

DT IX - CAMPANIA
Ufficio Affari generali
Sezione Acquisti

Prot.: 2805/RI

Napoli, 7 settembre 2022

OGGETTO: procedura d'acquisto avviata ai sensi dell'art. 36 comma 2 lett. b) del D.lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. per la fornitura del servizio di prelievo, triturazione o compattazione, trasporto e termodistruzione di tabacchi lavorati esteri (TLE) sequestrati e giacenti presso la S.O.T. di Benevento dell'Ufficio dei Monopoli Campania dettagliatamente descritto al Capitolato Tecnico assunto agli atti d'ufficio con nota prot. n. 9794/RU del 21.04.2022.

DETERMINAZIONE

VISTO il D.lgs. 30.07.1999, n. 300, recante la riforma dell'organizzazione del Governo a norma dell'articolo 11 della legge 15 marzo 1997, n. 59;

VISTO il D.lgs. 30 marzo 2001, n. 165 e ss.mm.ii., che reca norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;

VISTO lo Statuto dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli;

VISTO il Regolamento di amministrazione;

VISTO il Regolamento di contabilità;

VISTO il Manuale di contabilità, adottato dall'Agenzia delle Dogane ai sensi dell'art. 8 del Regolamento di contabilità;

VISTO il Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli, 2020-2022, aggiornato con determina direttoriale prot. 33935/RU del 28 gennaio 2020 e ss.mm.ii.;

VISTO il combinato disposto degli artt.1 del D.L. 95/2012, convertito nella L. 135/2012, e 450 della L. 296/2006, così come modificato dall'articolo 1, commi 495 e 502. della L. 208/2015 (legge di stabilità 2016), che impone il ricorso agli strumenti di acquisto messi a disposizione dal sistema Consip e dalle centrali di Committenza regionali per gli affidamenti di importo pari o superiore a € 5.000,00;

DT IX - CAMPANIA
Ufficio Affari generali
Sezione Acquisti

VISTA la L. 208/2015 che ha esteso alle Agenzie fiscali l'obbligo di approvvigionarsi utilizzando le convenzioni-quadro (per effetto della modifica apportata all'art. 1, comma 449, della L. 296/2006);

VISTO il D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.;

VISTO il Manuale dell'Attività Negoziale dell'Agenzia;

VISTE le linee guida ANAC n. 3 in materia di *“Nomina, ruolo e compiti del responsabile unico del procedimento per l'affidamento di appalti e concessioni”*;

VISTI gli artt. 37 del D.lgs. 33/2013 e 1, comma 32 della legge 190/2012, in materia di *“Amministrazione trasparente”* e la determina ANAC 1310/2016;

VISTO l'art. 2, comma 3 e l'art. 17, comma 1 del D.P.R. 62/2013, *“Regolamento recante il Codice di comportamento dei dipendenti pubblici a norma dell'art. 54 del d.lgs. 30 marzo 2001, 11. 165”*, nonché il *“Codice di Comportamento del personale dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli”*;

VISTO il D.L. 18/2020 cd. Decreto Cura Italia;

VISTE le Determinazioni del Direttore Generale n. 124672/RU e n. 124676/RU del 22/04/2020 e n. 155370/RU del 25/05/2020 inerenti la nuova Organizzazione delle Strutture di Vertice Centrali e Territoriali;

VISTO che questa Stazione Appaltante ha provveduto ad inviare n. 7 richieste di preventivo ai seguenti fornitori: prot. n. 13496/RU/2022 Amirante s.r.l., prot. n. 13497/RU/2022 Ati Geo s.r.l.s., prot. n. 13498/RU/2022 Carretti Costruzioni s.r.l., prot. n. 13501/RU/2022 Falcone Ecologia s.r.l. , prot. n. 13502 Umberto Iannelli Costruzioni s.r.l., prot. n. 13503/RU/2022 R.M. Costruzioni s.r.l., prot. 13504/RU/2022 SO.CO.IM. s.r.l.;

VISTO che a riscontro delle citate richieste di preventivo sono pervenute le offerte economiche assunte agli d'ufficio al:

- n. di prot. 14461/RU/2022 inoltrata dalla società Amirante s.r.l. – P.I. 01739790622;
- n. di prot. 14898/RU/2022 inoltrata dalla società Ati Geo s.r.l.s. – P.I. 01677980623;

VISTO che l'offerta con il prezzo più basso è quella presentata dalla società Ati Geo s.r.l.s., sopra meglio identificata e che la stessa risulta essere regolarmente iscritta al Me.PA. all'iniziativa /bando **“SERVIZI – Servizi di gestione dei rifiuti speciali non pericolosi”** nonché all'Albo Nazionale dei Gestori Ambientali mentre risulta con iscrizione in corso di

DT IX - CAMPANIA
Ufficio Affari generali
Sezione Acquisti

aggiornamento per rinnovo all'elenco dei fornitori non soggetti a tentativo di infiltrazione mafiosa (White List) consultabile nel sito ufficiale della Prefettura – U.T.G. di Benevento;

VISTO che questo ufficio ha provveduto a inoltrare agli uffici competenti la richiesta di verifica di regolarità fiscale/erariale di cui all'art. 80 c. 4 del D.lgs n. 50/2016 e ss.mm.ii. protocollata agli atti d'ufficio al n. 13925/RU del 07.06.2022 e la richiesta di rilascio del Certificato Generale del Casellario giudiziale e anagrafe delle sanzioni amministrative dipendenti da reato ai sensi dell'art. 32 del DPR n. 313/2002 e ss.mm.ii e art. 71 DPR n. 445/2000 e ss.mm.ii assunta agli atti al protocollo n. 13922/RU del 07.06.2022. ricevendo a riscontro da parte dell'Agenzia delle Entrate, Ufficio Territoriale di Benevento, la nota protocollata agli atti d'ufficio al n. 14531/RU/2022;

