce; gros grain inserito all'apertura per facilitarne la stessa.

Internamente alla base del collo è inserito un alamaro in doppio tessuto sul quale è applicato un bottone automatico completo per permettere l'ancoraggio del pile interno.

Apertura orizzontale ricavata al collo, chiusa tramite lampo coperta da una lista in doppio tessuto ribattuta a piedino all'assemblaggio e fermata ai lati corti, per l'estrazione del cappuccio interno.

Cappuccio sagomato in due pezzi uniti tra loro con cucitura insaccata, inserito alla base del collo, terminato con orlo superiore nel quale scorre un cordone fatto fuoriuscire ai lati, con botticelle a molla di regolazione e nodo anti sfilamento alle estremità.

Alamari porta gradi chiusi da bottone a pressione su ciascuna spalla.

Maniche a giro in due pezzi terminate con orlo di cm 2 e chiuse posteriormente tramite lampo. Soffietto realizzato in tessuto di base inserito sotto la lampo; manichetta interna in fodera ed alamaro inserito internamente nella cucitura di assemblaggio della fodera al sotto manica al quale è applicato un bottone automatico completo per permettere l'ancoraggio del pile interno. Sotto ciascuna ascella sono applicate due borchie di aerazione per parte (tot. 4 borchie) delimitate da una ribattitura obliqua a formare una punta.

Tasche a filetto semplice con apertura obliqua ricavate al petto di entrambi i quarti anteriori con interno in fodera. L'apertura è coperta da aletta rettangolare in doppio tessuto leggermente imbottita, ribattuta a piedino, con angoli arrotondati, inserita nel carrè e chiusa tramite lista di velcro centrale ribattuta esternamente a croce; tra i due strati di tessuto costituenti l'aletta è inserito un gros grain per facilitare l'apertura.

Tasche a filetto semplice con apertura obliqua ricavate ai fianchi di entrambi i quarti anteriori con interno in fodera. L'apertura è coperta da aletta rettangolare in doppio tessuto leggermente imbottita, ribattuta a piedino e chiusa tramite lista di velcro centrale ribattuta esternamente a croce; tra i due strati di tessuto costituenti l'aletta, centralmente è inserito un gros grain per facilitare l'apertura.

Apertura anteriore tramite lampo dalla base del collo, coperta esternamente da due liste in doppio tessuto: quella sinistra, leggermente imbottita e ribattuta a piedino, si chiude su quella destra, tramite cinque tratti di velcro, non visibili esternamente. La lista copri lampo destra è ribattuta a filo su tre lati ed a piedino all'assemblaggio ed è ripiegata esternamente al lato libero per cm 1 circa a formare uno sgocciolatoio fermato in cinque punti.

Internamente, a partire dalla base del collo sono presenti due liste in tessuto nella cui cucitura di assemblaggio con la fodera sono inserite le due parti di lampo per l'ancoraggio del pile interno.

Coulisse interna ricavata in vita nella quale è inserito un cordone, fatto fuoriuscire esternamente sulle paramonture tramite due borchie, regolabile con botticelle a molla e con nodo anti sfilamento alle estremità.

Lista in fodera antitrascinamento assemblata internamente alla fodera, al fondo.

Il giaccone termina al fondo con orlo di cm 2 circa.

Logo "Dogane" sul petto a sinistra, al di sopra della tasca e scritta "Agenzia delle Dogane Customs" sulla schiena.

Due bande retroriflettenti di altezza cm. 5 di colore grigio argento a norma UNI EN 471/08, circondano il torace ed in corrispondenza le due braccia.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



Pile interno staccabile composto da due quarti anteriori ed uno posteriore e foderato internamente.

Collo alla coreana in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino.

Cuciture di assemblaggio delle spalle e del giro manica ribattute a piedino.

Esternamente alla base del collo è inserito un anello in cordone per permettere l'ancoraggio al giaccone esterno.

Maniche a giro terminate al fondo con orlo; al sotto manica è inserito un anello in cordone per permettere l'ancoraggio al giaccone esterno.

Tasche foderate applicate ai fianchi, inserite lateralmente nelle cuciture di assemblaggio della lampo, dei fianchi e dell'orlo al fondo, con apertura fermata ai lati e profilata da lista in pile alta cm 3, ribattuta a piedino superiormente, con coda di topo grigio argento rifrangente inserita inferiormente e chiusa tramite lista di velcro centrale .

Chiusura anteriore dalla base del collo tramite lampo, che permette anche l'ancoraggio al giaccone esterno

Il pile termina al fondo con orlo di cm 2 circa.

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO ESTERNO GIACCA A VENTO OPERATIVA E

CAPPUCCIO DONNA

-A- Materiale Esterno

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
Composizione qualitativa	100% Poliestere	DIRETTIVA 96/73/CE
Riduzioni al cm Titoli Filato	Ordito: 58 fili al cm ± 3 Trama: 53 battute al cm ± 3 ORDITO/TRAMA :TEX 10+/- 5%	UNI 9274/88
Armatura Peso	Batavia da 4 110 GR/MQ +/-7%	UNI 8099/80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE FINITO

Peso	150 g/m ² $\pm 10\%$	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Permeabilità al vapore d'acqua	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26 ^d
Resistenza al vapore d'acqua	$R_{et} \leq 8$ m ² Pa/W	ISO 11092
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 700 N	ISO 1421
<u>Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN ISO 26330 3A M. TIPO 1 -A		≥ 1.000 cm
<u>Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio in accordo con UNI EN ISO 6330 2° E		≥ 200 cm
<u>Durata della laminazione</u>		
Dopo 50 lavaggi ISO 6330/2A, macchina A1, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO TERMOSALDATURA

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza 22 mm ± 1 mm.



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



REQUISITI TECNICI DEL PILE INTERNO STACCABILE DELLA GIACCA A VENTO

OPERATIVA DONNA

CARATTERISTICHE	VALORI RICHIESTI	METODO DI PROVA
<u>Tessuto Esterno</u>		
Composizione qualitativa	100% filo maglia poliestere	DIR 96/73/CE
Riduzioni al cm	Ordito 12 fili al cm. ± 2 Trama 17 battute al cm ± 2	
Armatura	maglia effetto pile	
<u>Strato Funzionale</u>		
Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	
<u>Materiale Finito</u>		
Peso	230 g/mq $\pm 57\%$	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Permeabilità al vapor d'acqua	$> = 650$ g/mq 24 h	UNI 4818/26°
Resistenza al vapor d'acqua	Ret $< = 7$ mq Pa/W	ISO 11092
Resistenza alla trazione	Ordito $> = 800$ N Trama $> = 500$ N	ISO 1421-1
Resistenza alla colonna d'acqua	A nuovo $> = 1.000$ cm	ISO 811



REQUISITI TECNICI DELLA FODERA GIACCA A VENTO OPERATIVA,INTERNO

PILE STACCABILE E CAPPuccio DONNA

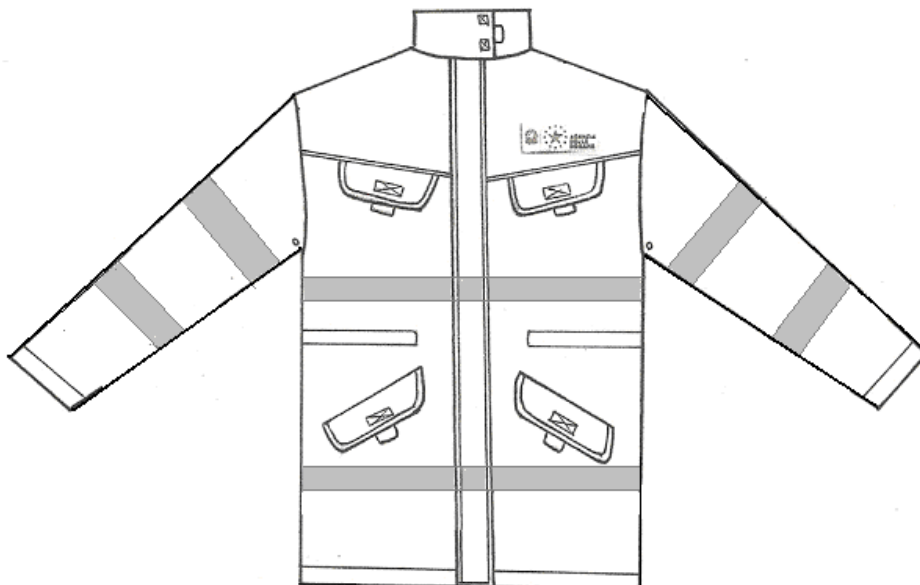
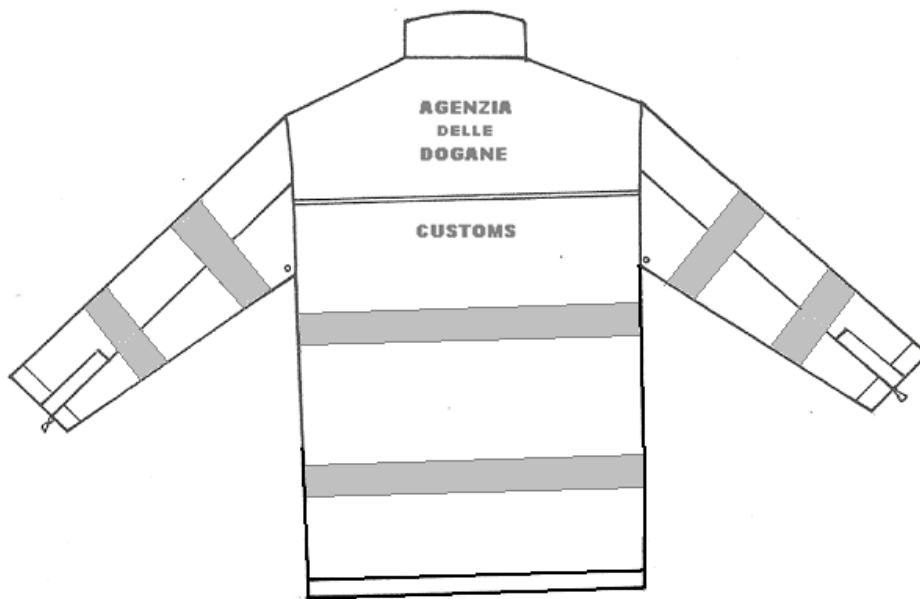
<i>CARATTERISTICHE DESCRITTIVE</i>	<i>Specifiche</i>	<i>Normative di riferimento</i>
Composizione	100% poliestere	Decreto Legislativo n. 194 del 22.05.99 AATC Method 20/02 ASTM D – 276/00
Armatura	Tela	UNI 8099/80
Riduzione (fili al cm)	Ordito 36 ± 1 Trama 36± 1	UNI EN 1049-2/'96
Peso	60gr/m ² ± 5%	UNI EN 12127/'99
Resistenza trazione su striscia (5cm)	Ordito 300 N +/-5% Trama 200 N +/-5%	UNI EN 13934-1/'00
Resistenza alla Lacerazione	Ordito 12 N +/-5% Trama 12 N +/-5%	UNI EN ISO 13937-1/'02
Variazioni dimensionali a 60°C (dopo 5 lavaggi)	Ordito ≤ 3% Trama ≤ 3%	UNI EN ISO 6330/'09 UNI EN ISO 5077/'08
Solidità del colore alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	≥ 4	UNI EN ISO 105-B02/'04
Solidità del colore al lavaggio meccanico con detersivi sintetici a 40°multifibre	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06'99 (Condizioni di prova: Prova n° E2S)
Solidità del colore al lavaggio a secco	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01/'97
Solidità del colore al sudore acido e alcalino	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04/'98
Solidità del colore allo sfregamento	Secco ≥ 4 Umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12/'03



**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



GIACCA A VENTO OPERATIVA DONNA

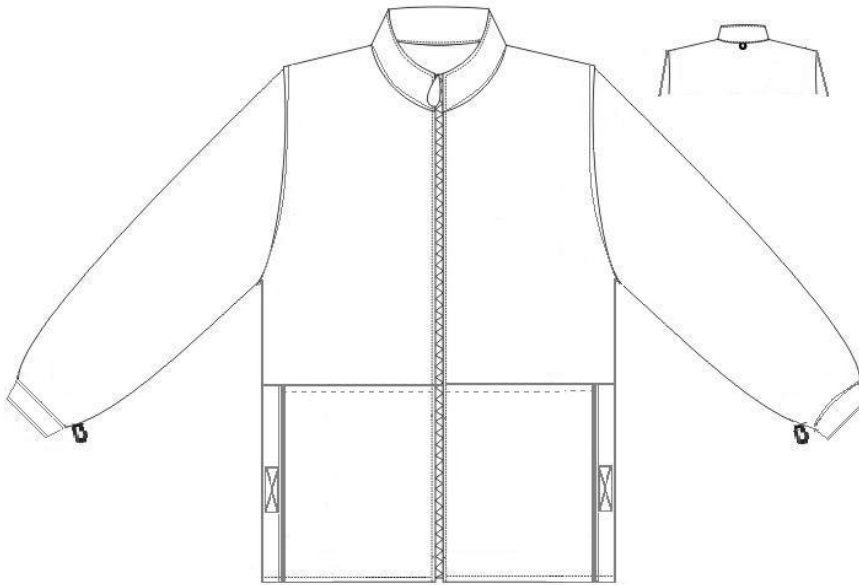




**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



INTERNO PILE STACCABILE





19) GIACCA SMANICATA UNIFORME OPERATIVA

Giacca senza maniche composta da due quarti anteriori ed uno posteriore e collo.

Carrè anteriore e posteriore sagomati nei quali, alle basi inferiori, è inserita una coda di topo di colore grigio argento rifrangente. Collo alto in doppio tessuto chiuso da bottone a pressione.

I due mezzi davanti sono uniti tramite cerniera coperta da patta chiusa da n. 5 bottoni a pressione.

All'altezza del petto vengono applicate n. 2 tasche a soffietto chiuse da patta fermate con n.2 bottoni a pressione. All'altezza dei fianchi sul davanti sono cuciti n. due tasconi con soffietto, tipo cargo, anch'esse chiuse da patte fermate da n. 2 bottoni a pressione.

All'altezza del torace vengono cucite n. due bande retroriflettenti di colore grigio argento di altezza cm. 5 a norma UNI EN 471/08.

La giacca termina al fondo con orlo di cm 2 circa.

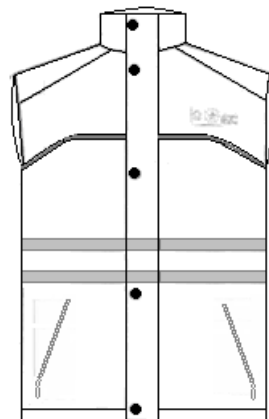
Logo "Dogane" sul petto a sinistra, al di sopra della tasca e scritta "Agenzia delle Dogane" e "Customs" sulla schiena.

Il capo è interamente sfoderato.

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO GIACCA SMANICATA

CARATTERISTICHE DESCRITTIVE	Specifiche	Normative di riferimento
Composizione	60% Cotone 40% Poliestere	Decreto Legislativo n. 194 del 22.05.99 AATC Method 20/02 ASTM D – 276/00
Armatura	TWILL	UNI 8099/80
Riduzione (fili al cm)	Ordito 50 ± 1 Trama 23± 1	UNI EN 1049-2/'96
Peso	220 gr/m ² ± 10 %	UNI EN 12127/'99
Resistenza trazione su striscia (5cm)	Ordito 1250 N +/-5% Trama 730 N +/-5%	UNI EN 13934-1/'00
Variazioni dimensionali a 60°C (dopo 5 lavaggi)	Ordito ≤ 3% Trama ≤ 3%	UNI EN ISO 6330/'09 UNI EN ISO 5077/'08
Solidità del colore alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	≥ 4	UNI EN ISO 105-B02/'04
Solidità del colore al lavaggio meccanico con detersivi sintetici a 40°multifibre	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06'99 (Condizioni di prova: Prova n° E2S)
Solidità del colore al lavaggio a secco	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01/'97
Solidità del colore al sudore acido e alcalino	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04/'98
Solidità del colore allo sfregamento	Secco ≥ 4 Umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12/'03

GIACCA SMANICATA



20) BERRETTO TIPO “ELICOTTERISTA”

Berretto tipo “elicotterista” a 5 pannelli con visiera rigida sagomata, realizzato nello stesso tessuto blue scuro misto cotone della giacca smanicata operativa. Taglia unica, con sistema di regolazione alla nuca con velcro. Fascia tergisudore alta circa 3 cm. cucita internamente lungo la circonferenza del berretto. Pannello anteriore rinforzato con logo in lurex della Repubblica Italiana e scritta “DOGANA” “CUSTOMS”.

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO PER BERRETTO ELICOTTERISTA

CARATTERISTICHE DESCRITTIVE	Specifiche	Normative di riferimento
Composizione	60% Cotone 40% Poliestere	Decreto Legislativo n. 194 del 22.05.99 AATC Method 20/02 ASTM D – 276/00
Armatura	TWILL	UNI 8099/80
Riduzione (fili al cm)	Ordito 50 ± 1 Trama 23 ± 1	UNI EN 1049-2/'96
Peso	$220 \text{ gr/m}^2 \pm 10 \%$	UNI EN 12127/'99
Resistenza trazione su striscia (5cm)	Ordito 1250 N +/-5% Trama 730 N +/-5%	UNI EN 13934-1/'00
Variazioni dimensionali a 60°C (dopo 5 lavaggi)	Ordito $\leq 3\%$ Trama $\leq 3\%$	UNI EN ISO 6330/'09 UNI EN ISO 5077/'08
Solidità del colore alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	≥ 4	UNI EN ISO 105-B02/'04
Solidità del colore al lavaggio meccanico con detersivi sintetici a 40°multifibre	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06'99 (Condizioni di prova: Prova n° E2S)
Solidità del colore al lavaggio a secco	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-D01/'97
Solidità del colore al sudore acido e alcalino	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04/'98
Solidità del colore allo sfregamento	Secco ≥ 4 Umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12/'03

BERRETTO "ELICOTTERISTA"





**AGENZIA
DELLE
DOGANE**



Unione
doganale

21) DESCRIZIONE DEGLI ACCESSORI DELL'UNIFORME DI RAPPRESENTANZA

ACCESSORI	DESCRIZIONE
MOSTRINE (Mod. C1)	Di metallo con due clips, fondo di colore blue con profili dorati, con il logo della Repubblica Italiana e lettere sovrapposte R/I.
DISTINTIVI DI QUALIFICA (Mod. C2)	Per area funzionale ma non per posizione economica: 2 linee di lurex colore oro di mm. 7 cadauna per il personale della II Area e 3 linee colore oro di mm. 7 cadauna per il personale della III Area applicate sulle maniche della giacca.
BOTTONI (Mod. C3)	In color oro riproducente il simbolo della Repubblica Italiana (stella a cinque punte, racchiusa in una ruota dentata, la quale è contornata da una fronda di alloro con bacche e da una fronda di quercia).

Accessori



Modello C1 – MOSTRINE



Modello C2 - DISTINTIVI



Modello C3 - BOTTONI