VISTO che per la tipologia di servizio richiesto non sono presenti nel portale Me.PA. convenzioni, accordi quadro o procedure del sistema dinamico della medesima natura;

VISTO quanto previsto dall'art. 36 del D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.;

VISTO che l'Ufficio dei Monopoli per la Campania, in collaborazione con RSPP competente, si riserva di produrre ai fini della stipula il documento unico di valutazione dei rischi da interferenze (DUVRI) con il quale quantificheranno gli eventuali costi per la sicurezza da rischio interferenziale;

VISTO il Codice Univoco d'Intervento (C.U.I.) S97210890584202000123 che autorizza l'acquisto *de quo*;

VISTI il numero **43/2022** assegnato alla presente determina dal programma di gestione adottato dall'Ufficio con nota prot. n. 4999/RI del 26.09.2017; il CIG: **9353948215** e il **CPV** prevalente **60000000-8**;

VISTA la necessità di procedere alla stipula dell'eventuale contratto con ***ogni consentita urgenza***, come richiesto dall'Ufficio dei Monopoli per la Campania nella nota assunta agli atti al n. di prot. 9794/RU del 21.04.2022 e della necessità di non superare i limiti di spesa previsti dall'art. 36 comma 2 del D.L.vo 50/2016 e ss.ii.mm.. in conseguenza al prezzo al kg di € 1,95 (euro uno/00) + IVA previsto dalla società ATI GEO s.r.l.s. nell'offerta economica identificata agli atti d'ufficio con prot. n. 14898/RU/2022;

ADOPTA LA SEGUENTE DETERMINAZIONE

Articolo 1

DT IX - CAMPANIA
Ufficio Affari generali
Sezione Acquisti

Si dispone di avviare ai sensi dell'art. 36 comma 2 lett. b) del D.lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. una procedura negoziata sotto soglia comunitaria da effettuarsi sul portale Consip/ME.PA mediante trattativa diretta, finalizzata all'acquisizione del servizio dettagliatamente descritto nel capitolato tecnico assunto agli atti d'ufficio con nota protocollo n. 9794/RU del 21.04.2022 che costituisce parte integrante della presente determina.

In particolare, in funzione della necessità esposte in premessa, il contratto che si intende stipulare:

1. preverrà il ritiro su rilascio delle dovute autorizzazioni giudiziarie, di massimo Kg 110.000,00 di TLE sequestrate da ritirare presso la sede U.M. Campania S.O.T. di Benevento, al costo al chilogrammo di € 1,95 (euro uno/95) + IVA 22%, di cui Kg. 38.000 circa sono immediatamente disponibili allo smaltimento in quanto già in possesso delle citate autorizzazioni;
2. avrà la durata massima di n. 36 mesi dalla data della stipula, ovvero inferiore in conseguenza all'esaurimento dei limiti quantitativi previsti;

La procedura *de quo* sarà indirizzata esclusivamente all'operatore economico ATI GEO S.R.L.S – P.I./C.F. 01677980623, con sede legale in Bucciano (BN) alla via Contrada Campanile n. 13, titolare dell'offerta economica con prezzo più basso precedentemente meglio identificata.

Questa stazione appaltante si riserva la facoltà di apportare variazioni in corso d'opera, ai sensi dell'art. 106 del D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii..

Articolo 2

La presente determina autorizza l'impegno massimo di spesa complessiva stimato in € 214.500,00 (euro duecentoquattordicimilacinquecento/00) + IVA 22% destinati al ritiro e smaltimento di Kg 110.000,00 di TLE sequestrate, al prezzo offerto di € 1,95 (euro uno/95) + IVA 22% al chilogrammo, così ripartito:

- € 74.100,00 (euro settantaquattromilacentocinquecento/00) + IVA 22% da destinare alla copertura finanziaria relativa al primo ritiro e smaltimento già autorizzato di circa kg 38.000 di TLE sequestrate;
- € 140.400 (euro centoquarantamilaquattrocento/00) + IVA 22% da destinare alla copertura finanziaria dei successivi quantitativi di TLE man mano autorizzati dalla competente autorità giudiziaria, fino alla concorrenza massima di Kg 110.000,00 totali;

L'impegno massimo complessivo di spesa su indicato troverà copertura finanziaria e imputazione contabile alla voce di conto di budget **FD_VERGESMER**, descrizione del conto di budget: **“Fondo rischi verifiche gestioni merci e distruzione beni confiscati”** dove, in funzione delle specifiche modalità di gestione del fondo, verranno allocate le somme di volta

DT IX - CAMPANIA
Ufficio Affari generali
Sezione Acquisti

in volta stimate e appositamente richieste dalla S.A. in base ai quantitativi resi disponibili dall'autorità competente.

Il codice articolo è F01.0002.0001, il C.P.V. prevalente è 60000000-8 , il codice CER è 02.03.04. Il Centro di Costo è la Direzione Territoriale IX – Campania. Il Centro di Utilizzo è U.M. Campania - S.O.T. di Benevento.

Articolo 3

Il punto istruttore è il funzionario Di Girolamo Sabrina, che provvederà ad istruire la pratica.

Il RUP è la scrivente.

Il D.E.C (direttore dell'esecuzione) è il Direttore dell'ufficio destinatario del servizio, che si atterrà scrupolosamente agli adempimenti previsti dalla disposizione di servizio n. 6/2017 prot. 16347/RU del 07.06.2017.

Funzionario istruttore: Sabrina Di Girolamo
V° Titolare IDR: Rosario Alfieri

IL DIRIGENTE DELL'UFFICIO
*Carmelina Marrone*¹

¹ Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate